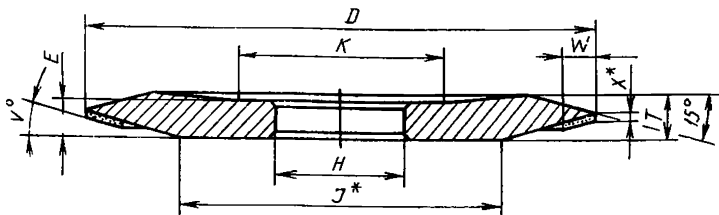


Изменение № 1 ГОСТ 16178—82 Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12D 9. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.90 № 2756  
Дата введения 01.06.91

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования стандарта являются обязательными».

Пункт 2. Чертеж заменить новым:



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

таблица. Головку изложить в новой редакции:

Обозначение типоразмера круга	$D$	$K$ , не менее	$I$ , не менее	$H$	$T$	$E$	$W$	$X$	$V$
-------------------------------	-----	-------------------	-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

исключить обозначения: 2725-0113, 2725-0119, 2725-0123, 2725-0127, 2725-0129 и соответствующие им значения.

Пример условного обозначения. Заменить обозначения:  $b$  на  $W$ ,  $S$  на  $X$ ,  $\alpha$  на  $V$ .

Приложение изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16178—82)

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

Справочное

**МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12D9**

Размеры, мм

D	W	X	Y	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
125	4	2	15°	12,5	18,7	25,0	37,4
			20°	11,0	16,5	22,0	33,0
	8		15°	18,3	27,4	36,6	55,0
			20°	17,0	25,4	34,0	50,9
150	8	3	15°	38,0	57,4	76,5	114,7
			20°	34,5	52,0	69,0	103,6
	16		15°	57,3	86,0	114,6	171,3
			20°	54,0	81,0	101,0	162,2
200	8	3	15°	52,3	78,5	104,7	157,0
			20°	47,0	70,6	94,2	141,3
	16		15°	79,7	119,5	159,4	239,0
			20°	75,0	112,4	149,8	224,8
250	16	3	15°	102,0	153,0	204,0	306,2
	25		20°	103,0	154,6	206,0	309,2
40	20°		15°	95,8	143,7	191,6	287,4
			20°	133,0	200,0	266,5	399,8
300	40		234,0	351,0	468,0	702,0	

(ИУС № 1 1991 г.)