

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ОКП 09 3100

УДК 669.14.-42(083.74)

Группа В32

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора
ЦНИИчермет

В.А. Синельников

83.07.89

ПРОКАТ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ МАРКИ 08ХГСДП
Опытная партия
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-I-3346-82
Изменение № 3

Держатель подлинника - ЦНИИчермет

Срок действия с 03.09.89

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Свердловского
завода металлоконструкций
НПО "Совзэнергостройпром"
Минэнерго СССР

Удальцов В.А. Ставицкий

Руководитель Госприемки
на ИТМ

В.А. Агеенко

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Нижнетагиль-
ского металлургического
комбината

Синельников С.Ф. Одионов

Зам. директора Уральского
НИИ черных металлов

И.А. Соколов

1989 г

1. Вводить часть после слов "листовой (толщиной 5-10 мм) " дополнить словами: " и ленту (шириной от 100 до 110 мм, толщиной от 3 до 3,5 мм)", дополнить абзацем и примерами условных обозначений: "Прокат поставляется по двум группам прочности или без указания группы прочности.

Примеры условных обозначений.

Двутавр нормальный № 40Б2 с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 из стали марки 08ХГСДП, категории 12 по ГОСТ

19281-73, группы прочности 1:

Двутавр 40Б2 ГОСТ 26020-83
08ХГСДП-12-1 ТУ 14-I-3346-82

Уголок равнополочный размером 180х180х11 мм обычной точности прокатки В по ГОСТ 8509-86 из стали марки 08ХГСДП, категории 12 по ГОСТ 19281-73

Уголок 180х180х11-В ГОСТ 8509-86
08ХГСДП-12-2 ТУ 14-I-3346-82

Горячекатаная разрезная лента толщиной 3,5 мм, шириной 100 мм из стали марки 08ХГСДП, категории 2:

Лента 3,5х100 ГОСТ 6009-74 "
08ХГСДП-2 ТУ 14-I-3346-82

2. Пункт 1.1 дополнить ссылкой на ГОСТ 6009-74 для ленты .

3. Пункт 2.3. Таблица 1. Исключить графу "Алюминий, не менее".

Примечание к таблице 1 присвоить номер один, таблицу 1 дополнить примечанием два в редакции:

2. Суммарное содержание алюминия и титана должно быть не менее 0,015%.

4. Пункт 2.4 дополнить абзацем: "Прокат, имеющий большие отклонения по содержанию элементов, поставляется с согласия потребителя".

5. Пункт 2,5 изложить в новой редакции:

"2.5. Механические свойства проката из стали марки 08ХГСДП должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2, при этом обеспеченность временного сопротивления, предела текучести

и относительного удлинения при поставке проката по группам прочности, должна быть не менее 0,95.

Таблица 2

Группа проч-ности	Толщина проката, мм	Механические свойства				
		Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КCU, Дж/см ² (кгс/см ²) при температуре -40°C	Ударная вязкость после механического старения
н е м е н е е						
	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(3Г)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
I	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(3Г)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
2	до 20 вкл.	490(50)	345(35)	2Г	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	480(49)	335(34)	2Г	29(3,0)	29(3,0)

Примечания:

1. Нормы ударной вязкости установлены для проката толщиной 5 мм и более.
2. Испытания на ударную вязкость после механического старения производятся по требованию потребителя.
3. По согласованию с потребителем взамен испытаний ударной вязкости при температуре минус 40°C допускается изготовление проката с испытанием при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C. Нормы ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C должны соответствовать нормам, установленным для температуры минус 40°C.
6. Пункт 3.1 после ссылки на ГОСТ 19281-73 дополнить ссылкой на ТУ 14-I-3023-80.
7. Пункт 3.2 после ссылки на ГОСТ 7566-81 дополнить ссылкой на ТУ 14-I-3023-80.

8. Приложение I. Дополнить перечень документов:

"ГОСТ 6009-74.

ТУ I4-I-3023-80

Лента стальная горячекатаная.

Прокат листовой, широкополосный универсальный и фасонный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированным уровнем механических свойств, дифференцированным по группам прочности."

Экспертиза проведена 03.04.89

Зав. лабораторией стандартизации
конструкционных сталей ЦНИИЧМ

 В.Д. Хромов

" 1989г. /