
Группа Б41

Изменение № 2 ГОСТ 443—76 Бензин-растворитель для резиновой промышленности. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.02.87 № 240

Дата введения 01.06.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 02 5113 0200.

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Нефрасы С2—80/120 и С3—80/120. Технические условия

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения к ГОСТ 443—76)

Petroleum Solvents C2—80/120 and C3—80/120. Specifications.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на нефрасы C2—80/120 и C3—80/120 (бензины-растворители для резиновой промышленности), представляющие собой легкокипящую фракцию деароматизированного бензина каталитического риформинга или бензина прямой перегонки малосернистых нефтей и применяемые в резиновой промышленности».

По всему тексту стандарта заменить слова: «Бензин-растворитель» на «нефрас».

(Продолжение см. с. 39)

(Продолжение изменения к ГОСТ 443—76)

Пункты 1.1, 1.3 изложить в новой редакции: «1.1. В зависимости от технологии изготовления устанавливаются две марки нефрасов:

нефрас-С2—80/120 (БР-2) — из бензинов каталитического риформинга; нефрас-С3—80/120 (БР-1 «Галоша») — из бензинов прямой перегонки.

1.3. По физико-химическим показателям нефрас должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице».

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	Нефрас-С2—80/120		Нефрас-С3—80/120	
	высший сорт	первый сорт		
	ОКП 02 5113 0203	ОКП 02 5113 0202	ОКП 02 5113 0201	
1. Плотность, г/см ³ , не более	0,700	0,730	0,730	По ГОСТ 3900—85
2. Фракционный состав: температура начала перегонки, °С, не ниже до 110 °С. перегоняется, %, не менее до 120 °С перегоняется, %, не менее остаток в колбе после перегонки, %, не более	80 98 —	80 93 98	80 93 98	По ГОСТ 2177—82
3. Бромное число, г брома на 100 см ³ бензина, не более	1,0 0,08	1,5 0,09	1,5 0,09	По п. 3.2
4. Массовая доля ароматических углеводородов, %, не более	1,5	2,5	3,0	По ГОСТ 12329—77
5. Содержание меркаптановой серы		Отсутствие		По ГОСТ 17323—71
6. Массовая доля серы, %, не более	0,018	0,020	0,020	По ГОСТ 19121—73
7. Содержание водорастворимых кислот и щелочей		Отсутствие		По ГОСТ 6307—75
8. Содержание механических примесей и воды		То же		По п. 3.3
9. Испытание на образование масляного пятна		Выдерживает		По п. 3.4
10. Содержание тетраэтилсвинца		Отсутствие		По ГОСТ 7978—74

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4: «2.4. Содержание тетраэтилсвинца в нефрасе изготовитель не определяет».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 2517—85. Масса объединенной пробы 2 дм³».

Пункт 3.2.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «колбы с притертой пробкой по ГОСТ 1770—74, вместимостью 100 и 250 см³»;

(Продолжение см. с. 40)

восьмой, девятый абзацы изложить в новой редакции: «бромид-бромат калия, раствор 0,00167 моль/дм³, получают соответствующим разбавлением титрованного 0,0167 моль/дм³ раствора;

натрия тиосульфат кристаллический по ГОСТ 244—76, ч. д. а., раствор 0,01 моль/дм³, готовят соответствующим разбавлением 0,1 моль/см³ титрованного раствора»;

десятый абзац. Заменить слова: «0,01 н. раствора серноватистокислового натрия» на «0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия».

Пункт 3.2.2.1. Заменить слова: «25 мл 0,01 н. раствора бихромата калия» на «25 см³ 0,00167 моль/дм³ раствора бихромата калия».

Пункт 3.2.3.1. Первый абзац. Заменить значение: 150 мл на 250 см³; первый, второй абзацы. Заменить значение и слова: 0,01 н. на 0,01 моль/дм³; «бензин» на «нефрас»;

третий, четвертый абзацы. Заменить слова: «0,01 н. раствором серноватистокислового натрия» на «0,01 моль/дм³ раствором тиосульфата натрия»; «серноватистокислового натрия» на «тиосульфата натрия».

Пункт 3.2.3.2 изложить в новой редакции: «3.2.3.2. *Обработка результатов* Бромное число (X), г/100 см³, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V_1 - V_2) \cdot K \cdot 0,0008 \cdot 100}{5},$$

где V_1 — объем 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, израсходованный на титрование контрольного опыта, см³;

V_2 — объем 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, израсходованный на титрование пробы, см³;

K — поправочный коэффициент 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия;

0,0008 — масса брома, соответствующая 1 см³ точно 0,00167 моль/дм³ раствора бромид-бромата калия, г;

5 — объем нефраса, взятого для испытания, см³.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности $P=0,95$ не должны превышать 10 % относительного нормируемой величины».

Пункт 3.3. Заменить слова: «бензин, налитый в стеклянный цилиндр (ГОСТ 9545—73) диаметром 40 мм и высотой 265 мм» на «нефрас, налитый в стеклянный цилиндр по ГОСТ 1770—74 вместимостью 100 см³ диаметром 60 мм и высотой до 260 мм».

Пункт 3.4. Заменить слово: «бензин» на «нефрас».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1510—76 на ГОСТ 1510—84.

Пункт 4.2 исключить.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Изготовитель гарантирует соответствие нефрасов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения».

Пункт 5.2. Второй абзац исключить.

Пункт 6.4. Заменить слово: «бензина» на «нефраса».

Пункт 6.5 изложить в новой редакции: «6.5. По степени воздействия на организм нефрасы относятся к 4-му классу опасности. Предельно допустимая концентрация паров нефрасов в воздухе рабочей зоны 100 мг/м³».

Пункт 6.7, 6.10. Заменить слово: «бензин» на «нефрас».

Пункт 6.13 изложить в новой редакции: «6.13. При работе с нефрасом следует применять индивидуальные средства защиты».

(ИУС № 5 1987 г.)