

**Изменение № 3 ГОСТ 10888—76 Изделия высокоогнеупорные периклазохроми-
товые для кладки сводов сталеплавильных печей. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 27.04.88 № 1185**

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 1411—78).

Вводная часть. Второй абзац исключить.

По всему тексту стандарта заменить слова: «ПХСП — высшей категории качества» на ПХСП, «ПХСУТ — высшей категории качества» на ПХСУТ.

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить марки: МХ1, МХ2, МХ3, МХ4, МХ5, МХ6, МХ7 и относящиеся к ним характеристики.

Пункт 2.3 дополнить абзацами: «Рабочей поверхностью изделий № 9—46 считается поверхность по торцовой грани S_1B (черт. 2), S_1L (черт. 3), SB (черт. 4, 5).

Нормы для показателей внешнего вида в табл. 10 приведены для изделий, форма которых не позволяет определить рабочую поверхность, относятся только к одной из поверхностей.

Рабочая поверхность изделий, изготовляемых по чертежам, согласованным изготовителем с потребителем, должна быть указана на чертежах».

Пункт 2.8. Таблица 9. Исключить слова: «с государственным Знаком качества», «1-й категории».

Пункт 2.8.1 дополнить абзацем: «Для фасонных изделий, имеющих отверстие, допускается конус 1 мм на 100 мм толщины изделий».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.9: «2.9. Размеры изделий (длину, ширину и толщину) измеряют посередине грани. Результат каждого измерения не должен превышать допускаемых предельных отклонений».

Пункт 3.1. Таблица 10. Головка. Исключить слова: «с государственным Знаком качества», «1-й категории»;

графа «Наименование показателя». Заменить единицу и слова: МПа на Н/мм², «Температура начала деформации под нагрузкой 2 кг/см² (0,2 МПа)» на «Температура начала размягчения»;

показатель «Посечки» и норму изложить в новой редакции: «Посечки шириной до 0,50 мм», «Не нормируются»;

исключить слова: «и 11»; таблицу 11 исключить.

(Продолжение см. с. 250)

Пункт 3.1.1. Исключить слова: «Отдельные зерна с поверхности изделий не должны выкрашиваться».

Пункт 4.1. Заменить значение: 140 на 150.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Правила приемки — по ГОСТ 8179—85 и ОСТ 14—8—216—87, объем выборки изделий по плану контроля номер 2, 5, а для нормальных изделий — по плану контроля 2 или 4».

Пункт 4.2.3. Заменить слова: «температуры начала деформации под нагрузкой» на «температуры начала размягчения».

Пункт 5.1 после ссылки на (ГОСТ 427—75) дополнить словами: «или рулеткой (ГОСТ 7502—80)».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Отбор и подготовку проб для химического анализа проводят по ГОСТ 2642.0—86. Массовую долю MgO , SiO_2 определяют по ГОСТ 2642.8—86, ГОСТ 2642.9—86 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность измерения. При возникновении разногласий в оценке качества изделий определения проводят по ГОСТ 2642.8—86, ГОСТ 2642.9—86».

Пункты 5.3, 5.4 дополнить словами: «или по ГОСТ 25714—83».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.4а, 5.4б: «5.4а. Определение открытой пористости и предела прочности при сжатии по ГОСТ 25714—83 проводят на удвоенном количестве образцов.

5.4б. Образцы для определения качественных показателей вырезают с рабочей стороны изделий. Образцы, вырезанные из изделий для определения качественных показателей, не должны иметь каких-либо видимых дефектов (трещин, отбитостей)».

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. Температуру начала размягчения определяют по ГОСТ 4070—83».

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 7875—56 на ГОСТ 7875—83.

Пункт 5.8. Заменить ссылку: ГОСТ 10905—75 на ГОСТ 10905—86.

Пункт 5.10. Исключить слово: «посечек»; заменить ссылку: ГОСТ 8309—75 на ГОСТ 25706—83.

Пункт 5.11 изложить в новой редакции: «5.11. Строение изделий в изломе определяют визуально».

Пункт 6.2 после ссылки на ГОСТ 24717—81 дополнить словами: «и ОСТ 14—18—177—85»;

заменить ссылку: ГОСТ 19182—73 на ГОСТ 9078—84.

Пункт 6.4 исключить.

(ИУС № 7 1988 г.)