

Листа 3-19

ИЗВЕЩЕНИЕ ОД 2099
об изменении ОСТ II 027.010-75
"Стекло электровакуумное. Марки"

Срок введения установлен
с 01 11 1985 г.

Изм.	Содержание изменения	Листов I
5		

Стр.2 без изм. и стр. 8 изм.3
аннулировать и заменить стр.2 и 8 изм.5

Примечание. Дополнение табл. I и 3
маркой стекла С35-I

Причина изменения	Введение новой марки стекла
Указание о внедрении	-
Приложение	Стр.2 и 8

JP 764 от 15 10 75г

Утверждено
Министерством-изготовителем
18.08.85 г.

Согласовано
Министерством-потребителем
18.08.85 г.

Согласовано
головной организацией
по стандартам
23.07.85 г.

Начальник отдела



Г.Г.Ерошева

Таблица I

Группа стекла	Марка стекла	Химический состав стекла в окислах, %												
		SiO ₂		B ₂ O ₃		Al ₂ O ₃		Na ₂ O		K ₂ O		Другие окислы, %		
		Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Наименование	Номен.	Пред. откл.
Кварцевая	С5-1	100,0	-0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Промежуточная	С25-1	77,5	+2,0 -2,8	19,2	±1,5	1,5	±0,5	-	-	1,3	+0,3 -0,5	Li ₂ O	0,5	±0,2
Большоформовая	С35-1	68,3	±1,0	26,6	±1,0	1,2	±0,2	2,5	±0,3	-	-	CaO BaO Li ₂ O CaO Li ₂ O	0,5 0,4 0,6 2,7 2,0	±0,2 ±0,2 ±0,2 ±0,4 ±0,3
	С36-2	66,5	±1,5	25,5	±1,5	1,7	±0,3	-	-	1,5	±0,2	Li ₂ O	0,4	±0,2
	С37-2	69,5	±1,5	26,0	±1,0	1,5	±0,5	1,4	±0,3	1,2	±0,3	Li ₂ O	0,4	±0,2
	С37-3	70,0	+2,0 -1,5	26,5	+0,5 -2,5	-	-	1,0	±0,4	1,4	-0,5	Li ₂ O CeO ₂	0,4 0,7	±0,2 ±0,2
	С38-1	68,8	±1,0	26,5	+1,0 -1,5	1,6	±0,5	2,5	±0,5	0,6	±0,2	-	-	-
	С38-2	70,7	+1,8 -0,7	24,0	+0,5 -1,0	0,3	+0,4 -0,3	2,0	±0,5	2,0	-0,5	BaO	1,0	±0,3
	С39-1	72,0	±1,0	16,5	+0,5 -1,0	1,0	±1,0	3,0	±0,3	1,5	±0,2	PbO	6,0	+0,6 ±0,6
	С39-2	53,0	±2,0	4,0	+0,5 -1,5	23,5	±1,5	-	-	-	-	ZnO CaO MgO	7,0 8,5 4,0	+0,5 ±0,5 ±0,5
	С40-1	74,8	±1,5	18,0	±1,0	1,4	+0,8 -0,3	4,2	±0,5	1,6	±0,6	-	-	-

3. Сумма окислов стекла, установленная химическим анализом, должна соответствовать $100 \pm 0,5\%$.

4. Содержание примесей окислов Fe_2O_3 в электровакуумных стеклах не должно быть более 0,2%.

Для стекол марок С37-3 и С89-5 содержание примеси окислов Fe_2O_3 не должно быть более 0,05 и 0,01% соответственно.

5. Суммарное содержание As_2O_3 и Sb_2O_3 в электровакуумных стеклах не должно быть более 0,35%.

Суммарное содержание As_2O_3 и Sb_2O_3 в электровакуумных стеклах, используемых в полупроводниковых приборах, должно соответствовать требованиям технических условий на изделие из стекла.

В стекле марки С37-3 примеси As_2O_3 и Sb_2O_3 не допускается.

6. Содержание красителей и молибдена в электровакуумных стеклах соответствует требованиям, установленным техническими условиями на изделия из стекла.

7. Суммарное содержание примесей сверх установленного химического состава стекла не превышает 0,5%.

Содержание серы в стекле марки С95-3 в пересчете на Sb_2 допускается не более 0,1%.

8. Основные физико-химические свойства электровакуумных стекол приведены в табл.3.

Таблица 3

Группа стекла	Марка стекла	ТКЛР · 10 ⁴ К ⁻¹ в интервале температур 20-300°С		Температура, °С			Химическая стойкость (потери массы) по отношению к воде, %
		нзмин.	пред.	размягчения при 10 ¹¹ П	Т _{к-100} не менее	термическая стойкость, не менее	
Кварцевая	С5-1	-	-	-	-	-	-
Промежуточная	С25-1	25,0	+5,0 -2,0	635	430	-	-
	С35-1	35,0	±1,0	640	360	260	Не более 0,8
Вольфрамовая	С36-2	36,0	+2,0 -1,0	650	350	260	Не более 0,08
	С37-2	33,0	±2,0	590	400	250	-
	С37-3	31,5	±1,5	615	465	280	-
	С33-1	37,0	±1,0	575	340	260	-