

ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»



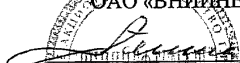

УТВЕРЖДАЮ

УТВЕРЖДАЮ

должность

подпись, расшифровка подписи

« ____ » _____ 2014 г.

Технический директор
ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

В.Л. Головачев
« 11 » августа 2014 г.


ИЗВЕЩЕНИЕ № 1

об изменении АТК-РЭ-2013

«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые и теплообменники «труба в трубе», выпускаемые по ТУ 3612-005-00220302, ТУ 3644-006-00220302, ТУ 3612-007-00220302, ТУ 3612-013-00220302, ТУ 3612-014-00220302, ТУ 3612-023-00220302, ТУ 3612-024-00220302, ТУ 3612-100-00220302. Руководство по эксплуатации»

Зам. зав. научно-исследовательским
и конструкторским отделом
теплообменной аппаратуры
ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

 _____ А.П. Дундуков

« 11 » августа 2014 г.

Москва
2014 г.

ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 1		ОБОЗНАЧЕНИЕ АТК-РЭ-2013		
Дата выпуска		Срок изм.			Лист	Листов	
					2	5	
Причина		Изменение стандарта				Код	
Указание о заделе		Не отражается				4	
Указание о внедрении							
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые и теплообменники «труба в трубе», выпускаемые по ТУ 3612-005-00220302, ТУ 3644-006-00220302, ТУ 3612-007-00220302, ТУ 3612-013-00220302, ТУ 3612-014-00220302, ТУ 3612-023-00220302, ТУ 3612-024-00220302, ТУ 3612-100-00220302. Руководство по эксплуатации					
Разослать		Всем учтенным абонентам					
Приложение		1 лист – «Лист 26 ИИ № 1»					
ИЗМ.	содержание изменения						
1							
<p>По всему тексту заменить ссылки:</p> <p>«ГОСТ Р 53677-2009 (ИСО 16812:2007) «Нефтяная и газовая промышленность. Кожухотрубчатые теплообменники. Технические требования» на «ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования».</p> <p>«Технический регламент «О безопасности машин и оборудования» на «Технические регламенты Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p> <p>«ПБ 09-540-03 «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» на «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».</p> <p>Лист 3. Заменить ссылку: «25» на «26 ИИ № 1».</p> <p>Лист 4. Второй абзац изложить в новой редакции:</p> <p>Аппарат допускается к эксплуатации на опасном производственном объекте при наличии документов, подтверждающих его соответствие требованиям всех распространяющихся на него технических регламентов Таможенного союза – ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p>							
Составил	Капацкая		11.08.14	Н. контр.	Капацкая		11.08.14
Проверил	Дундуков		11.08.14				
Изменение внес							

Лист 5. Второй абзац изложить в новой редакции:

Руководство по эксплуатации является неотъемлемой частью технической документации, прилагаемой к оборудованию и его элементам, в соответствии с требованиями технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и ГОСТ Р 52630.

Лист 6. Раздел «1.2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АППАРАТА». четвертый абзац изложить в новой редакции:

Аппарат соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», а также норм и правил Российской Федерации:

- ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»;

- ГОСТ Р 52630 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»;

- ГОСТ 31842-2012 «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования».

Лист 7. Раздел «1.3. МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ АППАРАТА» изложить в новой редакции:

Материалы, выбираемые при проектировании и изготовлении аппарата, их назначение, условия применения, технологические свойства, коррозионная стойкость и виды испытаний соответствуют требованиям проекта на технологическую установку, ГОСТ Р 52630, ГОСТ 31842, ПБ 03-576-03, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и учитывают расчетное давление, расчетную температуру, химический состав и характеристики сред, наличие коррозионных компонентов, климатическую температуру, технологические свойства и коррозионную стойкость материалов.

Аппараты изготавливаются из материалов и полуфабрикатов, предусмотренных проектной документацией и обеспечивающих соответствие аппаратов требованиям безопасности на протяжении всего срока службы.

Качество и характеристики материалов подтверждаются предприятием-поставщиком в соответствующих сертификатах. Материалы и полуфабрикаты имеют неповрежденную маркировку, предусмотренную договором.

Лист 8. Раздел «1.6. МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ» изложить в новой редакции:

Маркировка аппаратов должна соответствовать требованиям ГОСТ 31842, ГОСТ Р 52630, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке; маркировка трубных пучков – документации предприятия-изготовителя.

Аппарат, соответствующий требованиям безопасности и прошедший процедуру подтверждения соответствия, должен иметь маркировку знаком обращения на рынке государств-членов Таможенного союза, который свидетельствует о соответствии аппарата требованиям всех распространяющихся на него технических регламентов Таможенного союза – ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Аппарат должен иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую:

- наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- наименование и (или) обозначение аппарата (тип, марка, модель (при наличии));
- заводской номер;
- месяц и год изготовления.

Если эти сведения невозможно нанести непосредственно на аппарат, то они могут быть указаны только в руководстве по эксплуатации.

На листах, плитах, трубах и поковках, используемых для изготовления аппаратов, должна сохраняться маркировка изготовителя, причем при раскрое полуфабрикатов на части идентичная маркировка должна наноситься на каждую из частей.

Транспортная маркировка аппаратов и трубных пучков (при их самостоятельной поставке) должна соответствовать ГОСТ 14192. Содержание маркировки, место нанесения, способ выполнения – по технической документации предприятия-изготовителя.

Лист 12, 13. Раздел «2.2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АППАРАТА». Первый абзац изложить в новой редакции:

Эксплуатация аппарата должна осуществляться в соответствии с технологическим регламентом установки, с разрешенными параметрами, не превышающими указанные в паспорте аппарата и настоящем руководстве.

При эксплуатации аппарата должны соблюдаться требования безопасности технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Эксплуатация аппарата должна осуществляться при режимах и со средами по компонентному составу и характеристикам сред в отношении коррозионного воздействия, токсичности, взрывоопасности согласно требованиям детального проекта.

Лист 24, 25. Раздел «Ссылочные нормативно-технические документы». Заменить ссылки:

«ГОСТ Р 51330.5-99 – «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 4. Метод определения температуры самовоспламенения» на «ГОСТ 30852.5-2002 – «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 4. Метод определения температуры самовоспламенения».

«ГОСТ Р 51330.11-99 – «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 12. Классификация смесей газов и паров с воздухом по безопасным экспериментальным максимальным зазорам и минимальным воспламеняющим токам» на «ГОСТ 30852.11-2002 – «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 12. Классификация смесей газов и паров с воздухом по безопасным экспериментальным максимальным зазорам и минимальным воспламеняющим токам».

«ГОСТ Р 53677-2009 (ИСО 16812:2007) – «Нефтяная и газовая промышленность. Кожухотрубчатые теплообменники. Технические требования» на «ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) – «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования».

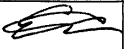
«ПБ 09-540-03 – «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» на «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».

Добавить ссылку:

«Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Лист 26. Заменить лист: «26» на «26 ИИ № 1».

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	3-8, 12, 13, 24, 25	25	-	-	-	ИИ 1	-		11.08.2014

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.	Инд. №	Подп. и дата
--------------	----------------	------------	--------	--------------

1	Зам.	ИИ № 1		08.14	АТК-РЭ-2013	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		26