

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДЕНО

со сроком введения

"1" ИЮНЯ 1977 г.

Группа Е73

Ферман  
21.02.77

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 АА204-77 ОСТ16 3.949.003-75 "Оборудование электросварочное. Автоматы и полуавтоматы для дуговой сварки. Ролики подающие. Конструкция, размеры и технические требования

Таблица 1 изложена в новой редакции:

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Д	д	В	h	t	Масса, кг	Применяе- мость
	Предельные отклонения						
	С <sub>4</sub>	А <sub>3</sub>		А <sub>5</sub>			
8ДЯ.221.017	25	10	3	11,4	0,8	0,05	
8ДЯ.221.018	40	17	5	19,3	1,0	0,30	

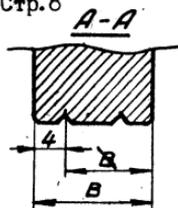
Таблица 2 изложена в новой редакции:

Обозначение	Диаметр спироч- ной про- волки	Размеры в мм				Таблица 2		Масса, г	При- менно- мость						
		$D$	$d$	$\delta$	$\lambda$	$t$	$C_5$								
		Предельные отклонения													
		$C_4$	$A_3$	$A_5$	$C_5$										
ВДЯ. 221.019	1,2	25,0	10,0	3,0	11,4	0,8	0,02								
	1,4														
ВДЯ. 221.020	1,6														
	2,0														
ВДЯ. 221.021	1,2								40,0	17,0	5,0	19,3	1,0	0,05	
	1,4														
ВДЯ. 221.022	1,6														
	2,0														
ВДЯ. 221.023	2,5														
	3,0														
ВДЯ. 221.024	4,0														
	5,0														
	6,0														
ВДЯ. 221.025	1,2	50,0	20,0	6,0	22,8	1,0	0,08								
	1,4														
	1,6														
ВДЯ. 221.026	2,0														
	2,5														
ВДЯ. 221.027	3,0														
	4,0														
ВДЯ. 221.028	5,0														
	6,0														

Таблица 3 изложена в новой редакции:

Обозначение	Диаметр сварочной проволоки	Размеры в мм					Масса, кг	Применяемость					
		D	d	ρ	h	c							
		Предельные отклонения											
		C <sub>4</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>5</sub>	C <sub>5</sub>								
ВДЯ. 221.029	1,2	25,0	10,0	3,0	11,4	0,7	0,02						
	1,4												
ВДЯ. 221.030	1,6												
	2,0												
ВДЯ. 221.031	1,2					40,0		17,0	5,0	19,3	0,7	0,05	
	1,4												
ВДЯ. 221.032	1,6												
	2,0												
ВДЯ. 221.033	2,5												
	3,0												
	4,0												
ВДЯ. 221.034	5,0			2,5									
	6,0												
ВДЯ. 221.035	1,2	50,0	20,0	6,0	22,8		0,7				0,08		
	1,4												
ВДЯ. 221.036	1,6												
	2,0												
ВДЯ. 221.037	2,5							1,5					
	3,0												
ВДЯ. 221.038	4,0												
	5,0							2,5					
	6,0												

Стр. 8



Предприятие-разработчик:

Предприятие, д/я А-3959

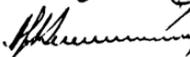
/ Руководитель предприятия

 В. Н. Богданов

Зав. отделом стандартизации

 Л. У. Манжинский

Руководитель разработки

 М. Д. Кизанов