

**Изменение № 3 ГОСТ 2910—74 Текстолит электротехнический листовой. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.09.89 № 2700**

**Дата введения 01.03.90**

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Вводная часть. Заменить ссылку: ИСО 1642—81 на ИСО 1642—87; четвертый абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить марку: Г.

Пункт 1.2 до слов «Предельные отклонения» изложить в новой редакции: «Текстолит должен изготавливаться в зависимости от применяемого сырья листами шириной от 450 до 980 мм и длиной от 600 до 1480 мм».

Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 177)

Пункт 1.4 изложить в новой редакции: «1.4. Условное обозначение должно состоять из марки текстолита, его толщины, сорта и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения текстолита марки А толщиной 10,0 мм высшего сорта:

*Текстолит Ав.с. — 10,0 ГОСТ 2910—74*

То же, для марки Б толщиной 0,6 первого сорта:

*Текстолит Б 1 с. — 0,6 ГОСТ 2910—74».*

Пункты 2.2, 2.5 и таблицу 3 изложить в новой редакции (см. с. 179) (таблицу 4 исключить): «2.2. Требования к поверхности листов текстолита — по ГОСТ 25500—82 и настоящему стандарту. Контрольные образцы для высшего и первого сортов утверждают отдельно.

2.5. По физико-механическим и электрическим свойствам текстолит должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Дополнительные показатели качества текстолита указаны в приложении 2».

Пункты 2.8—2.10. Исключить марку: Г.

Пункт 2.10. Второй абзац. Исключить слова: «ткань карманная суровая».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

**«3. Приемка**

3.1. Приемка текстолита — по ГОСТ 25500—82 и требованиям настоящего стандарта».

Пункт 4.4. Второй абзац. Исключить слова: «с эпоксидным — (30±1) мин».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.5—4.8: «4.5. При проверке толщины листов текстолита допускается 1 точка из 10, превышающая предельное отклонение по толщине, указанной в табл. 2.

(Продолжение см. с. 176)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2910—74)*

4.6. Для определения разрушающего напряжения при изгибе перпендикулярно слоям, растяжении, ударной вязкости по Шарпи параллельно слоям на образцах с надрезом, образцы вырезаются вдоль и поперек листа. За результат испытания принимают среднее арифметическое всех определений.

4.7. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10<sup>6</sup> Гц определяют после кондиционирования образцов в условиях 48 ч/15—35°/45—75 %.

4.8. При определении пробивного напряжения параллельно слоям допускается по согласованию с потребителем перед испытаниями образцы кондиционировать при температуре  $(125 \pm 5)$  °С не более 24 ч.

Приложения 1, 2. Для марки Г исключить коды ОКП.

*(Продолжение см. с. 177)*

мм

Номинальная толщина	Предельное отклонение по толщине							
	Тип, марка текстолита							
	171, А		172, Б		173, ВЧ		241, ЛТ	
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт
0,3	—	—	—	—	—	—	±0,12	±0,12
0,4	—	—	—	—	—	—	—	—
0,5	—	—	—	—	±0,13	—	—	—
0,6	±0,15	±0,20	±0,15	±0,15	±0,14	±0,15	±0,15	±0,15
0,8	—	—	—	—	±0,15	—	—	—
1,0	—	—	—	—	—	—	—	—
1,2	±0,18	—	±0,18	—	±0,17	—	±0,18	—
1,4	—	±0,25	—	±0,18	—	±0,18	—	±0,18
1,5	±0,18	—	±0,18	—	±0,18	—	±0,18	—
1,6	—	—	—	—	±0,19	—	—	—
1,8	±0,23	±0,30	±0,23	±0,23	±0,19	±0,23	±0,23	±0,23
2,0	—	—	—	—	±0,21	—	—	—
2,2	±0,26	—	±0,26	—	±0,24	—	±0,26	—
2,5	±0,29	±0,40	±0,29	±0,33	—	±0,33	±0,29	±0,33
2,8	—	—	—	—	—	—	—	—
3,0	±0,31	—	±0,31	±0,35	±0,26	±0,35	±0,31	±0,35
3,5	±0,34	±0,50	±0,34	—	±0,30	—	±0,34	—
4,0	±0,36	—	±0,36	±0,40	±0,32	±0,40	±0,36	±0,40
4,5	±0,40	—	±0,40	—	±0,34	—	±0,40	—
5,0	±0,42	±0,60	±0,42	±0,53	±0,36	±0,53	±0,42	±0,53
5,5	±0,44	—	±0,44	—	±0,38	—	±0,44	—
6,0	±0,46	±0,70	±0,46	±0,63	±0,40	±0,63	±0,46	±0,63
7,0	±0,51	±0,80	±0,51	±0,68	±0,46	±0,68	±0,51	±0,68
8,0	±0,55	—	±0,55	—	±0,49	—	±0,55	—
9,0	—	±0,90	—	±0,80	—	—	—	±0,80
10,0	±0,63	±1,00	±0,63	±0,90	—	—	±0,63	±0,90
11,0	—	±1,50	—	±1,10	—	—	—	±1,10

