

Группа У83

**Изменение № 2 ГОСТ 10752—79 Бумага фотографическая «Унибром». Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.08.88 № 3014

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 2359—80, СТ СЭВ 2991—81, СТ СЭВ 4096—83).

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «при химико-фотографической обработке в кюветах, изготавливаемую для нужд народного хозяйства и для экспорта»;

второй, третий абзацы исключить.

Пункт 1.2. Заменить ссылку: СТ СЭВ 4096—83 на ГОСТ 27793—88.

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Фотографическая бумага «Унибром», предназначенная для экспорта, должна изготавливаться с учетом требований заказов-нарядов внешнеторговых объединений».

Пункт 2.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для бумаги				
	мягкой	полу- мягкой	нормаль- ной	контра- стной	особо контрастной
Светочувствительность ед. ГОСТ 10752—79	8—15 (11—15)			5—10 (7—10)	2—5 (4—7)
Полезный интервал экспозиции	Не менее 1,4	1,2—1,3	1,0—1,1	0,8—0,9	Не более 0,7
Максимальная плотность $D_{max}$ , не менее, для бумаги Б гладкой глянцевой гладкой полуматовой	1,85 (1,9*) (2,0**)				Не нормируется
	1,30 (1,50*) (1,65**)				

(Продолжение см. с. 308)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10752—79)

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для бумаги				
	мягкой	полу- мягкой	нормаль- ной	контра- стной	особо контрастной
гладкой матовой тисненой глянцевой		1,25 (1,35) 1,50 (1,70)			Не норми- руется То же
тисненой полуматовой	Не норми- руется		1,20		
тисненой матовой	То же		1,20		»
бархатистой глянцевой	»		1,60		»

\* Нормы для продукции улучшенного качества, действующие до 01.01.90.

\*\* Перспективные требования мирового уровня вводятся с 01.01.90

Примечания:

1. Нормы, указанные в скобках, относятся к продукции улучшенного качества.

2. К концу гарантийного срока хранения допускается изменение полезного интервала экспозиции не более 0,1 с переходом в другую градационную группу, светочувствительности — не более 30%, а для фотобумаги улучшенного качества — не более 10% от показателей, установленных настоящим стандартом.

Пункты 2.5, 2.7, 2.10, 2.11, 4.4.4, 5.1.2, 5.8, 5.9, 5.10, 6.2. Заменить слова: «высшей категории качества» на «улучшенного качества».

Пункт 2.11 изложить в новой редакции; дополнить сносками: «2.11. Скручиваемость фотобумаги должна быть, мм, не более:

тонкой 15 (7\*), (4\*\*)  
полукартон и картон 10 (6\*), (4\*\*).

\* Нормы для продукции улучшенного качества, действующие до 01.01.90.

\*\* Перспективные требования мирового уровня вводятся с 01.01.90.

Пункт 2.13 дополнить абзацем: «Глянец фотобумаги при сушке на электроглянцевателе должен быть ровным и не содержать дефектов в виде мошек и неглянцованных пятен».

Пункт 2.15. Последний абзац изложить в новой редакции: «Количество склеек в рулоне фотобумаги и расстояние между ними должно соответствовать требованиям ГОСТ 27793—88».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Отбор образцов для всех испытаний проводят по ГОСТ 27795—88».

(Продолжение см. с. 309)

Пункт 4.4.1: Первый абзац. Заменить слова: «и проявления фотографической бумаги» на «проявления и сушки фотографической бумаги без глянцеования».

Пункты 4.4.2, 4.4.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 2991—81 на ГОСТ 27794—88

Пункт 4.4.3. Таблица 3. Примечание. Заменить слова: «рН при 20 °С  $2,7 \pm 2$ » на «рН при 20 °С  $5,6 \pm 0,4$ »;

графа «Масса, г». Для кислоты серной заменить норму: 50 мл на 45 мл; тринадцатый абзац изложить в новой редакции: «Плотность почернения измеряют по ГОСТ 27794—88»;

четырнадцатый абзац исключить.

Пункт 4.4.4. Предпоследний, последний абзацы изложить в новой редакции: «Максимальную плотность фотографической бумаги  $D_{\max}$  измеряют на полях сенситограммы, на которых увеличение экспозиции не приводит к дальнейшему увеличению плотности.

