

**Изменение № 2 ГОСТ 12191—66 Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые вильчатые. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 579

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[3,2]{Rz20}$  на  $\sqrt[3,2]{Rz80}$  ;  $\sqrt[12,5]{Rz80}$  на  $\sqrt[12,5]{Rz20}$  ;

$\sqrt[2,5]{Ra}$  ;  $\sqrt[1,6]{Ra}$  ;  $\sqrt[1,25]{Ra}$  ;  $\sqrt[0,80]{Ra}$  ;  $\sqrt[0,63]{Ra}$  ;  $\sqrt[0,40]{Ra}$  ;

главный вид. Заменить слова: «5 фасок» на «3 фаски»; вид сбоку. Исключить фаску  $1 \times 45^\circ$  с отверстия  $d_1$ .

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56...61 HRC, . Цементировать  $h$  0,8...1,2 мм. Поверхности *Б*, *Г*, *Е*, *Ж* и *К* от цементации предохранить.

(Продолжение см. с. 106)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12191—66)*

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения эксцентрикового вильчатого кулачка указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)