

---

**Изменение № 3 ГОСТ 19423—81 Электрокофемолки бытовые. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.12.87 № 4412**

**Дата введения 01.07.88**

Пункт 1.2. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Превышение температуры размолотого кофе не должно быть более:

22 °С — для электрокофемолок ударного действия;

15 °С — для электрокофемолок жернового действия»;

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Для электрокофемолок ударного действия допускается увеличение массы до 1,0 кг при наличии регулировки способности размола, емкости для хранения зерен или других дополнительных устройств, расширяющих функциональные возможности изделий»;

таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 126).

Примечания к табл. 2 изложить в новой редакции: «Примечание. Значения параметров, приведенные в числителе, применяют до 01.01.91, значения параметров, приведенные в знаменателе, — после 01.01.91».

Пункт 1.3. Первый абзац. Исключить значение: 127; дополнить словами: «По требованию внешнеторговых организаций допускается изготовление электрокофемолок на другие напряжения и частоты тока»;

примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Перед обозначением стандарта допускается указывать наименование или номер модели, например, «Электрокофемолка ЭКМУ 50 Страуме-6...» или «Электрокофемолка ЭКМУ 50, модель 2...».

Пункт 2.1 после ссылки на ГОСТ 14087—80 дополнить ссылкой: ГОСТ 27570.3—87.

(Продолжение см. с. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19423—81)

Таблица 2

Типы электрокофемолок	Номинальная вместимость зерен кофе, г	Время размола, с, не более	Номинальная потребляемая мощность, Вт, не более	Удельная потребляемая мощность, Вт·ч/кг, не более	Удельная масса, кг·ч/(кг·год), не более
ЭКМУ	30	40	135	33/31	0,040/0,038
	50	60	140	34/32	0,041/0,039
ЭКМЖ	60	—	140	33/28	$\frac{0,045 (0,050)^*}{0,042}$
	125	—	140	33/28	$\frac{0,054 (0,060)^*}{0,045}$

\* Для электрокофемолок с дозирующим устройством.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 27570.3—87.

Пункты 2.3, 2.5, 2.6 изложить в новой редакции: «2.3. Электрокофемолки типа ЭКМУ должны обеспечивать размол не менее трех, а электрокофемолки типа ЭКМЖ — не менее двух порций кофе подряд, каждая из которых равна номинальной вместимости.

(Продолжение см. с. 127)

2.5. Электрокофемолки должны иметь соединительный шнур длиной не менее 1,5 м, армированный опрессованной неразборной вилкой с присоединительными размерами по ГОСТ 7396—85. Для электрокофемолок, предназначенных для экспорта, длина соединительного шнура должна быть не менее 1,2 м — для электрокофемолок жернового действия и 1,0 м — для электрокофемолок ударного действия.

Требования к соединительным шнурам по ГОСТ 27570.3—87.

2.6. Конструкция электрокофемолок должна предусматривать наличие одного или нескольких следующих конструктивных элементов, характеризующих универсальность применения и совершенство выполнения вспомогательных операций:

- возможность организованного хранения шнура;
- наличие выключателя;
- возможность наблюдения за процессом обработки продуктов;
- наличие дозирочного мерного устройства;
- наличие таймера».

Пункты 2.9, 2.10 исключить.

Пункт 2.11. Заменить значение: 6,5 на 10.

Пункт 2.12. Первый абзац изложить в новой редакции: «Электрокофемолки типа ЭКМЖ должны иметь не менее 6 ступеней регулирования способности размола».

Пункты 2.13, 2.14, 2.16, 2.17 изложить в новой редакции: «2.13. Корректированный уровень звуковой мощности не должен превышать для электрокофемолок:

- ударного действия 73 (75) дБ·А до 01.01.91, 72 дБ·А после 01.01.91;
- жернового действия 78 дБ·А до 01.01.91, 75 дБ·А после 01.01.91.

