

ИЗМЕНЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ К МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫМ СТАНДАРТАМ

23 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

МКС 23.040.15

Изменение № 1 ГОСТ 617—2006 Трубы медные и латунные круглого сечения общего назначения. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 63-П от 27.12.2013)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 9028 от 30.12.2013

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, KG, MD, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 7376—89 на ГОСТ 7376—89*;
дополнить сноской:

«На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52901—2007 «Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия»;

примечание изложить в новой редакции:

«П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Пункт 3.8 изложить в новой редакции:

«3.8 **мерная длина:** Определенная длина изделия с установленным допуском на длину, приведенная в заказе для прямых отрезков или бухт».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.10:

«3.10 **немерная длина:** Длина изделия в пределах установленного диапазона или не менее установленного значения».

Пункт 4.8 дополнить абзацем :

«Допускается изготовление пресованных труб с промежуточными значениями толщины стенки, для которых предельно допустимые отклонения принимаются по ближайшему большему значению толщины стенки».

Пункт 4.10. Восьмой абзац изложить в новой редакции:

«В бухтах трубы изготовляют немерной длины не менее 10 м: тянутые наружным диаметром до 18 мм включительно в мягком и твердом состояниях. По согласованию с изготовителем допускается изготавливать в бухтах трубы диаметром более 18 мм»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.11. Таблицу 7 дополнить примечанием:

«П р и м е ч а н и е — Для труб в бухтах плоской спиральной намотки предельно допускаемое отклонение по длине составляет плюс 300 мм».

Пункт 4.13. Второй абзац дополнить словами: «с предельными отклонениями, согласованными с потребителем или по ближайшим значениям таблицы 7».

Пункт 5.5. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции:

«Допускаются отдельные поверхностные дефекты: вмятины, углубления, забоины, риски, плены, задиры, раковины, следы правки, если они не выводят трубы за предельные отклонения по размерам при контрольной зачистке места дефекта до его полного удаления».

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2014—09—01.

На поверхности труб допускаются кольцеватость, окисления и цвета побежалости, местные потемнения, если они не препятствуют проведению визуального контроля на наличие поверхностных дефектов без дополнительной очистки или обработки поверхности».

Пункт 6.5. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Определение механических свойств прессованных труб проводят по требованию потребителя».

Пункт 7.2 дополнить абзацем:

«Контроль размеров диаметра труб, для которых овальность не устанавливают, проводят по среднему диаметру с применением предельных отклонений для номинального диаметра, указанного в заказе, для холоднодеформированных труб — в соответствии с таблицей 1, а для прессованных труб — в соответствии с таблицей 3».

Пункт 7.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Для контроля толщины стенки от каждой отобранной трубы (бухты) внутренним диаметром менее 8 мм отрезают образцы длиной не менее 150 мм, разрезают их вдоль на две части с обеих сторон образца в перпендикулярных плоскостях и измеряют микрометром по ГОСТ 6507»;

последний абзац изложить в новой редакции:

«Кривизну, косину реза, разностенность и овальность измеряют в соответствии с ГОСТ 26877»;

дополнить абзацем:

«Средний диаметр вычисляют в соответствии с определением раздела 3».

Пункт 8.4. Шестой абзац. Исключить слова: «трубы мягкого состояния толщиной стенки 1 мм и более при соотношении наружного диаметра и толщины стенки, равном 12 и менее».

(ИУС № 7 2014 г.)