

Изменение № 1 ГОСТ 7536—80 Красители органические. Тиноиндиго черный П. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1819 срок введения установлен

с 01.12.85

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения: мл на см³, л на дм³.

Пункт 1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Степень дисперсности методом микроскопического исследования».

Пункт 1.5. Таблица 1. Наименование графы «раствора мыла и соды при 40°C, при кипении» изложить в новой редакции:

стирки в

растворе мыла при (40 ± 2) °C	растворе мыла и соды при (95 ± 2) °C
--------------------------------------	--

графу «Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении мокрого вытирания» и все показатели исключить;

заменить слова: «химической чистки» на «органических растворителей».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.6: «1.6. Температура замерзания не выше — минус 18 °C».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Наименование показателя». Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования.

5. Концентрация водородных ионов (рН) пасты;

пункты 6, 9 и относящиеся к ним нормы исключить.

Пункт 3.2. Первый абзац дополнить словами: «Действует на нервную систему, кровь и паренхиматозные органы. Кожно-резорбтивные свойства отсутствуют».

Пункт 3.3 после слов «индивидуальные средства защиты» дополнить словами: «по ГОСТ 12.4.011—75, ГОСТ 12.4.103—83»;

исключить слова: «от попадания продукта на кожу, слизистые оболочки и проникновения в пищеварительный тракт (респиратор, защитные очки, резиновые перчатки и спецодежда)».

Пункт 4.3 исключить.

Пункт 5.2.1 изложить в новой редакции:

«5.2.1. Аппаратура, материалы, реактивы

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч., с массовыми долями кислоты в растворе 3 и 7 %.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, ч. д. а., с массовой долей аммиака в растворе 10 %.

Спирт поливиниловый по ГОСТ 10779—78 с массовой долей спирта в растворе 1 %, готовят следующим образом: к 10 г поливинилового спирта, взвешенного на весах с наибольшим пределом взвешивания 500 г (результат измерения в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака), прибавляют 500 см³ воды и замачивают в течение суток. Затем добавляют остальное количество воды (490 см³) и нагревают на кипящей водяной бане до полного растворения поливинилового спирта.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага индикаторная бриллиантовая желтая.

Фильтр беззольный «синяя лента» или фильтр беззольный из плотной мелкопористой, медленно фильтрующей для тонких осадков бумаги.

Воронка Бюхнера № 2 или 3 по ГОСТ 9147—80.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 25336—82.

(Продолжение см. с. 220)

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147—80.

Стакан по ГОСТ 25336—82, вместимостью 250 см³.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 500 г».

Пункт 5.2.2. Второй абзац. Исключить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г»;

заменить слова: «7%-ного раствора соляной кислоты» на «раствора соляной кислоты с массовой долей 7 %»; «3%-ным раствором соляной кислоты» на «раствором соляной кислоты с массовой долей 3 %»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Результат измерения в граммах записывают до четвертого десятичного знака».

Пункт 5.2.3. Последний абзац. Заменить значение: 0,5 % на «0,5 % массовой доли при доверительной вероятности $P=0,95$ ».

Пункт 5.3. Заменить слово: «определяют» на «оценивают».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции; пункты 5.4.1, 5.4.2 исключить: «5.4. Определение концентрации и оттенка — по СТ СЭВ 4271—83 (разд. 3).

Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Количество, г/кг
1. Паста для печати	200
2. Глицерин	80
3. Загустка крахмально-траганти- ная или крахмальная	240
4. Калий углекислый, раствор	240
5. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	240

Приготовление краски в купуре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Количество, г/кг
1. Глицерин	40
2. Калий углекислый, раствор	120
3. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	120
4. Загустка	120

Пункты 5.5—5.8 изложить в новой редакции (пункты 5.7.1, 5.7.2 исключить): «5.5. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по СТ СЭВ 4272—83 (разд. 1, 2).

5.6. Определение показателя концентрации водородных ионов (рН) — по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 4).

(Продолжение см. с. 221)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7536—80)

5.7. Определение температуры замерзания — по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 2).

5.8. Определение устойчивости к центрифугированию по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 3).

Пункты 5.10—5.10.3 исключить.

Пункты 5.11, 6.3, 7.2 изложить в новой редакции: «5.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют

(Продолжение см. с. 222)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7536—80)

по ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.2—83, ГОСТ 9733.4-83 — ГОСТ 9733.7-83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

Образцы для испытания печатают по СТ СЭВ 4271—83 (разд. 3) в интенсивности 200 г/кг печатной краски и делении 1:5.

6.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732—76.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления».

(ИУС № 9 1985 г.)