

ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ, ВНЕСЕННЫХ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

В новом ГОСТ 380-60 «Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования», введенном в действие с 1 января 1961 г., для арматурной стали периодического профиля марки Ст.5 диаметром до 40 мм включительно повышен браковочный минимум предела текучести и установлен в размере 30 кг/мм² (3 000 кг/см²).

В связи с этим Госстрой СССР приказом от 21 ноября 1960 г. № 561 внес изменения с 1 января 1961 г. в действующие нормативные документы по проектированию железобетонных конструкций, повысив нормативное значение предела текучести для указанной выше марки стали и диаметров до 3 000 кг/см².

Кроме того, на основе данных анализа результатов испытания арматурной стали марки Ст.5 оказалось возможным повысить для нее коэффициент однородности до 0,9. В результате расчетное значение предела текучести для арматурной стали периодического профиля марки Ст.5 диаметром до 40 мм включительно установлено $3\,000 \times 0,9 = 2\,700$ кг/см².

Указанные изменения внесены в следующие нормативные документы:

в главу II-Б.3 «Строительных норм и правил» (СНиП) — «Бетонные и железобетонные конструкции зданий и сооружений»;

в «Нормы и технические условия проектирования бетонных и железобетонных конструкций» (НитУ 123-55);

в «Инструкцию по расчету сечений элементов железобетонных конструкций» (И 123-55/МСПМХП);

в «Инструкцию по проектированию предварительно напряженных железобетонных конструкций» (СН10-57);

в «Инструкцию по конструированию элементов железобетонных конструкций» (СН 15-57);

в «Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ 73-56/МСПМХП);

в «Инструкцию по применению сварных каркасов и сварных сеток в железобетонных конструкциях» (И 122-56/МСПМХП);

во «Временные указания по проектированию жароупорных железобетонных конструкций» (У 151-56/МСПМХП);

в «Нормы и технические условия проектирования бетонных и железобетонных конструкций гидротехнических сооружений» (СН 55-59).

Кроме того, в перечисленных нормативных документах уточнены имеющиеся ссылки на государственные стандарты различных прокатных профилей, применяемых в железобетонных конструкциях. Ссылки на устаревшие стандарты заменены новыми.

Ниже излагается содержание изменений.

**Изменения № 1 «Инструкции по
конструированию элементов железобетонных
конструкций» (СН 15-57)**

1. П. 5 «б» изложить в следующей редакции:

«б) сталь горячекатаная периодического профиля марки Ст.5 (ГОСТ 380-60, сортамент по ГОСТ 5781-58) диаметром от 10 до 90 мм».

2. П. 5 «е». Приведенные ссылки на государственные стандарты соответственно заменяются: ГОСТ 380-57 на ГОСТ 380-60 и ГОСТ 2590-51 на ГОСТ 2590-57.

3. П. 7. Изложить п. 1 табл. 1 в следующей редакции:

Таблица 1

Условные расчетные сопротивления арматуры $R_{a.y}$ в кг/см²

№ п/п	Вид арматуры	Вид арматурных изделий	Марка бетона	Значение $R_{a.y}$ в кг/см ²		
				для растянутой арматуры $R_{a.y} = m_a R_a$	для сжатой арматуры $R_{a.y} = m_a R_a$	для хомутов и отогнутой арматуры при расчете их на поперечную силу $R_{a.y}^* = m_n m_a R_a$
1	Сталь горячекатаная периодического профиля марки Ст.5 диаметром от 10 до 40 мм включительно	Во всех изделиях	100	2 400	2 700	1 930
			150 и выше	2 700	2 700	2 150

* Значения $R_{a.y}$ приведены с округлением в пределах до $\pm 3\%$.