Примечание. Значение параметра, приведенное в скобках, допускается для электрокофемолок, поставленных на производство до 01.01.88.

2.14. Среднее квадратическое значение виброскорости не должно превышать для электрокофемолок:

- ударного действия — 12 мм/с до 01.01.91, 8 мм/с — после 01.01.91;
- жернового действия — 14 мм/с до 01.01.91, 10 мм/с — после 01.01.91.

2.16. Электрокофемолки должны быть устойчивы к механическим воздействиям при транспортировании.

2.17. Надежность

2.17.1. Установленная безотказная наработка  $T_y$  не должна быть менее 6 ч до 01.01.91 и 9 ч — после 01.01.91.

2.17.2. Средняя наработка на отказ  $T_0$  не должна быть менее 40 ч для ЭКМУ и 60 ч для ЭКМЖ.

2.17.3. Установленный срок службы  $T_{сл.у}$  не должен быть менее 5 лет.

2.17.4. Средний срок службы  $T_{сл}$  не должен быть менее 10 лет.

2.17.5. Среднее время восстановления работоспособного состояния  $T_v$  не должно превышать 0,2 ч».

Пункт 2.19. Заменить ссылку: ГОСТ 2.606—71 на ГОСТ 26119—84.

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 27570.3—87.

Пункты 3.3, 3.5, 4.4 изложить в новой редакции: «3.3. Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в год не менее чем на трех электрокофемолках, прошедших приемо-сдаточные испытания, по программе, приведенной в табл. 3.

Таблица 3

Наименование испытаний	Техническое требование	Метод испытаний
Проверка механической прочности при транспортировании Внешний осмотр	П. 2.16	П. 4.4
	П. 2.1	П. 4.2

(Продолжение см. с. 128)

Наименование испытаний	Техническое требование	Метод испытаний
Проверка маркировки изделия и упаковки	П. 5.1	П. 5.1
Проверка защиты от поражения электрическим током	П. 2.2	ГОСТ 27570.3—87
Проверка пуска прибора с электроприводом	ГОСТ 27570.3—87	ГОСТ 27570.3—87
Проверка потребляемой мощности	П. 1.2	ГОСТ 27570.3—87
Испытание на нагрев	П. 2.8 и ГОСТ 27570.3—87	ГОСТ 27570.3—87
Проверка электрической изоляции и тока утечки при рабочей температуре	ГОСТ 27570.3—87	ГОСТ 27570.3—87
Испытание на подавление радиопомех	П. 2.15	ГОСТ 23511—79
Испытание на влагостойкость	П. 2.2	ГОСТ 27570.3—87
Проверка сопротивления изоляции и электрической прочности	ГОСТ 27570.3—87	ГОСТ 27570.3—87
Испытание на ненормальную работу	ГОСТ 27570.3—87	ГОСТ 27570.3—87
Проверка номинальной емкости	П. 1.2	Пп. 4.6, 4.7
Проверка производительности	П. 1.2	П. 4.8
Проверка времени размола	П. 1.2	П. 4.5
Проверка способности размола	П. 1.2	П. 4.9
Проверка возможности размола минимального количества зерен кофе	П. 2.11	П. 4.16
Проверка превышения температуры молотого кофе	П. 1.2	П. 4.11
Проверка устройств, повышающих комфортность	П. 2.6	П. 4.12
Проверка длины соединительного шнура	П. 2.5	П. 4.12
Проверка массы	П. 1.2	П. 4.12
Испытание на устойчивость и механическую опасность	ГОСТ 27570.3—87	ГОСТ 27570.3—87
Проверка конструкции	ГОСТ 27570.3—87	ГОСТ 27570.3—87
Проверка путей утечки воздушных вазоров и расстояний по изоляции	ГОСТ 27570.3—87	ГОСТ 27570.3—87
Проверка теплоустойчивости и холодоустойчивости при эксплуатации	П. 4.23	П. 4.23
Проверка скорректированного уровня звуковой мощности	П. 2.13	П. 4.18
Проверка виброскорости	П. 2.14	П. 4.19
Проверка удельных величин	П. 1.2	ГОСТ 4.441—86

### 3.5. Надежность

Испытания на безотказность и долговечность проводят один раз в три года, на ремонтпригодность — при постановке на производство и модернизации.

