

Извещение ОД 2303
об изменении ОСТ II 027.010-75
"Стекло электровакуумное. Марки"

Дата введения 01.01. 1987г

Изм.	Содержание изменения	Листов
7		I

Стр.4, 5 изм.6, стр. 10 изм. 4 аннулировать
и заменить стр. 4,5, 10 изм. 7

Примечание. Дополнение табл.2, 3 значениями
по составу и свойствам стекла
марки С 93-5

Ввести вновь стр.4а и 5а изм.7

Примечание.Передвижка текста при печати.

Причина изменения	Отработка стандарта в свет с производственным внедрением стекла С 93-5
Указание о внедрении	-
Приложение	Стр. 4, 5, 10 ,4а , 5а

Утверждено

Министерством-изготовителем

24.09.86 г.

Утверждено

Министерством-потребителем

24.09.86 г.

Согласовано

головной организацией

по ст. 147 закона

22.09.86 г.

Начальник отдела



Л. Н. Чеботарова

Группа на откл. за	Марка стекла	Химический состав									
		SiO ₂		B ₂ O ₃		Al ₂ O ₃		MgO		CaO	
		Нормин.	Пред. откл.	Нормин.	Пред. откл.	Нормин.	Пред. откл.	Нормин.	Пред. откл.	Нормин.	Пред. откл.
Титановая	С 68-1	48,0	±1,5	21,0	±1,5	8,0	±0,5	5,7	±0,7	4,4	±0,4
	С 72-4	63,0	±1,5	4,5	+0,5 -1,5	1,5	+0,6 -0,3	-	-	-	-
	С 76-4	63,0	±1,5	3,0	+1,0 -0,6	1,5	±0,6	3,0	±0,5	7,0	±0,5
	С 78-5	2,2	+1,5 -0,5	57,3	±1,5	8,8	±1,0	0,5	±0,3	3,5	±0,5
	С 79-3	70,4	±1,5	-	-	5,0	±0,5	1,0	±0,3	-	-
С 80-2	69,0	±1,0	3,0	±0,5	3,0	±0,5	2,0	±0,3	2,0	±0,3	
Платинитовая	С 82-1	71,0	±1,0	-	-	3,0	±0,5	-	-	13,0	±0,5
	С 88-2	64,5	+1,0 -1,5	2,0	±0,3	4,0	±0,4	-	-	7,0	±0,5
	С 89-1	71,0	±1,0	-	-	0,9	±0,6	3,5	±0,3	5,5	±0,5
	С 89-3	74,0	±1,0	-	-	-	-	3,9	±0,3	5,5	±0,5
	С 89-5	72,5	±1,0	-	-	1,5	±0,3	3,5	±0,3	5,5	±0,4
	С 89-6	68,6	+1,4 -1,0	2,0	+±0,3	0,9	±0,5	3,5	+0,3 -0,6	5,5	±0,5
	С 89-8	60,0	+2,0 -1,0	-	-	3,0	±1,0	-	-	-	-
	С 89-9	66,0	±1,0	2,0	±0,5	-	-	3,9	±0,3	5,5	±0,5
	С 89-10	71,4	±1,0	-	-	-	-	-	-	10,1	±0,5
	С 89-11	73,7	±1,0	-	-	-	-	-	-	5,5	±0,5
С 90-1	69,0	+1,0 -1,5	-	-	0,7	+0,7 -0,5	3,5	±0,3	5,5	±0,5	
С 90-2	64,0	±1,0	-	-	-	-	3,2	±0,3	5,0	±0,5	
С 93-1	55,0	+1,0 -1,5	-	-	2,0	±0,3	-	-	-	-	
С 93-2	67,5	-0,5 -1,0	-	-	5,0	±0,5	-	-	-	-	
С 93-3	67,5	+0,5 -1,0	-	-	4,0	±0,5	-	-	-	-	

Группа стекла	Марка стекла	Химический состав									
		SiO_2		B_2O_3		Al_2O_3		MgO		CaO	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
Плати- ниновая	С 93-6	59,4	$\pm 1,0$	-	-	2,7	$\pm 0,5$	-	-	-	-
	С 94-1	59,8	$\pm 1,0$	-	-	3,6	$\pm 0,3$	2,5	$\pm 0,3$	5,5	$\pm 0,3$
	С 95-2	68,5	$\pm 1,0$	2,8	$\pm 0,5$	4,0	$\pm 0,5$	-	-	7,0	$\pm 0,5$

