

Группа М73

**Изменение № 2 ГОСТ 5665—77 Ткани бортовые льняные и полульняные. Общие технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.07.85 № 2149 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Бортовые ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации».

Пункт 1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Бортовые ткани выработываются аппретированными и неаппретированными».

Пункты 1.6, 1.8, 1.10. Второй абзац исключить.

Пункты 1.8, 3.5. Заменить слова: «усадка» на «изменение размеров».

Пункт 1.9 изложить в новой редакции: «1.9. Жесткость по основе и утку бортовых тканей должны соответствовать нормам I и II групп жесткости по ГОСТ 24684—81».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.9а: «1.9а. Бортовые ткани перспективного ассортимента, выработываемые с использованием в утке химических нитей повышенной жесткости, должны соответствовать требованиям, указанным в таблице».

*(Продолжение см. с. 294)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 5665—77)

Наименование показателя	Величина показателя	Срок введения
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> , не более	280	01.07.86
Жесткость по утку, сН*	15—25	01.01.87
Несминаемость по утку, %, не менее	60	01.01.89
Изменение размеров после замочки, %, не более:		
по основе	2,0	01.01.89
по утку	2,0	
Изменение размеров после влажно-тепловой обработки, %, не более:		
по основе	1,5	01.01.89
по утку	1,5	
Изменение жесткости после трех химических чисток, %, не более	20	01.01.89

\* Жесткость по утку тканей с полшерстяным утком — 10—20 сН, срок введения с 01.01.87. Остальные показатели соответствуют величине показателей, указанных в таблице».

(Продолжение см. с. 295)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5665—77)*

Пункт 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 6303—72 на ГОСТ 25617—83.

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.8, 3.9: «3.8. Определение несминаемости—  
по ГОСТ-19204—73.

*(Продолжение см. с. 296)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5665—77)*

3.9. Изменение размеров после влажно-тепловой обработки и изменение жесткости после трех химических чисток следует определять по нормативно-технической документации».

(ИУС № 10 1985 г)