

Группа Л24

Изменение № 2 ГОСТ 6244—70 Лаки электроизоляционные пропиточные марок БТ-980, БТ-987, БТ-988. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1813 срок введения установлен

с 01.12.85

Наименование стандарта. Исключить обозначение: БТ-980.

По всему тексту стандарта заменить слова: «при 20 ± 2 °С» на «при температуре (20 ± 2) °С».

Вводная часть. Исключить обозначение: БТ-980.

Пункт 1.1. Таблица 1: Исключить марку БТ-980 и относящийся к ней код ОКП.

Пункт 1.2. Исключить обозначение: БТ-980 (2 раза).

Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 232)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6244—70)

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	БТ-987	БТ-988	
1. Наличие механических включений в лаке 2. Цвет и внешний вид пленки лака	Отсутствие После высыхания лак должен образовывать черную глянцевую гладкую однородную пленку		По ГОСТ 13526—79 По п. 2.5

(Продолжение см. с. 233)

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	БТ-987	БТ-988	
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-4 при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с	30—60	30—60	По ГОСТ 8420—74 и п. 2.6 настоящего стандарта
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	42—47	42—47	По ГОСТ 17537—72 и по п. 2.7 настоящего стандарта
5. Время высыхания до степени 3 при температуре 105 ± 10 °С, ч, не более	6	3	По ГОСТ 19007—73 и по п. 2.8 настоящего стандарта
6. Термоэластичность пленки при температуре $(150 \pm \pm 2)$ °С, ч, не менее	8	5	По ГОСТ 13526—79 и по п. 2.9 настоящего стандарта
7. Стойкость пленки к разбрызгиванию при температуре (150 ± 2) °С	На контрольной ленте не должно быть капель лака, на поверхности пропи-танной ленты не должно быть зубцов и конусов лака		По ГОСТ 13526—79 и по п. 2.10 настоящего стандарта
8. Электрическая прочность пленки, МВ/м, не менее при температуре $(20 \pm \pm 2)$ °С при температуре $(90 \pm \pm 2)$ °С после действия воды в течение 24 ч при температуре $(23,0 \pm 0,5)$ °С	60	60	По ГОСТ 6433.3—71, ГОСТ 13526—79, ГОСТ 6433.1—71, ГОСТ 10315—75 и по п. 2.11 настоящего стандарта
	30	30	
	25	25	
9. Удельное объемное электрическое сопротивление пленки, Ом·м, не менее при температуре (20 ± 2) °С при температуре (90 ± 2) °С после действия воды в течение 24 ч при температуре $(23,0 \pm 0,5)$ °С	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$	По ГОСТ 6433.2—71, ГОСТ 13526—79, ГОСТ 6433.1—71, ГОСТ 10315—75 и по п. 2.11 настоящего стандарта
	$5 \cdot 10^9$	$5 \cdot 10^9$	
	$1 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$	

Пункт 1.5. Заменить слова и ссылку: «уайт-спиритом» на «бензином растворителем для лакокрасочной промышленности»; «бензином» на «бензином-растворителем для резиновой промышленности»; ТУ 38 101303—72 на «другой нормативно-технической документации».

Пункт 1а.1. Исключить обозначение и слово: БТ-980, «(уайт-спирит)»; заменить слово: «бензина» на «бензина-растворителя для резиновой промышленности»;

третий абзац. Заменить слово: «пожароопасности» на «токсичности и пожароопасности»;

таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения			
				нижний	верхний	
Ксилол	50	Не ниже 21	Выше 450	1,0	6,0	3
Сольвент	50	8—25	464—535	1,02	—	4
Толуол	50	4	536	1,25	6,5	3
Бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности	100	33	270	1,4	6,0	4
Бензин-растворитель для резиновой промышленности	300	Минус 17	270	1,1	5,4	—
Тяжелый растворитель	50	30	500	0,9	9,5	—
Скипидар	300	34	300	0,8	—	4

Пункты 16.1, 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—75 на ГОСТ 9980—80.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Отбор проб — по ГОСТ 9980—80, разд. 2».

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.5. Заменить слова: «стеклянные пластинки размером 90×120 мм» на «стекло для фотографических пластинок 9×12/1,2 ГОСТ 683—75».

Пункты 2.6, 2.7 изложить в новой редакции: «2.6. Условную вязкость лаков определяют вискозиметром типа ВЗ-4 с диаметром сопла (4,000±0,015) мм.

2.7. Для определения массовой доли нелетучих веществ в лаках навеску испытуемого вещества массой (2,0±0,2) г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140±2) °С. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, а последующие — через каждые 30 мин до достижения постоянной массы.

Допускается определение массовой доли нелетучих веществ под инфракрасной лампой при температуре (140±2) °С. При разногласиях в оценке данного показателя окончательным результатом является определение в сушильном шкафу».

Пункт 2.9. Первый абзац изложить в новой редакции: «Термоэластичность пленки лаков определяют на пластинках из медной ленты (ГОСТ 434—78) марки ЛММ. Лаки сушат по п. 2.8 настоящего стандарта»;

заменить слова: «при 150 °С» на «при температуре (150±2) °С»; «до 20±2 °С» на «до температуры (20±2) °С».

(Продолжение см. с. 235)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6244—70)

Пункт 2.10. Заменить слова: «против разбрызгивания» на «к разбрызгиванию»; «при 150 °С» на «при температуре (150 ± 2) °С»;
исключить ссылку: «по ГОСТ 13526—79».

Пункт 2.1.1. Первый—третий абзацы исключить;
пятый абзац. Исключить слова: «для лака марки БТ-980 — 12 ч»;
последний абзац изложить в новой редакции:
«2 ч (20С) 65 %; М(15—35С) 45—75 %
2 ч (20С) 65 %; М(90С) <20 %

(Продолжение см. с. 236)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6244—70)

2 ч (20С) 65 % + 24 ч (23,0±0,5С) дистиллированная вода;

М(15—35С) 45—75 %».

Пункт 4.1 после слов «условий хранения» дополнить словами: «и транспортирования».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Гарантийный срок хранения лаков — 6 мес со дня изготовления».

(ИУС № 9 1985 г.)