(Продолжение см. с. 129)

4.4. Испытание электрокофемолок на прочность при транспортировании проводят по ГОСТ 23216—78 в количестве, указанном в п. 3.3 настоящего стандарта.

Электрокофемолки в упаковке для транспортирования крепят на платформе ударного стенда в рабочем положении. Электрокофемолки считают выдержавшими испытания, если при внешнем осмотре не будет обнаружено повреждений и ослаблений креплений и изделие будет работоспособным, а сопротивление и электрическая прочность изоляции будет соответствовать ГОСТ 27570.3—87».

Пункт 4.5 после слов «будет размолото» дополнить словами: «при обеспечении требований способности размола».

Пункт 4.6. Четвертый абзац исключить.

Пункт 4.8. Первый абзац исключить.

Пункт 4.9.3 дополнить абзацем: «Электрокофемолки считают выдержавшими испытание, если  $X_1$ ,  $X_2$  и  $X_3$  достигнуты при времени размола, не превышающем установленного в п. 1.2».

Пункт 4.10. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 27570.3—87.

Пункт 4.12 дополнить абзацем и примечанием: «Устройства, повышающие комфортность (п. 2.6), проверяют по конструкторской документации на конкретную электрокофемолку».

Примечание. Массу и длину соединительного шнура измеряют только для электрокофемолок, являющихся отдельными видами приборов».

Пункты 4.13, 4.14, 4.14.1—4.14.4, 4.15, 4.17 исключить.

Пункт 4.16. Заменить значение: 6,5 на 10.

Пункты 4.21, 4.23 изложить в новой редакции:

«4.21. Надежность

4.21.1. Планирование испытаний на безотказность и долговечность — по ГОСТ 17446—86 и ГОСТ 27.410—83. Среднегодовая наработка электрокофемолки составляет 4 ч. Для установленной безотказной наработки  $P_{\beta} \geq 0,8\beta$ ; для установленного срока службы  $P_{\beta} \geq 0,80$ ;  $\beta = 0,2$ . Для средней наработки на отказ  $T_{\beta} \geq 30$  ч (для ЭКМУ) и  $T_{\beta} \geq 45$  ч (для ЭКМЖ),  $\alpha = \beta = 0,2$ . Для среднего срока службы (среднего ресурса)  $T_{\beta} \geq 7$  ч,  $\alpha = \beta = 0,2$ .

4.21.2. Условия испытаний: температура окружающей среды  $(20 \pm 5)$  °С, допустимое отклонение номинального напряжения  $\pm 5$  %.

Цикл испытаний состоит из периодов работы, указанных в руководстве по эксплуатации. Если в руководстве нет таких указаний, то цикл испытаний состоит из трех периодов работы, каждый из которых равен времени размола количества зерен кофе, равного номинальной вместимости, согласно руководству по эксплуатации, и паузы, равной 1 мин после первых двух периодов работы. Во время третьей паузы или паузы после осуществления периодов работы, указанных в руководстве по эксплуатации, электрокофемолки охлаждаются до температуры окружающего воздуха (допускается принудительное охлаждение).

Испытание электрокофемолок проводят на холостом ходу. Если прибор снабжен коллекторным электродвигателем, то он должен работать при напряжении, обеспечивающем число оборотов электродвигателя, соответствующее работе с нормальной нагрузкой.

