

Изменение № 1 ГОСТ 14163—88 Электроконфорки чугунные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.08.89 № 2524

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.1. Таблица 1. Сноска. Заменить слово: «диаметр» на «условный диаметр».

Пункт 1.2. Таблица 2. Графа «Время разогрева, мин, не более». Заменить значения: 8 на 9 (3 раза), 7 на 8, 10 на 11, 6 на 7.

Пункт 2.1. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 14087—88 и ГОСТ 27570.0—87, «заказу-наряду внешнеторговой организации» на «договору между предприятием и внешнеэкономической организацией».

Пункты 2.3, 2.4 изложить в новой редакции: «2.3. С 01.01.93 электроконфорки, мощность которых регулируется ступенчатыми переключателями мощности, должны иметь три спирали. Схема соединения спиралей электроконфорки должна соответствовать указанной в приложении 1.

Типы регулирующих устройств — по ГОСТ 14919—83.

2.4. Минимальная потребляемая мощность электроконфорок — по ГОСТ 14919—83».

Пункты 2.5, 2.10. Заменить слова: «с 01.01.91» на «с 01.01.93»;

пункт 2.5 дополнить примечанием: «Примечание. Требование не распространяется на электроконфорки, предназначенные для ремонта электроплит, выпущенных до 01.01.87».

(Продолжение см. с. 188)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14163—88)

Пункт 2.9 дополнить примечанием: «Примечание. Электроконфорки, предназначенные для ремонта электроплит, выпущенных до 01.01.87, могут иметь конструкцию клеммного узла по согласованию с заказчиком».

Пункт 2.12.1 после пятого абзаца изложить в новой редакции: «розничную цену (при необходимости);

изображение государственного Знака качества, присвоенного в установленном порядке;

дату выпуска (квартал, год);

обозначение настоящего стандарта;

знак заземления (для класса 1)».

Пункт 2.12.3. Заменить слова: «в заказе-наряде внешнеторговой организации» на «в договоре между предприятием и внешнеэкономической организацией», «знак внешнеторговой организации» на «знак внешнеэкономической организации».

Пункт 3.1 после слова «периодическим» дополнить словом: «приемочным».

Пункты 3.2, 3.3. Таблицы 3, 4. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 14087—88.

Пункт 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 27.410—83 на ГОСТ 27.410—87.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.7: «3.7. Приемочные испытания проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 14087—88 и ГОСТ 27570.0—87».

Пункт 4.2. Таблицу 5 дополнить диаметром:

(Продолжение см. с. 189)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14163—88)

Диаметр конфорки	Диаметр сосуда	Высота сосуда	Толщина дна	Масса воды, кг
110	110	140	8	0,6

Пункт 4.3 после слов «измеренное значение» изложить в новой редакции:
«Для автоматических электроконфорок и экспресс-конфорок ток утечки измеря-

(Продолжение см. с. 190)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14163—88)

ют непосредственно перед отключением цепи регулятором температуры и термоограничителем».

Пункт 4.9. Заменить слова: «места электроконфорки» на «места рабочей поверхности электроконфорки».

Пункт 5.1.2. Заменить слова: «с заказом-нарядом внешнеторговой организации» на «с договором между предприятием и внешнеэкономической организацией».

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «Срок сохраняемости электроконфорок в упаковке завода-изготовителя по ГОСТ 23216—78 не более 5 лет».

(ИУС № 12 1989 г.)