

Министерство

металлургия

ОКП 13 41000

Группа В 62

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора ВНИИ

В. П. Сокуринко

21.02.90

ТРУБЫ ПЛАВНИКОВЫЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЕ

ИЗ СТАЛИ МАРКИ 12Х1МФ И 20

ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-341-75

Изменение № 8

Держатель подлинника - ПНТЗ

Срок введения: 01.05.90

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер ЗиО

Л. С. Чубарь
Л. С. Чубарь
24.11.89

Руководитель Госприемки

на ПНТЗ

А. И. Павлов

20.08.89

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер

Первоуральского

новотрубного завода

А. Н. Ячменев
А. Н. Ячменев

14.06.89

19.04.90

Уральский центр
стандартизации и метрологии
Регистрационный № 137953/08
Дата 26.03.90 Подпись *Павлов*

1990

- I. Срок действия технических условий продлить до 01.04.95.
2. Вводную часть технических условий дополнить примером условного обозначения:

"Труба плавниковая с наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 6 мм, размером по плавникам 46 мм, из стали I2XIMФ:
Трубы 32x6x46 - I2XIMФ - ТУ I4-3-34I-75"
3. В пункте 2.1, в табл.2 и 3 после слов "содержание элементов" дополнить словами "массовая доля".
4. В пункте 2.7 исключить слова "под прямым углом".
5. В пункте 2.12 изложить в новой редакции:

"Трубы размерами 32x5x46, 32x6x46 и 32x6x48 мм должны подвергаться на готовом размере контролю неразрушающими методами несплошности металла.

Трубы остальных размеров из стали I2XIMФ подвергаются контролю неразрушающими методами на предготовом размере".
6. В пункте 3.2 вместо слова "сертификату" записать "документу о качестве".
7. В пункте 3.10 вместо слов "ультразвуковому контролю" записать "неразрушающему контролю"
8. В пункте 3.12 вместо слов "ультразвуковой контроль" записать "неразрушающий контроль".
9. Наименование раздела 4 и пункт 4.5 дополнить словами "транспортирование и хранение".
10. В пункте 4.4 первый абзац изложить в новой редакции:

"Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве с указанием...".
- II. В пункте 4.4 (ж) заменить слово "вес" на "массу".
12. Приложение I дополнить следующими стандартами:

ГОСТ 6507-78 "Микрометры с ценой деления 0,01 мм.
Технические условия"

ГОСТ 8026-75 "Линейки поверочные. Технические условия"

ГОСТ 7502-80 "Рулетки измерительные металлические. Тех-

нические условия"

ГОСТ 9244-75 "Нутромеры с ценой деления 0,001 и 0,002 мм.

Основные параметры.Технические требования"

ТУ 2-034-666-72 "Угломер маятниковый.Тип ЗУРМ-М"

ТУ 2-034-225-87 "Шуцы.Модели 82002, 82102, 82202, 82302"

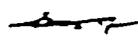
14. Приложение 2 изложить в новой редакции.

15. Оптовые цены по прејскуранту № 01-13-1980 /...

Экспертиза проведена *21.02.90*

Зав.отделом стандартизации

ЗНИТИ

 В.М.Ворона

П Е Р Е Ч Е Н Ь

средств измерений для контроля труб по ТУ 14-3-341-75

Наименование контролируемого параметра	Наименование СИ	Тип СИ	Класс точности погрешн.	Цена деления	Предел измерен.	ГОСТ СИ
1	2	3	4	5	6	7
1. Наружный диаметр труб	Микрометр гладкий	МК	2 кл.	0,01мм	25-50мм 50-75мм	ГОСТ 6507-78
2. Толщина стенки труб	Микрометр трубный	МТ	2 кл.	0,01мм	0-25мм	ГОСТ 6507-78
3. Размер по плавникам	Микрометр гладкий	МК	2 кл.	0,01мм	25-50мм 50-75мм	ГОСТ 6507-78
4. Длина труб	Рулетка	ЗПКЗ-ПОАНТ/ГО	3 кл.	1 мм	0-2000мм	ГОСТ 7502-80
5. Кривизна труб	Поверочная линейка, набор щупов	Щ	2 кл.	1 мм	0-1000мм	ГОСТ 8026-75
		№ 4	2 кл.	-	0,1-5,5мм	ТУ 2-034-225-87
6. Утяжка сторон под плавниками	Индикаторн. нутромер	-	-	0,002	(18-50)мм	ГОСТ 9244-75
7. Саблезидность	Набор щупов	№ 4	2 кл.	-	0,1-5,5мм	ТУ 2-034-225-87
8. Скручивание	Маятниковый угломер со специальными шаблоном	З-УРИ-М	$\pm 1^{\circ}$	1°	0-360 $^{\circ}$	ТУ 2-034-666-72