Плотность вуали фотографической бумаги  $D_0$  определяют как разность плотности неэкспонированного и полностью обработанного образца  $D_{\min}$  и плотности неэкспонированного, отфиксированного, промытого и высушенного образца»;

дополнить абзацами: «Вуалеустойчивость характеризуется временем проявления неэкспонированной фотографической бумаги, при котором плотность вуали не превышает погрешности измерения (0,02).

Вуалеустойчивость определяют на неэкспонированных полностью обработанных образцах размером 5×5 см при изменяющемся в интервале 2—10 мин времени проявления».

Пункты 5.1.2—5.1.4, 5.3 изложить в новой редакции: «5.1.2. Пачки фотобумаги по 10 и 25 листов упаковывают:

в конверт из светонепроницаемой бумаги марки Б по ГОСТ 4665—62 или другой, не уступающей по качеству, с нанесенным на нее полимерным покрытием, закрывают клапан конверта, а затем вкладывают клапаном вперед в наружный конверт из обложечной бумаги марки А по ГОСТ 20283—74, светонепроницаемой бумаги марки В или картона коробочного марки хром-эрзац по ГОСТ 7933—75 или другого, не уступающего по качеству;

в конверт из светонепроницаемой бумаги марки Б по ГОСТ 4665—62, затем конверт заворачивают в лист или вкладывают в конверт из парафинированной бумаги марки БП-1—25, БП-2—25, БП-3—25 или БП-5—28 по ГОСТ 9569—79 или другой, не уступающей по качеству, и вкладывают в наружный конверт из обложечной бумаги марки А по ГОСТ 20283—74, светонепроницаемой бумаги марки В или картона коробочного марки хром-эрзац по ГОСТ 7933—75;

в конверт из светонепроницаемой бумаги марки Б по ГОСТ 4665—62 или другой, не уступающей по качеству, затем вкладывают в наружный конверт из обложечной бумаги марки А или светонепроницаемой бумаги марки В с нанесенным на них полимерным покрытием.

Допускается пачки фотобумаги, за исключением фотобумаг улучшенного качества и предназначенных для экспорта, вкладывать в конверт из светонепроницаемой бумаги марки Б по ГОСТ 4665—62, затем вкладывать в наружный конверт из обложечной бумаги марки Б или В по ГОСТ 20283—74 массой 1 м<sup>2</sup> не менее 120 г, кабельной бумаги марки К-120 по ГОСТ 23436—83.

При упаковке фотобумаги размером 30×40 см и более дополнительно с обеих сторон пачки или внутреннего конверта вкладывают прокладки из коробочного картона толщиной не менее 0,9 мм по ГОСТ 7933—75 или другого, не уступающего по качеству. Упаковывание фотобумаги размером 30×40 см и более в наружный конверт, изготовленный из коробочного картона марки хром-эрзац по ГОСТ 7933—75 проводится без прокладок. Клапан наружного конверта заклеивают. Размеры конвертов должны соответствовать размерам упаковываемой фотобумаги.

5.1.3. Пачки фотобумаги по 50, 100 и 200 листов упаковывают:

в лист светонепроницаемой бумаги с нанесенным на нее полимерным покрытием и вкладывают в коробку из коробочного картона марки В толщиной не менее 1,25 мм по ГОСТ 7933—75 или другого, не уступающего по качеству, или коробку по ГОСТ 12301—81 или пачки по ГОСТ 12303—80. Крышку коробки

(Продолжение см. с. 310)

или пачки с корпусом скрепляют, наклеивая по периметру полосы из бумаги обложечной, мешочной по ГОСТ 2228—81 или оберточной по ГОСТ 8273—75;

в лист светонепроницаемой бумаги марки Б по ГОСТ 4665—62, затем в лист парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 и вкладывают в коробку из коробочного картона по ГОСТ 7933—75 или коробку по ГОСТ 12301—81, или пачку по ГОСТ 12303—80.

Допускается пачки фотобумаги, за исключением фотобумаги улучшенного качества и предназначенной для экспорта, завертывать в лист светонепроницаемой бумаги по ГОСТ 4665—62 и вкладывать в коробку из коробочного картона по ГОСТ 7933—75 или коробку по ГОСТ 12301—81 или пачки по ГОСТ 12303—80. Крышку коробки и пачки с корпусом скрепляют склеивающей лентой или другим способом, исключающим самопроизвольное открывание коробки или пачки.

