

## Изменение № 2 главы СНиП I-Г.5-62

Приказом Госстроя СССР от 25 июля 1966 г. № 123 утверждено и с 1 сентября 1966 г. введено в действие приведенное ниже изменение № 2 главы СНиП I-Г.5-62 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. Оборудование, арматура и материалы».

К п. 5.11. Пункт изложен в следующей редакции:

«5.11. Сборку радиаторных секций следует выполнять с применением прокладок толщиной до 1,5 мм, обеспечивающих герметичность соединений. При температуре воды до 100°C применяются прокладки из трипичного картона, смоченные в воде и проваренные в натуральной олифе со свинцовым суриком; при температуре теплоносителя (воды или пара) до +140°C при-

меняются прокладки из паронита, проваренные в том же составе.

Допускается применение прокладок из термостойкой резины по ТУМХП 233—54 и из других термостойких материалов, обеспечивающих герметичность соединений. Применение обычной резины для прокладок не допускается».

К п. 15.1.а. Слово «(пневмотранспорт)» заменено словом «(аспирация)».

К п. 15.3. Пункт изложен в следующей редакции:

«15.3. Основные размеры воздуховодов устанавливаются по таблицам 15, 16, 17.

Диаметры гибких металлических воздуховодов устанавливаются 100, 160, 200 мм.

2\*

11

Таблица 15  
Размеры металлических воздуховодов  
(в мм)

Круглые		Прямоугольные	
наружный диаметр	толщина стали	наружный размер	толщина стали
100	0,55	100×160	0,7
110	0,55	100×200	0,7
125	0,55	160×160	0,7
140*	0,55	160×200	0,7
160	0,55	200×200	0,7
180*	0,55	200×250	0,7
200	0,55	200×400	0,7
225*	0,55	250×250	0,7
250	0,55	250×400	0,7
280	0,55	250×500	0,7
315	0,55	400×400	0,7
355*	0,55	400×500	1,0
400	0,55	400×800	1,0
450	0,55	500×500	1,0
500	0,7	500×800	1,0
560*	0,7	500×1000	1,0
630	0,7	800×800	1,0
710	0,7	800×1000	1,0
800	0,7	1000×1000	1,0
900	0,8	1000×1250	1,0
1000	0,8	1000×1600	1,0
1120	1,0	1000×2000	1,0
1250	1,0	1600×1600	1,0
1400	1,0	1600×2000	1,0
1600	1,0	—	—

Примечания: 1. При перемещении воздуха с большой влажностью и температурой, а также при транспортировании воздуха с механическими примесями, обладающими абразивными свойствами, должна применяться более толстая сталь.

Воздуховоды диаметров, отмеченных звездочкой, применяются только в системах аспирации.

2. Толщина стали в таблице указана для воздуховодов, по которым перемещается воздух нормальной влажности при температуре менее 80°C».

К п. 15.4. Таблица 18 заменена новой таблицей:

Допускаемые отклонения основных размеров металлических воздуховодов

Наружный диаметр или большая сторона прямоугольного сечения в мм	Допускаемое отклонение в мм	Наружный диаметр или большая сторона прямоугольного сечения в мм	Допускаемое отклонение в мм
от 100 до 180	— 2,5	от 560 до 630	— 4,5
— 200 — 250	— 3	— 710 — 800	— 5
— 280 — 315	— 3,5	— 900 — 1120	— 5,5
— 355 — 500	— 4	— 1250 — 1600	— 6,5

К п. 15.7. Пункт изложен в следующей редакции:  
«15.7. Максимальный угол между ответвлением тройника или крестовины и основным воздуховодом должен быть равен: при диаметре корня до 450 мм — 30°, при диаметре корня свыше 450 мм — 45°. Допустимое отклонение не должно превышать 1,5°.

Минимальный средний радиус кривизны отвода по оси должен быть равен 1,5D.

Для отвода прямоугольного сечения средний радиус кривизны равен полуторной ширине».

Таблица 20 заменена новой таблицей:

Размеры насадок в мм

Со щитком поперек потока с неподвижными жалюзи и перфорацией. Диаметр горловины	Многодиффузорные (анемостаты)	
	круглые — диаметр горловины	прямоугольные — размер горловины
200	200	200×200
280	280	250×400
400	400	400×400
500	500	400×500
630	630	500×500
800	800	500×800

К п. 18.1. Пункт изложен в новой редакции:

«18.1. Устанавливаются следующие размеры горловины дефлекторов: 200, 315, 400, 500, 630, 710, 800, 900, 1000 мм.

Допускается изготовление дефлекторов с диаметром горловины более 1000 мм по требованию потребителей».

К п. 19.3. Пункт изложен в новой редакции:

«19.3. Сетевые клапаны поставляются в комплекте с приводом. Для круглых воздуховодов диаметром до 630 мм изготавливаются одностворчатые клапаны.

Клапаны больших диаметров и прямоугольные периметром 1300 мм и более изготавливаются многостворчатыми».