Таблица 2

стекло в окислах, %										
ZnO		PbO		Na ₂ O		K ₂ O		Другие окислы, %		
Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Наимен. окисла	Номен.	Пред. откл.
-	-	-	-	3,2	±0,3	-	-	SrO	6,4	±0,5
								SiO ₂	3,3	±0,3
12,0	+1,0 -0,5	-	-	2,0	±0,4	5,0	±1,0	MnO	4,0	±0,5
								SiO ₂	1,0	±0,3
12,5	±0,8	-	-	5,0	±0,8	3,5	±0,5	TiO ₂	1,5	+0,3 -0,5
19,0	±1,0	-	-	-	-	8,5	±0,5	-	-	-
11,0	±1,0	-	-	6,0	±0,5	5,5	±0,5	SiO ₂	0,6	+0,1 -0,2
								F	0,5	±0,2
								CaO ₂	0,03	±0,005
8,7	±0,6	-	-	6,0	±0,5	7,0	±0,5	Ag ₂ O	0,04	±0,01
-	-	-	-	11,7	±0,5	1,3	±0,2	-	-	-
5,0	±0,4	-	-	14,5	±0,5	-	-	XnO	3,0	+0,4 -0,6
2,0	±0,2	-	-	16,1	+0,6 -1,0	1,0	±0,2	-	-	-
-	-	-	-	16,6	±1,0	-	-	-	-	-
-	-	-	-	15,0	±0,6	2,0	±0,4	-	-	-
2,0	±0,3	-	-	11,0	+0,2 -0,6	6,5	±0,5	-	-	-
12,0	±1,0	-	-	6,0	±1,0	8,0	±1,0	CrO ₃	1,0	±0,5
								MnO	8,5	±0,5
								CoO	0,5	±0,3
								SiO ₂	1,0	±0,5
15,0	±0,5	-	-	5,0	±0,6	10,0	±0,6	CeO ₂	2,0	±0,5
2,1	±0,2	-	-	16,0	±0,6	1,0	±0,2	Ca ₂ O ₃	0,08	±0,001
-	-	-	-	16,2	±0,6	-	-	-	-	-
5,0	±0,5	-	-	12,3	±0,8	4,0	±0,4	-	-	-
1,8	±0,2	-	-	14,0	±0,6	1,3	±0,2	Ca ₂ O ₃	3,3	±0,3
								Mg ₂ O ₃	6,5	±0,5
-	-	30,0	+0,5 -1,0	3,6	±0,5	9,2	±0,5	-	-	-
12,0	±0,6	-	-	7,0	+0,6 -0,5	7,0	+0,6 -0,5	F ₂	0,9	-0,4 +0,1
								SiO ₂	0,4	+0,1 -0,2
11,0	±0,7	-	-	7,5	±0,6	7,5	±0,6	F	0,9	-0,5
								SiO ₂	0,5	+0,1 -0,2
								CeO ₂	1,0	±0,3
								SrO ₂	0,1	±0,05

⑦ Зам. ОД 2303

Продолжение табл.2

стёкол в окислах, %										
BaO		PbO		Na ₂ O		K ₂ O		Другие окислы, %		
Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Наимен. окисла	Номен.	Пред. откл.
9,00	±1,0	15,0	±1,0	4,6	±0,5	9,0	±0,5	Sb ₂ O ₃	0,3	+0,1 -0,2
2,3	±0,3	10,5	±0,5	5,5	±0,4	9,0	±0,6	Fe Al ₂ O ₃	0,8 0,5	-0,2 ±0,2
-	-	-	-	10,0	±0,5	7,7	±0,5	-	-	-

Группа стекла	Марка стекла	ТКЛР $\lambda \cdot 10^7 \text{K}^{-1}$ в интервале температур 20 - 300 °С		Температура, °С			Химическая стойкость (потери массы) по отношению к воде, %
				размяг- чения при 10^{11}П	ТК-100, не ме- нее	терми- ческая стой- кость, не менее	
		Номинал.	Пред. откл.				
Платини- товая	С89-9	96,0	+2,0	550	320	-	-
	С89-10	89,0	+2,0	-	-	-	-
	С89-11	89,0	+2,0	-	-	-	-
	С90-1	97,0	+1,0	550	210	110	Не более 0,44
	С90-2	90,0	+2,0	515	-	-	-
	С93-1	93,5	+2,0	500	325	100	До 0,22
	С93-2	93,0	+1,0	510	280	126	До 0,22
	С 93-5	93,5	+1,0	510	280	125	Не более 0,22
	С93-6	93,5	+2,0	520	320	105	Не более 0,22
	С94-1	95,0	+1,0	535	325	120	До 0,12
	С95-2	95,0	+1,0	590	230	115	До 0,12
	С95-3	95,5	+1,0	560	260	125	Не более 0,12
	С 95-5	95,5	+1,0	560	290	110	Не более 0,12
	С 97,1	97,0	+2,0	520	330	120	Не более 0,12
Желез- ная	С*20-1	122,0	+2,0 -3,0	445	350	90	-

Примечание. Значения ТКЛР стекол марок С89-3, С89-10, С89-11, С90-2 соответствуют интервалу температур 20-100°С.

9. Значение темпера.уры размягчения при вязкости 10^{11}П не должно отличаться от номинального значения, указанного в табл.3:

для стекол вольфрамовой и молибденовой групп - более чем на ± 15 °С;

для стекол платинитовой, титановой и железной групп - более чем на ± 10 °С.

Указанный допуск для стекол кварцевой и промежуточной групп не устанавливается.

10. Химическая стойкость стекол С37-2, С37-3, С38-1, С38-2, С39-1, С40-1, С48-1, С48-2, С49-1, С50-1, С120-1 ввиду ее зависимости от термообработки устанавливается в ТУ на поставляемые изделия из этих стекол.