

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО «НПФ «ЦКБА»



В.П. Дыдычкин

» сентября 2016 г.

Изменение № 1

СТ ЦКБА 041-2008 «Арматура трубопроводная. Входной контроль материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий»

Утверждено и введено в действие Приказом от «05» 09 2016 г. № 51

Дата введения 01.10.2016

Лист 15

Копии исправить

п. 8.3 изложить в новой редакции «..., выбираются в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации и должны соответствовать **ПР 50.2.104-09.**»

Листы: 4, 5 заменить листамм: 4, 5 с изм. 1.

Примечание – Корректировка нормативных документов

Приложение: листы 4, 5 с «1 Зам.»

Заместитель директора по научной работе

С.Н. Дунаевский

Начальник технического отдела № 121

Т.Н. Венедиктова

Исполнитель:

Зав. техническим архивом

Т.В. Демидова

СТАНДАРТ ЦКБА

Арматура трубопроводная ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУФАБРИКАТОВ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ

Дата введения: 01-10-2008

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия, поставляемые по кооперации, предназначенные для трубопроводной арматуры, и устанавливает общий порядок входного контроля.

На основании настоящего стандарта предприятия-изготовители могут разрабатывать инструкции на входной контроль продукции.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты и классификаторы:

ГОСТ 2.101-68 ЕСКД. Виды изделий

ГОСТ 2.104-2006 ЕСКД. Основные надписи

ГОСТ 2.601-2013 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 3.1109-82 ЕСТД. Термины и определения основных поняти

ГОСТ 14.004-83 Технологическая подготовка производства. Термины и определения основных понятий

ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытание и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ Р 50779.10-2000 Статистические методы. Вероятность и основы статистики.

Термины и определения

ГОСТ Р 50779.11-2000 Статистические методы. Статистическое управление качеством. Термины и определения

ПР 50.2.104-09 Государственная система обеспечения единства измерений. Порядок проведения испытаний стандартных образцов или средств измерений в целях утверждения типа

СТ ЦКБА 035-2007 Арматура трубопроводная. Обозначение конструкторской документации и технических условий. Комплектность КД

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен, то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **входной контроль**: Контроль продукции поставщика, поступившей к потребителю (заказчику) и предназначенной для использования при изготовлении, ремонте, эксплуатации продукции.

3.1.2 **сплошной контроль**: Контроль каждой единицы продукции осуществляемый с одинаковой полнотой.

3.1.3 **выборочный контроль**: Контроль выборок или проб из партии или потока продукции.

3.1.4 **контрольный образец продукции (контрольный образец)**: Единица продукции, или ее часть, или проба, отобранная определенным способом и утвержденная, признаки которой приняты за основу при изготовлении и контроле такой же продукции.

3.1.5 **партия**: Предназначенная для контроля совокупность единиц продукции одного наименования, типоразмера и исполнения, произведенная в течение определенного интервала времени в одних и тех же условиях.

3.1.6 **проба**: Определенное количество нештучной продукции, отобранной для контроля.

годности является соответствие полученных результатов испытаний (контроля) требованиям соответствующей документации. В случае несоответствия результатов испытаний (контроля) требованиям, запуск материала и полуфабрикатов в основное производство не допускается.

7.16 Номенклатура контролируемых при входном контроле характеристик не должна превышать указанной в НД на поставку материалов и полуфабрикатов.

8 Требования к испытательному оборудованию

8.1 Входной контроль комплектующих изделий, материалов и полуфабрикатов должен проводиться предприятием-потребителем на оборудованных рабочих местах.

Примечание – Допускается проводить проверки характеристик (параметров) комплектующих изделий на оборудовании предприятия-поставщика, если разработка или приобретение аналогичного оборудования для входного контроля экономически нецелесообразна или невозможна.

8.2 Схемы испытательной аппаратуры и стендов, если они отличаются от соответствующих стендов и аппаратуры предприятия-поставщика комплектующего изделия или требований стандартов и технических условий на них, должны быть согласованы с изготовителем соответствующих комплектующих изделий.

8.3 Измерительные средства, испытательная аппаратура и стенды, используемые при входном контроле комплектующих изделий, выбираются в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации и должны соответствовать **ПР 50.2.104-09**.

(Измененная редакция, Изм. 1)

8.4 Рабочие места для проведения входного контроля должны быть аттестованы в установленном порядке.

8.5 Оборудование рабочих мест подлежит периодической проверке в установленном на предприятии порядке.

8.6 После каждой доработки и ремонта испытательное оборудование и стенды должны быть проверены и аттестованы с соответствующей отметкой в документации.