

В Нормах безопасности НБ ЖТ ЦП 105-2003 «Специальный подвижной состав. Оси колесных пар чистовые. Нормы безопасности»:

1) В таблице 1 исключить п.п. 1, 2, 3.1, 5, 6.3, 6.4, 8 и изложить ее в следующей редакции:

№ п/п	Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентирующий способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5	6
1	Номинальные базовые размеры и допуски, мм, не более:				
1.1	Допуск непостоянства диаметра шеек под подшипники качения в продольном и поперечном сечениях	ГОСТ Р 51775, (п. 4.3.4)	0,03	ГОСТ Р 51775, (п. 6.3.2)	Измерение
	- при прессовой посадке				
	- при тепловой посадке				
1.2	Допуск непостоянства диаметра подступичных и предподступичных частей оси под установку колес и осевой шестерни		0,02		
1.3	Допуск радиального биения поверхностей оси под подшипники качения, ступицы колес и осевую шестерню относительно оси центров	ГОСТ Р 51775, (п. 4.3.5)	0,05	ГОСТ Р 51775, п. 6.3.2	Измерение
1.4	Допуск торцевого биения торцов предподступичных частей	ГОСТ Р 51775, (п. 4.3.6)	0,05	ГОСТ Р 51775, (п. 6.3.2)	Измерение
2	Шероховатость поверхности оси, R_a, мкм, не более:				
2.1	- шеек под подшипники качения	ГОСТ Р 51775, (п. 4.3.3)	1,25	ГОСТ Р 51775, (п. 6.3.1)	Измерение
2.2	- подступичных частей под установку колес и осевой шестерни		1,25		
2.3	- средней части		2,5		
2.4	- торцов:				
	под упорные подшипники качения и скольжения		2,5		
	нерабочих	10			
2.5	- галтелей:				
	подшипниковых шеек	1,25			
	подступичных частей	2,5			

1	2	3	4	5	6
3	Состояние поверхности:				
3.1	Черновины	ГОСТ 31334, (п. 4.2.3)	не допускаются	ГОСТ Р 51775, (п. 6.3.1)	Испытание
3.2	Волосовины на:				
	- галтелях	ГОСТ 31334, (п. 4.2.3)	не допускаются	ГОСТ Р 51775, (п. 6.3.1)	Измерение
	- цилиндрической части шейки, всего, шт., не более				
	- цилиндрической части шейки в любом поперечном сечении, шт., не более				
	- средней части в любом поперечном сечении, шт., не более				
	- цилиндрической части шейки длиной мм, не более	ГОСТ 31334, (п. 4.2.3)	10	ГОСТ Р 51775, (п. 6.3.2)	Измерение
	- предподступичной и подступичной части длиной, мм, не более				
	- средней части длиной, мм, не более				
	- забоины на средней части оси	ГОСТ 31334, (п. 4.2.4)	не допускаются		
4	Упрочнение накаткой:				
4.1	Повышение поверхностной твердости после накатки по сравнению с исходной, %, не менее	ГОСТ 31334, (п. 4.2.7.2)	20	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	Измерение
4.2	Глубина упрочненного слоя, мм	ГОСТ 31334, (п. 4.2.7.2)	(0,02...0,04) диаметра упрочняемого сечения	Аттестованная методика аккредитованного испытательного центра (лаборатории)	Измерение

2) Из таблицы 2 исключить ссылки на ГОСТ 4728, ГОСТ 21105, ГОСТ 24642, ГОСТ 30237, ОСТ 32.88 и СТ ССФЖТ ЦП 086.

3) Таблицу 2 дополнить следующими ссылками на нормативную документацию:

№ п/п	Обозначение НД	Наименование НД	Кем утвержден год издания	Срок действия	Номера и срок введения принятых изменений
1	2	3	4	5	6
	ГОСТ 31334-2007	Оси для подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия	Межгосударственный совет по стандартизации, метрологии и сертификации (МГС) 2007	б/о	нет