

Изменение № 2 ГОСТ 2447—82 Головки шлифовальные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 22.05.89 № 1284

Дата введения 01.01.91

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: **Е**.

Вводную часть дополнить словами: «изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта».

Пункт 1.2. Чертеж 7. Заменить значение: $\varnothing 6$ на d ;
 таблицы 1, 5—7 изложить в новой редакции:

Таблица 1

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>h</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>h</i>
3	6	1,0	3	18	6	6	3
		2,0					8
4;5	10	1,5	6	20	10	6	6
	6		3		16		8
	10		6		22;25;32		13
6	6	2,0	3	25	40	6	20
	10		6		63		32
	6		3		10		6
8	10;16	3,0	6;8	30	16	6	8
	25		13		25;32		13
	10;16		6;8		40		20
10	25	6,0	13	32	63	6	32
	6		3		10		6
	10;16		6;8		16		8
(12);13	25	3,0;4,0; 6,0	13	40	25;32	6;8; 9;13	13
	40		20		40		20
	6		3		63		32
	16		6;8		16		8
16	20;25	6,0	10	40	(63);60	6;8; 9;13	20
	40		20		32		
	3;6;8		3		8		
	10;16		6		13		
	20;25		8		20		
40;50	20	32					
63	32						

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2447—82)

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобках, применять не рекомендуется.
2. По согласованию с потребителем допускается изготавливать головки с размерами d , отличными от указанных в табл. 1.

Таблица 5

мм				
D	H	d	h	r
16	16; (40)	(3); 6	6; (13)	2
20	32; (63)	6	13; (32)	3; (6)
25	32		13	4
32	40		13	5; (6)
40	60	13	32	5

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 6

мм		
D	d	h
(6)	3	(3)
(8)		(3)
10		4
(12)		(4)
16	6	6
20		8
25		10
32		13

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

(Продолжение см. с. 75)

мм

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>d</i>	<i>r</i>
(12)	(16)	5	3	(6,0); 8,0
16	20	(8)	6	
20	(25); 32	(8); 13	6	10
25	25; (32)	10; (13)	6	12,5

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2447—82)

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пункт 3.4. Исключить слова: «Порядок проведения испытаний — по ГОСТ 15.001—73».

Пункт 4.1 дополнить абзацем: «Размер h для головок с $d \leq 6$ мм не контролируют».

(ИУС № 8 1989 г.)