

ИЗМЕНЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ К МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫМ СТАНДАРТАМ

17 МЕТРОЛОГИЯ И ИЗМЕРЕНИЯ. ФИЗИЧЕСКИЕ ЯВЛЕНИЯ

МКС 17.040.30

Изменение № 4 ГОСТ 25576—83 Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой насосно-компрессорных труб и муфт к ним. Типы, основные размеры и допуски

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 54-П от 03.12.2012)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 7367

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: BY, MD, KZ, KG, RU [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Введение. Исключить слова: «по ГОСТ 633».

Пункт 1.1. Заменить слова: «пробки» на «калибр-пробки» (8 раз), «кольца» на «калибр-кольца» (4 раза).

Пункт 3.2. Заменить слова: «Предельные отклонения» на «Отклонения».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

«Отклонения, в мм, разности внутренних диаметров резьбы калибров не должны быть более:

- калибра-пробки типа Р на длине ($l_5 - l_7$) +0,020;

- калибров-колец типов Р-П и Р-Н на длине L -0,010
-0,035.

Отклонения разности диаметров калибров, в мм, не должны быть более:

- калибров-пробок типов К-Г-Р и К-Г-Г соответственно на длине l_2 и l_3 +0,010;

- калибров-пробок типов Г и Г-Н на длине ($l - l_3$) +0,015
-0,010;

- калибров-пробок типов Г и Г-Н на длине l_3 -0,025;

- калибров-пробок типов Г-У, Г-В и К-Г-Г-У на длине калибра ±0,005;

- калибров-колец типов Г-У на длине калибра ±0,005.

При контроле разности диаметров указанных калибров на другой длине предельные отклонения должны быть пропорционально изменены».

Пункты 3.7, 3.8, 3.9. Заменить слова: «Допуск» на «Отклонение» (3 раза), «должен быть» на «не должен быть более» (3 раза).

Пункт 3.12. Третий абзац изложить в новой редакции:

«- тип резьбового соединения и условный диаметр труб».

Таблица после пункта 3.12. Головка. Заменить слова: «Тип трубы» на «Тип соединения», «пробки» на «калибры-пробки» (11 раз), «кольца» на «калибра-кольца» (6 раз);

примечание 2 изложить в новой редакции:

«2. Для контроля труб с резьбовым соединением типа НКМ с условным диаметром 114 мм применяются калибры для обсадных труб, изготавливаемые по ГОСТ 25575».

Приложение. Заменить слова: «пробки» на «калибры-пробки» («калибра-пробки») (3 раза), «кольца» на «калибры-кольца», «уплотнительного конического пояска» на «уплотнительной конической проточки».

Информационные данные. Пункт 4 дополнить ссылкой и соответствующим номером пункта:

«ГОСТ 25575—83, (Таблица, Примечание 2)»

Стандарт дополнить библиографическими данными:

«УДК 621.774:621.643.414:622.276

МКС 17.040.30

Ключевые слова: Трапецеидальная резьба, уплотнительные поверхности, соединение, насосно-компрессорные трубы, муфты, резьбовые, гладкие, контрольные, рабочие, калибр-пробка, калибр-кольцо, размеры, предельные отклонения, контроль».

(ИУС № 5 2014 г.)

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2014—02—01.