5.1.4. Конверты, коробки и пачки с фотобумагой всех размеров кроме размера 50×60 см упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 33641—79 или в групповую упаковку, изготовленную из коробочного картона марки В или Г по ГОСТ 7933—75 толщиной не менее 1,5 мм.

Ящики из гофрированного картона и групповую упаковку оклеивают мешочной или обложечной бумагой или склеивающей лентой.

В наружный конверт и коробку с фотобумагой, предназначенной для экспорта, должно быть вложено указание по применению и химико-фотографической обработке, отпечатанное типографским способом.

Допускается конверты, коробки и пачки с фотобумагой всех размеров, кроме размера 50×60 см и фотобумаги улучшенного качества и предназначенной для экспорта, подлежащие упаковке в деревянные ящики, упаковывать в пакет, состоящий из двух листов мешочной или оберточной бумаги. Пакет перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308—85.

5.3. Ящики из гофрированного картона, групповую упаковку, пакеты, коробки, пачки, конверты с фотобумагой размером 50×60 см и рулоны упаковывают в дощатые ящики типа III по ГОСТ 2991—85 и типа II или III по ГОСТ 18573—86 или в ящики из листовых древесных материалов по ГОСТ 5959—80. Ящики внутри выстилают в два слоя мешочной, оберточной или парафинированной бумагой, которую после укладки фотобумаги загибают сверху под крышку ящика.

Для фотобумаги, предназначенной для экспорта, ящики внутри дополнительно выстилают полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—82.

Ящики должны быть обтянуты или обиты стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73».

Пункт 5.6 дополнить абзацами: «В каждый деревянный ящик с фотобумагой, предназначенной для экспорта, вкладывают упаковочный лист.

В деревянный ящик № 1 дополнительно вкладывают документацию, указанную в заказе-наряде внешнеторговой организации. Документация заполняется на языке, указанном в заказе-наряде».

Пункт 5.7 дополнить абзацем: «Масса брутто деревянного ящика с фотобумагой, предназначенной для экспорта, должна быть не более 60 кг».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.8а: «5.8а. На конверте и коробке с фотобумагой, предназначенной для экспорта, типографским способом должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
  - наименование фотографической бумаги;
  - размер фотографической бумаги;
  - количество листов в упаковке;
  - гарантийный срок хранения;
  - надпись «Сделано в СССР».
- Штемпелем несмываемой краской должны быть указаны:
- вид фотографической бумаги;
  - номер партии;
  - месяц и год изготовления.

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10752—79)*

Допускается вместо нанесения маркировки на конверты и коробки наклеивание на них ярлыка, содержащего указанные данные».

Пункт 5.9 дополнить абзацем: «масса металлического серебра, г на 1 м<sup>2</sup>».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.9а: «5.9а. На групповую упаковку в фото-бумагой, предназначенной для экспорта, наклеивают ярлык, содержащий следующие данные:

товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование фотографической бумаги;

размер фотографической бумаги;

вид фотографической бумаги;

количество листов в конверте или коробке,

общее количество конвертов или коробок в упаковке».

Пункт 5.10 дополнить абзацем: «масса металлического серебра, г на 1 м<sup>2</sup>».

Пункт 5.11. Заменить ссылку: ГОСТ 7625—55 на ГОСТ 7625—86.

*(Продолжение см. с. 312)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10752—79)*

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.12а: «5.12а. Маркировка деревянных ящиков с фотографической бумагой, предназначенной для экспорта, должна проводиться в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговой организации, а при отсутствии указаний в заказе-наряде в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—77.

На каждом деревянном ящике должны быть нанесены манипуляционные знаки: «Бойтся нагрева», «Бойтся сырости», «Бойтся излучения» по ГОСТ 14192—77.

На деревянный ящик № 1 дополнительно должна быть нанесена надпись: «Здесь техническая документация».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.3: «6.3. Гарантийный срок хранения фото-бумаги для экспорта исчисляется с момента проследования через Государственную границу СССР».

(ИУС № 12 1988 г.)