4.21.3. Контролируемые параметры и периодичность контроля

В процессе испытаний на надежность контролируют следующие параметры: способность размола проверяют в начале, по истечении 50 % времени испытаний и в конце испытаний;

электрическую прочность изоляции проверяют до постановки на испытания и в конце испытаний, при этом перед началом испытаний проверку проводят испытательным напряжением по ГОСТ 27570.3—87, в конце испытаний — напряжением, равным 50 % испытательного;

(Продолжение см. с. 130)

ток утечки и механическую опасность проверяют по ГОСТ 27570.3—87 в начале и конце испытаний;

функционирование.

Отказом считают несоответствие электрокофемолки требованиям по вышеперечисленным параметрам.

Предельным состоянием считают такое состояние электрокофемолки, при котором стоимость ремонта превышает 50 % розничной цены.

4.23. Испытание на теплоустойчивость (холодоустойчивость) при эксплуатации проводят в камере тепла (холода). До начала испытаний электрокофемолки выдерживают не менее 4 ч в помещении при нормальных климатических условиях.

Электрокофемолки в камере тепла (холода) располагают таким образом, чтобы была обеспечена свободная циркуляция воздуха между изделиями и стенками камеры. В камере устанавливают температуру 1—3 °С при испытании на холодоустойчивость и (40±3) °С при испытании на теплоустойчивость и выдерживают в течение (2±0,1) ч.

При истечении времени выдержки непосредственно в камере электрокофемолки проверяют на функционирование при напряжении питания, равном 0,9 номинального, в течение не более 10 с. Затем электрокофемолки извлекают из камеры и не позднее чем через (8±2) мин проверяют сопротивление и электрическую прочность изоляции на соответствие ГОСТ 27570.3—87.

Пункт 5.1.1 после слова «согласно» дополнить ссылкой: ГОСТ 27570.3—87; исключить слова: «в соответствии с ГОСТ 1.9—67».

Пункты 5.1.4, 5.1.5 изложить в новой редакции: «5.1.4. Транспортная маркировка груза (основные, дополнительные, информационные надписи, манипуляционные знаки № 1, 3, 5, 11) — по ГОСТ 14192—77.

5.1.5. Маркировка электрокофемолок для экспорта должна соответствовать ГОСТ 27570.3—87 и требованиям заказа-наряда внешнейторговой организации».

Пункт 5.2.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Допускается потребительскую тару изготовлять по другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 5.2.2. Второй абзац. Заменить слово: «конструкторской» на «нормативно-технической»; заменить ссылку: ГОСТ 16511—77 на ГОСТ 16511—86.

Пункт 5.2.3. Заменить слово и ссылку: «партиями» на «отправками», ГОСТ 16511—77 на ГОСТ 16511—86.

Пункт 5.2.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «Размеры пакетов — по ГОСТ 24597—81».

Пункты 5.3.1, 5.3.3 изложить в новой редакции:

«5.3.1. Транспортирование электрокофемолок должно производиться в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании должна быть исключена возможность перемещения электрокофемолок внутри транспортных средств.

Транспортирование электрокофемолок в районы Крайнего Севера — по ГОСТ 15846—79.

5.3.3. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов — по группе Л ГОСТ 23216—78, в части воздействия климатических факторов — по группе условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150—69, но при температуре от плюс 40 до минус 40 °С».

Пункт 5.4 дополнить словами: «при этом электрокофемолки должны храниться в крытых складских помещениях».

Пункт 6.2. Первый абзац. Заменить значение: 12 на 18; второй абзац исключить;

последний абзац изложить в новой редакции: «гарантийный срок электрокофемолок, поставляемых на экспорт, — 12 мес со дня реализации, но не более 24 мес с момента проследования их через Государственную границу СССР».

(Продолжение см. с. 131)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19423—81)*

Приложение. Пункт 7 исключить;  
дополнить пунктами — 8, 9: «8. Удельная потребляемая мощность — по  
ГОСТ 4.441—86.

9. Удельная масса — по ГОСТ 4.441—86».

Сноску после слов «по ГОСТ 14087—80» дополнить ссылкой: ГОСТ  
27570.3—87.

(ИУС № 2 1988 г.)