

Изменение № 3 ГОСТ 10127—75 Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкур. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 № 4401

Дата введения 01.07.89

Вводная часть Второй абзац исключить.

Пункты 1.1, 1.2 изложить в новой редакции: «1.1. Бумага-основа должна изготавливаться следующих марок.

ОВ-110 — массой площади 1 м² 110 г — для изготовления шлифовальной шкурки, применяемой при ручном и механизированном шлифовании;

ОВ-200 — массой площади 1 м² 200 г — для изготовления шлифовальной шкурки с использованием связки на водной основе, применяемой при механизированном шлифовании;

ОВП-120 — массой площади 1 м² 120 г с полимерной пропиткой и латексным покрытием — для изготовления шлифовальной шкурки с использованием связки на основе эпоксиэфиров, применяемой преимущественно при механизированном шлифовании скоростными вибротряпками.

1.2 Бумага-основа марок ОВ-110 и ОВ-200 должна изготавливаться в рулонах шириной 625, 750, 1000 и 1250 мм и диаметром 500—800 мм; марки ОВП-120 — шириной 1200 мм, диаметром 650—900 мм.

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны быть более для марок ОВ-110 и ОВ-200 — 3 мм; для марки ОВП-120 — 10 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу в рулонах другой ширины».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Бумага марок ОВ-110, ОВ-200 должна изготавливаться из древесной сульфатной небеленой целлюлозы».

Пункт 2.1. Таблицу изложить в новой редакции (примечание исключить):

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки				Метод испытания
	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-120		
			высший сорт	первый сорт	
1. Масса бумаги-основы площадью 1 м ² , г	110 \pm ₅ ⁷	200 \pm 10	120 \pm 5	120 \pm 6	По ГОСТ 13199—67
2. Толщина, мкм	150 \pm 10	260 \pm 20	170 \pm 10	170 \pm 10	По ГОСТ 27015—86 По ГОСТ 13525.1—79
3. Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее:					
в машинном направлении	152 (15,5)	235 (24,0)	79(8,0)	79(8,0)	
в поперечном направлении	69(7,0)	118 (12,0)	43(4,4)	39(4,0)	

(Продолжение см. с. 192)

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки				Метод испытания
	ОВ 110	ОВ 200	ОВП-120		
			высший сорт	первый сорт	
4. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее:					По ГОСТ 13525.7—68, разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в машинном направлении	64(6,5)	67(9,2)	—	—	
в поперечном направлении	36(3,7)	47(1,8)	—	—	
5 Относительное удлинение при растяжении в сухом состоянии, %, не менее:					По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	2,2	—	4,2	3,6	
в поперечном направлении	—	—	10,3	9,0	
6 Сопротивление раздиранию, Н (гс), не менее:					По ГОСТ 13525.3—78
в машинном направлении	—	—	1,13	1,13	
в поперечном направлении	—	—	(115) 1,18	(115) 1,18	
7. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	—	—	По ГОСТ 8049—62 По п. 4.4
8 Лаконепроницаемость, с не менее	65	—	—	—	
верхней стороны	180	—	—	—	По п. 4.7
сеточной стороны	—	—	—	—	
9 Воздухопроницаемость, с/100 см ³ , не менее	—	—	2000	2000	По ГОСТ 13525.19—71
10. Влажность, %	5—8	5—8	—	—	

Пункт 2.2 дополнить абзацем. «По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу-основу другого цвета».

Пункты 2.4, 2.5 изложить в новой редакции: «2.4. На поверхности бумаги-основы не допускаются складки, морщины, волнистость, разрыв кромки и дырчатость, включения латексного коагулюма, залощенные и матовые полосы, видимые невооруженным глазом.

Малозаметные складки, морщины, включения латексного коагулюма, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатели этих внутрирулонных дефектов, определенный по п. 4.5, не более 1 %.

2.5 Бумага-основа не должна скручиваться; допускается подъем кромок для марок ОВ-110 и ОВ-200 не более 15 мм, для марки ОВП-120 — не более 20 мм

Бумага-основа марки ОВП-120 не должна пробиваться связующим».

(Продолжение см. с. 193)

Пункт 2.6. Исключить слова: «чистым и».

Пункты 3.1, 4.1. Исключить ссылку: (СТ СЭВ 442—77).

Пункт 4.2. Заместить значение: $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ на $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$; исключить ссылку: (СТ СЭВ 443—77).

Пункт 4.5 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 4.5.1—4.5.4:

«4.5. Метод определения внутрирулонных дефектов

Метод применяется при разногласиях между потребителем и изготовителем в оценке качества продукции.

4.5.1. *Отбор проб*

Отбор пробы бумаги-основы — по ГОСТ 8047—78. От каждого отобранного рулона срезают 10—15 слоев бумаги-основы по всей ширине.

4.5.2. *Подготовка к испытанию*

Всю снятую бумагу-основу разрезают на листы размером 500×600 мм.

4.5.3. *Проведение испытания*

Подготовленные образцы бумаги-основы рассортировывают, выделяя листы с дефектами. Определяют площадь занимаемого дефектом участка, вписывающуюся в прямоугольник, на каждом листе; затем определяют суммарную площадь участков с дефектами.

Измерение производят масштабной линейкой по ГОСТ 427—75 или рулеткой по ГОСТ 7502—80.

4.5.4. *Обработка результатов*

Отношение суммарной площади участков с дефектами к общей площади листов всей взятой пробы, умноженное на 100 и округленное до первого десятичного знака, является показателем внутрирулонных дефектов для всей партии бумаги-основы, выраженным в процентах.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Определение скручиваемости бумаги в соответствии с п. 2.5 осуществляют по ГОСТ 13525.21—75 со следующим дополнением.

(Продолжение см. с. 194)

Из пробных листов, предварительно прокондиционированных по п. 4.2, вырезают 5 образцов размером 75×75 мм. Образец бумаги марок ОВ-110 и ОВ-200 верхней стороной, марки ОВП-120 стороной с покрытием помещают пинцетом в шкаф для сушки бумаги на подставку под лампу инфракрасного излучения типа УСБ-2М по ТУ 13—4310031—32—87, мощностью 500 Вт, напряжением 220 В на расстоянии 115 мм от лампы или в сушильный шкаф с автоматическим регулированием температуры от 30 до 200 °С и выдерживают в течение 1 мин при температуре 140—150 °С.

По истечении указанного времени образец осторожно пинцетом вынимают из шкафа, помещают на чистую горизонтальную поверхность и определяют отклонения образца от плоскости. Вычисляют среднее арифметическое результатов пяти определений. Результат округляют с точностью до целого числа.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 5.1.1—5.1.3. «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги-основы — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Рулоны бумаги марок ОВ-110 и ОВ-200 перед упаковыванием должны быть завернуты не менее чем в два слоя парафинированной бумаги массой площади 1 м² не менее 40 г или другой водонепроницаемой бумаги. На торцы рулонов накладывают два круга парафинированной бумаги.

5.1.2. Рулоны бумаги марки ОВП-120 предварительно заворачивают в один слой водонепроницаемой бумаги так, чтобы концы ее были заправлены в гильзу. По согласованию с потребителем допускается использование другого водонепроницаемого материала, обеспечивающего сохранность бумаги.

5.1.3. При транспортировании бумаги марки ОВП-120 в железнодорожных вагонах и автотранспортом рулоны бумаги должны устанавливаться в вертикальном положении».