

Группа Г- 3

Изменение № 3

ОСТ 26-18-5-88

"Блоки технологические газовой и
нефтяной промышленности. Общие тех-
нические требования"

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный

директор АО ЦКБН

И. К. Глушко

1995г.

Дата введения

Пункт 1.1.1 примечание 3:

Исключить слова "в блок-модульном исполнении".

Пункт 1.3.5:

Абзац 1 дополнить ссылкой на ОСТ 24.200.02.

Абзац 2: слово "штуцером" записать после слов "и более".

Пункт 1.3.6.4:

Абзац 2 изложить в новой редакции:

"В двойниках, сваренных из 2х отводов, сварной шов должен располагаться в вершине двойника. При этом сварные швы отводов должны быть проверены в объеме 100% ультразвуковым или радиографическим методами контроля. Если двойники подвергаются термообработке, то указанный контроль должен проводиться после термообработки".

Пункт 1.4.1:

"ОСТ 26-845-73" заменить на "АТК 26-18-6".

19

Пункт I.10.6 абзац I:

Слова "но не более 2 мм" заменить на "но не более 1 мм".

Пункт I.10.15.3:

Исключить слова "по ГОСТ 5656-85 или равноценной".

Пункт I.11.4:

Дополнить словами "Допускается вместо клеймения сварных швов прилагать к паспорту блока схему расположения швов с указанием фамилий сварщиков с их росписью".

Таблица 2:

В графе "Наименование изделия" "Р_{раб.} < 10 МПа" заменить на "Р_{раб.} ≤ 10 МПа".

Пункт I.11.7 примечание 4:

Слова "... по инструкции, согласованной с Госгортехнадзором СССР" заменить на "... по РД 26-11-01 в объеме 100%".

Пункт I.11.8:

Слова "... диаметром от 14 до 57 мм" заменить "... диаметром до 57 мм", далее по тексту.

Второе предложение изложить в новой редакции:

"Цветным или магнит-опорошковым методом производится контроль сварных соединений, не доступных для осуществления контроля радиографическим или ультразвуковым методом, а также сварные соединения из сталей, склонных к образованию трещин при сварке.

Магнит-опорошковая и цветная дефектоскопия сварных соединений должна производиться в соответствии с

ОСТ 26-01-84, ОСТ 26-5.

Объем контроля определяется в соответствии с требованиями РД 26-11-01.

Примечание. Марки сталей, склонных к образованию горячих и холодных трещин при сварке, определяются по РД 26-11-01.

Пункт 2.2.

Исключить слова "болтов, шпилек, гаек-ГОСТ 12.2-073-82".

Пункт 2.4.1 изложить в новой редакции:

"Правилам безопасности в нефтяной и газовой промышленности".

Пункт 2.4.3 изложить в новой редакции:

"Общим правилам взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств", М., "Металлургия", 1988г.

Пункт 2.4.9 исключить.

Пункт 4.1:

Исключить слова "...или органов государственной приёмки продукции", далее по тексту.

Пункт 4.6 исключить.

Пункт 4.7 исключить.

Пункт 5.7:

Слова ... "должна быть не более 5 кгс/см² в минуту" заменить на "... не должна превышать 0,5 МПа (5кгс/см²) в минуту, если нет других указаний разработчика блока в технической документации", далее по тексту.

Пункт 5.12 исключить.

Пункт 6.1.6 примечания исключить.

Пункт 6.2.2:

Исключить слова "а при поставке на экспорт-ОСТ 26-02-2081-85.

Пункт 6.3.2.11 абзац 2 исключить.

Пункт 6.4.1:

Слова "ЦД/2530-Инструкции по перевозке грузов негабаритных и погруженных на транспортёры по железным дорогам СССР колеи I524" заменить на "ЦД 4I72 ... колеи I520", далее по тексту.

Пункт 7.1 изложить в новой редакции:

"Изготовитель гарантирует соответствие блока требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных стандартом".

Пункт 7.2 изложить в новой редакции:

"Гарантийный срок эксплуатации-не менее 18 месяцев со дня ввода блока в эксплуатацию, но не более 24 месяцев после отгрузки с предприятия-изготовителя".

Пункт 7.5 изложить в новой редакции:

"Блоки, поставляемые на экспорт должны быть проверены на патентную чистоту в отношении России и страны экспорта".

По всему тексту стандарта из обозначения ГОСТ, ОСТ, РД, СНИП, ВСН и другой документации исключить год издания.

Информационные данные изложить в новой редакции.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН АО ЦСБН

ИСПОЛНИТЕЛИ

И.К. Глушко; А.Ю. Пролесковский; В.В. Романов; И.В. Казакова; Т.И. Днушевская.