(Продолжение см. с. 178)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2910—74)

Продолжение табл. 2

мм

Номинальная толщина	Предельное отклонение по толщине							
	Тип, марка текстолита							
	171, А		172, Б		173, ВЧ		241, ЛТ	
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт
12,0	$\pm 0,70$		$\pm 0,70$				$\pm 0,70$	
13,0	—	$\pm 1,50$	—	$\pm 1,10$			—	$\pm 1,10$
14,0	$\pm 0,78$		$\pm 0,78$				$\pm 0,78$	
15,0	$\pm 0,81$		$\pm 0,81$				$\pm 0,81$	
16,0	$\pm 0,85$	$\pm 2,00$	$\pm 0,85$	$\pm 1,50$			$\pm 0,85$	$\pm 1,50$
18,0	$\pm 0,90$		$\pm 0,90$				$\pm 0,90$	
20,0	$\pm 0,95$	$\pm 2,50$	$\pm 0,95$	$\pm 2,00$	—	—	$\pm 0,95$	$\pm 2,00$
25,0	$\pm 1,10$		$\pm 1,10$				$\pm 1,10$	
30,0	$\pm 1,22$		$\pm 1,22$				$\pm 1,22$	
35,0	$\pm 1,34$	$\pm 3,50$	$\pm 1,34$	$\pm 3,00$			$\pm 1,34$	$\pm 3,00$
40,0	$\pm 1,45$		$\pm 1,45$				$\pm 1,45$	
45,0	$\pm 1,55$	$\pm 4,00$	$\pm 1,55$	$\pm 3,30$			$\pm 1,55$	$\pm 3,30$
50,0	$\pm 1,65$		$\pm 1,65$				$\pm 1,65$	

(Продолжение см. с. 179)

Наименование показателя	Норма для типа, марки							
	171, А		172, Б		173, ВЧ		241, ЛТ	
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт
1. Плотность, кг/м <sup>3</sup>	1300—1450		1300—1450		1300—1450		1250—1350	
2. Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, МПа, не менее	90	80	100	90	110	90	110	110
3. Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее	35	35	45	45	70	45	50	50
4. Ударная вязкость по Шарпи параллельно слоям на образцах с надрезом, кДж/м <sup>2</sup> , не менее	7,8	6,8	7,8	6,8	7,0	6,0	—	—
5. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м, не менее								
а) после кондиционирования в условиях 24 ч (23 °С) 93 % для листов толщиной, мм:								
до 4,0	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>7</sup>	1·10 <sup>6</sup>	—	—
» 8,0	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>6</sup>	1·10 <sup>6</sup>	—	—
б) после кондиционирования в условиях 96 ч (40 °С) 93 % для листов толщиной до 8 мм	—	—	—	—	—	—	5·10 <sup>10</sup>	—

(Продолжение см. с. 180)

Наименование показателя	Норма для типа, марки							
	171, А		172, Б		173, ВЧ		241, ЛТ	
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт
6. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте $10^6$ Гц после кондиционирования в условиях 48 ч ( $15-35^\circ\text{C}$ ) 45—75 %, не более	—	—	—	—	0,07	0,07	—	—
7. Пробивное напряжение параллельно слоям (одноминутное проверочное испытание) в условиях М ( $90^\circ\text{C}$ ) трансформаторное масло, кВ <sub>эфф.</sub> , не менее	15	12	15	10	15	10	40	30
8. Диэлектрическая проницаемость при частоте 50 Гц после кондиционирования в условиях 96 ч ( $105^\circ\text{C}$ ) 20 %, не более	—	—	—	—	—	—	5,5	—

(ИУС № 12 1989 г.)