

Изменение № 5 ГОСТ 4442—72 Ленты и полосы свинцовой лагуни. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.06.91 № 1049

Дата введения 01.01.92

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования пп. 1.1, 1.2, 2.1, 2.7, 2.8, 2.10, 2.13, 5.2, 5.5а, разд. 3 и 4 являются обязательными. Другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

Пункт 1.1. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Примечание после слов «полосы толщиной» дополнить словами: «5,0 мм и шириной 150 мм и толщиной»;

второй абзац исключить.

Пункт 1.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «По требованию потребителя ленты и полосы укороченной длины не допускаются.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается наличие полос длиной от 0,5 до 1,0 м в количестве не более 20 % партии».

Пункт 1.5. Заменить значение: 1,3 мм на 1,2 мм.

Пункт 2.2. Первый абзац. Заменить слово: «загрязнений» на «загрязнений, затрудняющих осмотр»;

второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «На поверхности лент и полос допускаются отдельные мелкие поверхностные дефекты, не выводящие ленты и полосы при контрольной зачистке за предельные отклонения по толщине.

Допускаются цвета побежалости, местные покраснения и малозначительные потемнения поверхности лент и полос».

Пункт 2.3. Второй абзац дополнить словами: «Допускается небольшая волнистость, исчезающая при контрольном изгибе»;

третий абзац. Заменить слово: «скопы» на «сколы».

Пункт 2.4. Заменить слова: «стрела прогиба не должна» на «прогиб не должен».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Серповидность лент и полос не должна превышать 4 мм на 1 м длины. По согласованию потребителя с изготовителем серповидность лент не должна превышать 3 мм на 1 м длины».

Пункт 2.6 дополнить абзацем: «По согласованию изготовителя с потребителем ленты толщиной до 0,7 мм допускается наматывать в рулоны с внутренним диаметром не менее 60 мм».

Пункт 2.10. Таблица 4. Для лент (полос) в твердом состоянии исключить норму относительного удлинения;

второй абзац изложить в новой редакции: «По требованию потребителя для твердых лент и полос обычной прочности относительное удлинение δ_5 должно быть не менее 5 %».

Пункт 2.11 после слов «Излом полосы» дополнить словами: «в твердом и особо твердом состояниях».

Пункты 3.1, 3.3 изложить в новой редакции: «3.1. Ленты и полосы принимают партиями. Партия должна состоять из лент или полос одного размера, одного состояния материала и одной точности изготовления. Партия должна быть оформлена документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение продукции;

номер и массу партии;

результаты испытаний (по требованию потребителя);

количество мест.

Допускается оформлять один документ о качестве на несколько партий лент и полос одного размера, одного состояния материала, одной точности изготовления, отгружаемых одному потребителю с указанием номеров партий.

(Продолжение см. с. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4442—72)

Масса партии должна быть не более 3000 кг.

3.3 Количество отбираемых для контроля временного сопротивления, относительного удлинения и величины зерна лент и полос и характера излома полос определяют в зависимости от массы партии по табл. 5.

Таблица 5

Масса партии, кг	Количество контролируемых рулонов лент (количество полос)
До 500	2
Св. 500 до 1000 включ.	3
» 1000 » 1500 »	5
» 1500 » 2000 »	6
» 2000 » 2500 »	8
» 2500 » 3000 »	9

Определение величины зерна проводят по требованию потребителя».

Пункт 3.5 после слов «одному из показателей» дополнить словами: «(кроме размеров и внешнего вида)».

Пункт 4.3. Заменить слова и ссылку: «не менее чем в трех местах» на «в трех местах», ГОСТ 4381—80 на ГОСТ 4381—87.

Пункт 4.5 дополнить словами: «При возникновении разногласий в оценке химического состава анализ проводят по ГОСТ 1652.1-77 — ГОСТ 1652.13-77»; заменить ссылки: ГОСТ 1652.0-77 — ГОСТ 1652.13-77 на ГОСТ 1652.1-77 — ГОСТ 1652.13-77.

Пункты 4.8, 4.9 изложить в новой редакции: «4.8. Серповидность ленты или полосы измеряют по ГОСТ 26877—86 в одном месте на любом участке рулона или полосы. Допускается измерять серповидность другими методами, обеспечивающими необходимую точность.

4.9. Прогиб измеряют по ГОСТ 26877—86 в одном месте на одном метре длины полосы. Допускаются другие методы измерения прогиба, обеспечивающие необходимую точность измерения».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.10: «4.10. Волнистость кромки ленты проверяют огибанием ее вокруг оправки диаметром 100—120 мм. Рулон считается годным, если волнистость при изгибе исчезает».

Пункт 5.1. Последний абзац. Заменить слова: «Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76» на «Грузовые места должны быть сформированы в транспортные пакеты»; заменить слово: «скреплением» на «со скреплением»;

заменить ссылки: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 21140—75 на ГОСТ 21140—88, ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Пункт 5.2. Подпункты а—з изложить в новой редакции: «товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; условное обозначение продукции; номер партии;

штамп технического контроля или номер технического контролера».

Пункт 5.5. Исключить слова: «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтесь сырости».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.5а. «5.5а. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтесь сырости».

Пункт 5.6 дополнить словами: «При соблюдении указанных условий хранения потребительские свойства лент и полос не изменяются».

(ИУС № 10 1991 г.)