Изменение № 2 ГОСТ 9600—78 Вещества текстильно-вспомогательные. Вырав. ниватель А. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.08.88 № 2812

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Третий абзац изложить в новой редакции: «Выравниватель А по степени биологического окисления в сточных водах относится к «промежуточным» продуктам, степень биоразлагаемости ~60 %»;

исключить слова: «Показатели технического уровня, установленные настоя-

щим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества».

Пункт 1.2. Второй, третий абзацы. Заменить слова: «или шерстяной пряжи»,

«или пряжи» на «пряжи или волокна».

Пункт 2.2. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Пункты 3, 5 изложить в новой редакции: «З. Водородный показатель (рН) водного раствора с массовой долей основного вещества 1 %.

5. Внешний вид водного раствора с массовой долей основного вещества 10 % при 20—25 °C».

Стандарт дополнить разделом — За (перед разд. 3):

## «За. Требования безопасности

За.1. Выравниватель А — горючее вещество. Температура вспышки 118°C в открытом тигле, температура самовоспламенения — 339°C. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

За.2. Выравниватель А — умеренно опасное вещество (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76), может вызвать раздражение кожных покровов и сли-

зистых оболочек.

За.З. При отборе проб, испытании и применении выравнивателя А необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты (по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103-83), предохраняющими от попадания продукта на кожные покровы и слизистые оболочки. С кожи и слизистых продукт смывают водой.

Помещение, в котором проводится работа с продуктом, должно быть обо-

рудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией».

Пункт 4.3.1 изложить в новой редакции:

«4.3.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72. Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, х.ч., раствор концентрации с (NaOH) = = 0.01 моль/дм<sup>3</sup> (0.01 н.).

рН-метр лабораторный со стеклянным и каломельным или хлорсеребряным

электродом.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336—82.

Колба мерная по ГОСТ 1770—74 вместимостью 200 см<sup>3</sup>.

Весы по ГОСТ 24104-80 3-го класса точности с наибольшим пределом взвещивания 500 г».

(Продолжение см. с. 222)

Пункт 4.3.2.2. Первый абзац до слов «Раствор охлаждают» изложить в новой редакции: «(2,00±0,01) г выравнивателя А взвешивают в стаканчике на весах с точностью до второго десятичного знака, количественно переносят в мерную колбу и растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды, приготовленной в соответствии с п. 4.3.2.1, нагретой до 50—60 °С».

Пункт 4.4. Наименование изложить в новой редакции:

«4.4. Определение водородного показателя (рН) В О Драствора с массовой долей основного HOLO вешества 1 %».

Пункт 4.5.1. Наименование изложить в новой редакции:

«4.5.1. Аппаратура, реактивы и растворы»;

дополнить абзацами: «Стаканы фарфоровые № 6 по ГОСТ 9147—80.

Колбы мерные по ГОСТ 1770—74 вместимостью 1000 см<sup>3</sup>.

Весы по ГОСТ 24104—80 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г».

Пункт 4.5.2.1. Первый абзац до слов «В каждый стакан» изложить в новой редакции: « $(1.00\pm0.01)$  г каждого красителя взвешивают на весах с точностью до второго десятичного знака, переносят в отдельные фарфоровые стаканы»;

второй абзац. Исключить слова: «вместимостью 1 дм<sup>3</sup>».

Пункт 4.5.3. Первый абзац до слов «Красильные растворы» изложить в новой редакции: «Для крашения берут шесть образцов шерстяной ткани, пряжи или волокна массой по  $(2,00\pm0,01)$  г каждый, взвешивают на весах с точностью до второго десятичного знака».

Пункты 4.6, 4.6.1 изложить в новой редакции:

«4.6. Определение внешнего вида водного раствора выравнивателя А с массовой долей 10 % при 20—25 °C

4.6.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Стакан В,H-1—100 XC по ГОСТ 25336—82. Пилиндр 1,2—100 по ГОСТ 1770—74.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336—82.

Весы по ГОСТ 24104-80 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г».

Пункт 4.6.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «(10,00 $\pm$ 0,10) г выравнивателя А взвешивают в стаканчике на весах с точностью до второго десятичного знака и растворяют в 90 см<sup>3</sup> воды, нагретой до 40-50 °C. Раствор охлаждают до 20-25°С и выливают в цилиндр».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка и маркировка — по

ГОСТ 6732-76.

Выравниватель А упаковывают в стальные бочки вместимостью 100-275 дм3 по ГОСТ 6247-79, вместимостью 100-200 дм3 по ГОСТ 13950-84, тип 1, или в алюминиевые бочки вместимостью 110-275 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 21029-75, вместимостью 100 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 23228—78».

Раздел 7 исключить.

(ИУС № 12 1988 г.)