

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

к СТО ЦКТИ 10.001-2005 Барабаны сварные стационарных котлов. Общие технические требования к изготовлению

Утверждено и введено в действие Приказом генерального директора ОАО «НПО ЦКТИ»
от ~~13.03.09~~ № 82

Согласованию с Ростехнадзором не подлежит (письмо от 02.03.2009 № 09–02-49/234)

Дата введения 01.04.2009

1. Раздел 2. Заменить обозначение ГОСТ 380-94 на ГОСТ 380-2005.

Заменить нормативный документ ИЦМ-02-28-93 на РД-13-05-2006 "Методические рекомендации о порядке проведения магнитопорошкового контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах".

Заменить нормативный документ ИЦК 28.03-93 на РД-13-06-2006 "Методические рекомендации о порядке проведения капиллярного контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах".

2. Пункт 5.1.2 и рисунок 5.2. В последнем абзаце п.5.1.2 и на рисунке 5.2 заменить отношение h_2/D с 0,25 на 0,20.

3. Пункт 5.2.13. Первые два предложения изложить в новой редакции: «Штампованные днища I категории безопасности должны изготавливаться из одного листа. Допускается изготовление днищ II и III категорий безопасности из двух листов».

4. Пункт 14.16. Во втором абзаце исключить слово «окончательной».

Ввести новый абзац: «Допускается испытание механических свойств основного металла деталей барабана, работающих под давлением, производить на контрольных пробах, прошедших термообработку отдельно от изделия, при этом должны быть учтены все режимы термообработки после сварки».

5. Пункт 15.3.3.1. Заменить обозначение ИЦМ-02-28-93 на РД-13-05-2006.

6. Пункт 15.3.4.1. Заменить обозначение ИЦК 28.03-93 на РД-13-06-2006.

7. Раздел 18 дополнить пунктом 18.6 и рисунком 18.3:

«18.6. Во время разметки барабана смещение осевой линии от номинального положения, указанного на чертеже, допускается в следующих пределах:

- параллельное смещение оси от номинального положения $\pm 1,5$ мм (рисунок 18.3а);
- перекос оси относительно номинального положения $\pm 1,5$ мм (рисунок 18.3б);
- суммарное отклонение на параллельное смещение и перекос оси не более 2,0 мм (рисунок 18.3в)».

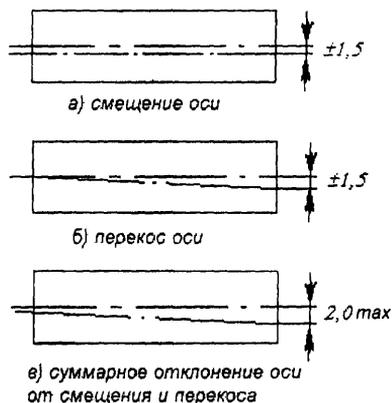


Рисунок 18.3