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № от

3. ВЗАМЕН ОСТ 26-02-376-78

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9.014-78	6.2.4
ГОСТ 9.032-74	5.1.6; 6.2.7
ГОСТ 9.105-80	5.1.6
ГОСТ 12.1.003-83	1.1.20
ГОСТ 12.1.004-91	2.2; таблица 3 примечание 3
ГОСТ 12.1.005-88	1.1.6; 2.4.11; таблица 3 примечание 3
ГОСТ 12.1.007-76	1.1.6; 2.4.11; таблица 3 примечание 3
ГОСТ 12.1.010-76	2.2
ГОСТ 12.1.012-90	2.2
ГОСТ 12.1.018-93	2.2
ГОСТ 12.1.019-79	2.2
ГОСТ 12.2.003-91	2.2
ГОСТ 12.2.007.0-75	1.8.1
ГОСТ 12.2.040-79	2.2
ГОСТ 12.2.044-80	2.4.10
ГОСТ 12.2-049-80	2.2
ГОСТ 12.2.061-81	2.2
ГОСТ 12.2.062-81	1.1.20
ГОСТ 12.2.064-81	2.2
ГОСТ 12.3.001-85	2.2
ГОСТ 12.3.009-76	6.4.1

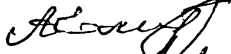




Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 12.4.026-76	6.2.9
ГОСТ 2991-85	6.3.2.1; 6.3.2.10
ГОСТ 3242-79	5.1.10
ГОСТ 3262-75	1.8.2
ГОСТ 4666-75	1.5.4.2
ГОСТ 5264-80	1.11.3
ГОСТ 5959-80	6.3.2.1
ГОСТ 8479-70	1.4.2.3
ГОСТ 8713-79	1.11.3
ГОСТ 8828-89	6.3.2.6
ГОСТ 9399-81	1.4.3
ГОСТ 9400-81	1.3.9
ГОСТ 9466-75	6.3.2.6
ГОСТ 10198-91	6.3.2.1
ГОСТ 10354-82	6.3.2.6
ГОСТ 10493-81	1.4.3
ГОСТ 10494-80	1.4.3
ГОСТ 10495-80	1.4.3
ГОСТ 10705-80	1.8.2
ГОСТ 12815-80-ГОСТ 12822-80	1.4.1
ГОСТ 12971-67	6.1.5
ГОСТ 14192-77	6.1.7; 6.3.2.12
ГОСТ 14202-69	2.3; 6.2.9
ГОСТ 15140-78	5.1.6
ГОСТ 15846-79	6.3.2.1; 6.3.2.10
ГОСТ 16037-80	1.3.5; 1.11.3

Изменение № 3 ОСТ 26-18-5-88 С.7

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 16093-81	I.3.8
ГОСТ 17374-83-ГОСТ 17380-83	I.3.5
ГОСТ 22790-89	I.3.5
ГОСТ 23055-78	I. II. 10
ГОСТ 24555-81	5.3
ГОСТ 25054-81	I.4.2.3
ОСТ 24.200.02-91	I.3.5
ОСТ 26-01-35-82	I.3.5
ОСТ 26-01-1434-87	I. II. I; I. II. 5; I. II. 13
ОСТ 26-02-758-79	I.9.1; 6.2.2
ОСТ 26-15-024-84	I. I. 24
ОСТ 26-291-94	I. I. 2; I. 2. I; I. 3. I; I. 3. 3; I. 3. 10; I. II. I; I. II. 5; 3. 2. 6; 4. 5. I; перечисление 15; 5. I. 4; 5. 2; 5. 10; 6. 2. 2; 6. 3. 3. 5;
ОСТ 26-1001-74	6.3.3.5
ОСТ 26-1002-74	6.3.3.5
ОСТ 26-1005-74	6.3.4.4
ОСТ 26-1006-74	6.3.4.4
ОСТ 26-2043-91	I. 4. I
РД 26-11-01-85	I. II. 7 примечание 4; I. II. 8
ВСН 394-78/ММСС СССР	I. 10. 18
СНИП 3.05.06-85	I. 8. I; I. 8. 4
СНИП. 3.05.07-85	I. 8. 4; I. 10. 28
ОСТ 26-5-88	I. II. 8
ОСТ 26-01-84-78	I. II. 8

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
АТК 26-18-6-93	1.4.1
Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением	5.2
Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности	2.4.1
Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов для горючих, токсичных и сжиженных газов	2.4.2
Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств	2.4.3
Правила безопасности при эксплуатации нефтегазоперерабатывающих заводов	2.4.4
Правила безопасности при эксплуатации газоперерабатывающих заводов	2.4.5
Правила пожарной безопасности в газовой промышленности	2.4.6

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ВНТП ОI/87/04-87 "Объекты газовой и нефтяной промышленности, выполненные с применением блочных и блочно-комплектных устройств. Нормы технологического проектирования"	2.4.7
Инструкция по требованиям безопасности к технологическому оборудованию сбора и подготовки газа	2.4.8
ЦД/4Г72-Инструкция по перевозке грузов негабаритных и погруженных на транспортёры по железным дорогам СССР колеи 1520 мм	6.4.1
Технические условия погрузки и крепления грузов	6.4.1
Правила аттестации сварщиков	I. II.2

/ Главный инженер		Ю. А. Кащицкий
Зав. отделом стандартизации		А. Ю. Пролесковский
Зав. отделом № 18		В. В. Романов
Зав. техсектором		И. В. Казакова
Исполнитель-		
инженер-технолог I кат.		Т. И. Дюшевская