

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ЗАО «НПО «ЦКБА»

В.П. Дыдычкин

Изменение № 3

СТ ЦКБА 028– 2007 «Арматура трубопроводная. Периодические испытания
Общие требования»

Утверждено и введено в действие Приказом от « 03 » 03. 2014 г. № 11

Дата введения – 01.07.2014

Лист 9 – в пункте 3.2.5 ссылку на РД 302-07-276 заменить на **СТ ЦКБА 109**;

Листы: 4, 20 – заменить листами 4,20 с изм. «3».

Приложение: листы 4, 20.

Примечание – Откорректированы ссылки на нормативные документы.

Заместитель генерального директора-
директор по научной и экспертной работе

Ю. И. Тарасьев

Заместитель генерального директора –
главный конструктор

В.А.Горелов

Зам.главного конструктора – начальник
Научно-исследовательского отдела
безопасности и надежности арматуры
энергетических и специальных систем

С.В.Садовников

Заместитель директора по научной работе

С. Н. Дунаевский

Начальник отдела промышленной безопасности
и физико-механич. исследований арматуры
объектов поднадзорных Ростехнадзору
и МР России

П.Г.Генкин

Начальник технического отдела контроля качества

А.В.Титов

Начальник технического отдела

Т.Н.Венедиктова

Разработал:
Инженер технического отдела

Е.А.Смирнова

СОГЛАСОВАНО
Председатель ТК 259

М. И. Власов

С Т А Н Д А Р Т Ц К Б А

Арматура трубопроводная
ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ
Общие требования

Дата введения: 01.07.2007

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводную арматуру, приводные устройства к ней (далее – арматуру) и устанавливает общие требования к проведению периодических испытаний (ПИ).

2 Нормативные ссылки, сокращения и обозначения

2.1 В стандарте использованы ссылки на следующие национальные стандарты и НД:
ГОСТ РВ 15.307-2002 Система разработки и **постановки** продукции на производство. Военная техника. Испытания и приемка серийных изделий. Основные положения.

ГОСТ 15.309-98 Система разработки и **постановки** продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения.

ГОСТ 15151-69 Машины, приборы и другие технические изделия для районов с тропическим климатом. Общие технические условия.

ГОСТ Р 53672-2009 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

НП 071-06 Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии.

РМГ 63-2003 Государственная система обеспечения единства измерений. Обеспечение эффективности измерений при управлении технологическими процессами. Метрологическая экспертиза технической документации.

СТ ЦКБА 109-2013 Арматура трубопроводная. Сбор информации о надёжности при эксплуатации. Анализ дефектов и отказ изделий

2.2 В настоящем стандарте использованы следующие сокращения и обозначения:

АС – атомные электростанции;

ВБР – вероятность безотказной работы;

КД – конструкторская документация;

МО РФ – Министерство обороны Российской Федерации;

НД – нормативная документация;

ОТК – отдел технического контроля или другое подразделение изготовителя, осуществляющего контроль качества и приемку продукции;

ПИ – периодические испытания;

ПМ – программа и методика периодических испытаний;

ПКП – периодическая контрольная проверка;

**Приложение Г
(рекомендуемое)**

ПРОТОКОЛ № _____

периодических испытаний арматуры _____
(наименование и обозначение изделия)

зав. № № _____

Место проведения испытаний _____

Наименование параметра	Единица измерения	Шифр документа, номер пункта		Требование к параметру		Данные испытаний, контроля	Дата	Подпись ответственного за контроль
		технических требований	метода испытаний	номин.	пред. откл.			

Условия проведения измерений

Температура, °С		Атмосферное давление, мм рт. ст.		Относительная влажность, %	
наименьшая	наибольшая	наименьшая	наибольшая	наименьшая	наибольшая

Вывод _____

Представитель

(наименование надзорного органа или заказчика)

(должность, подпись, инициалы, фамилия)

«__» _____ 20__ г

Председатель комиссии:

(должность)

(подпись, инициалы, фамилия)

«__» _____ 2__ г

Члены комиссии: _____
(подпись, инициалы, фамилия)

(подпись, инициалы, фамилия)

(подпись, инициалы, фамилия)

В случае отсутствия отказов при наработке циклов в объеме полного ресурса (ресурса до капитального ремонта) с учетом всех видов испытаний, изложенных в ПМ, следует, что образцы выдержали испытания и разрешается серийная поставка изделий с показателями надежности, указанными в ТУ.

3.2.4.5 Если в ТУ на арматуру указан назначенный ресурс в циклах, при ПИ необходимо нарабатывать циклы в объеме назначенного ресурса.

Отсутствие критических отказов при наработке циклов в объеме назначенного ресурса с учетом всех видов испытаний, изложенных в ПМ, означает, что образцы выдержали испытания и разрешена серийная поставка изделий с назначенными показателями, указанными в ТУ

3.2.4.6 В случае отказа в пределах указанного в ТУ ресурса должна быть установлена и устранена причина отказа. После устранения причины отказа, по решению комиссии, согласованному с надзорным органом или заказчиком, испытаниям должны быть подвергнуты вновь выбранные два изделия из этой партии арматуры или те же изделия, в зависимости от причины отказа.

Если причина отказа носит производственный или конструктивный характер, то анализу должна быть подвергнута ТД и КД на арматуру, к которой относятся испытываемые изделия.

Если при повторных испытаниях имел место производственный или конструктивный отказ партия считается не выдержавшей ПИ.

3.2.5 Контроль показателей надежности (ВБР, наработка на отказ, коэффициент оперативной готовности), а также назначенного ресурса для арматуры, подвергаемой ПКП в соответствии с 3.1.7, 3.1.8 производится на основе данных, получаемых с мест эксплуатации.

Данные по подконтрольной эксплуатации из «карты-накопителя сведений о наработках, повреждениях, техническом обслуживании и ремонте арматуры при эксплуатации и испытаниях», оформленной по **СТ ЦКБА 109**, заносят в протокол ПИ.
(измененная редакция, изм. № 3)

3.3 Организация ПИ (ПКП)

3.3.1 Испытания организуют и проводят в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ПМ и ТУ на конкретное изделие, ГОСТ РВ 15.307 (для изделий заказов МО РФ) силами изготовителя арматуры. Вопросы организации испытаний решает изготовитель.

Испытания проводит комиссия, назначенная приказом руководителя предприятия.

В состав комиссии могут входить:

- для арматуры, поднадзорной Ростехнадзору (в том числе для АС) - представитель надзорного органа;

- для арматуры по заказам МО РФ - представитель заказчика.

Примерный состав, основные права и обязанности комиссии приведены в приложении В.

3.3.2 Календарные сроки отбора изделий и проведения ПИ (ПКП) устанавливает изготовитель совместно с руководством надзорного органа или заказчика в графике проведения ПИ (ПКП) с указанием места и времени начала и конца испытаний, а также оформления документации по результатам испытаний и представления акта (отчета) по форме приложения Б, с протоколом ПИ (приложение Г).

Календарный срок начала ПИ (ПКП) устанавливается с учетом их завершения до окончания срока действия акта предыдущих ПИ (ПКП).

В графике указывают сроки необходимых для проведения испытаний организационно-технических мероприятий.

Графики утверждаются техническим руководителем (главным инженером, техническим директором) изготовителя и руководством соответствующего надзорного