

ение № 2 ГОСТ 8756.18—70 Продукты пищевые консервированные. Методы определения внешнего вида, герметичности тары и состояния внутренней поверхности металлической тары

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.02.86 № 401 срок введения установлен

с 01.08.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 9109.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Выборку продуктов переработки плодов и овощей для определения внешнего вида тары и состояния внутренней поверхности металлических банок, туб и крышек проводят по ГОСТ 26313—84; остальных консервированных пищевых продуктов — по ГОСТ 8756.0—70».

Пункт 3.2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 25336—82, ГОСТ 2874—73 на ГОСТ 2874—82.

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.5 — 3.5.3: «3.5. Определение герметичности наполненной укупоренной стеклянной тары в потоке (для консервов детского питания).

Метод распространяется на стеклянные банки, укупоренные под вакуумом металлическими крышками, центральная часть которых выполнена в виде контрольной упругой мембраны, занимающей выпуклое или вогнутое предельное положение, и заключается в проверке положения контрольной мембраны крышки (выпуклое или вогнутое).

Метод предназначен для сплошного операционного контроля на технологической линии.

3.5.1. Аппаратура

Устройство отбраковывающее, включающее один из преобразователей линейных перемещений (схему устройства см. в рекомендуемом приложении):

электроконтактный по ГОСТ 3899—81, пневмоэлектроконтактный по ГОСТ 21016—75, фотоэлектрический, индуктивный или другой с погрешностью настройки размахом (нестабильностью) срабатывания и смещением настройки не более 0,2 мм за 25000 измерений;

устройство для удаления из потока банок с крышками, контрольная мембрана которых занимает выпуклое предельное положение;

устройство, исключающее влияние на результат контроля разновысотности банок в пределах поля допуска.

(Продолжение см. с. 288)

Глубиномер индикаторный типа ГИ-2 по ГОСТ 7661—67.

3.5.2. Подготовка к испытаниям

Правильность выполнения отбраковывающим устройством заданных функций проверяют, пропуская через него по 15 укупоренных банок, являющихся эталонами вогнутого и выпуклого предельных положений упругой мембраны крышки.

В качестве эталонов вогнутого положения упругой мембраны крышки используют образцы, отобранные от партии готовых консервов с помощью индикаторного глубиномера, у которых величина вогнутости центральной части крышки относительно торца составляет $(1,9^{+0,1})$ мм.

В качестве эталонов выпуклого положения упругой мембраны крышки используют банки, наполненные водой и укупоренные в рабочем режиме с последующим нарушением вакуума путем прокола иглой периферийной части поля крышки на расстоянии 7—8 мм от края.

Эталоны маркируют.

Отбраковывающее устройство считается правильно работающим, если эталоны вогнутого положения упругой мембраны крышки пропускаются беспрепятственно, а эталоны выпуклого положения упругой мембраны крышки удаляются с конвейера.

Правильность выполнения заданных функций отбраковывающим устройством проверяют 2 раза в смену.

3.5.3. Проведение испытаний

Для определения герметичности наполненной укупоренной стеклянной консервной тары банки непрерывным потоком пропускают через отбраковывающее устройство.

Банки с вогнутой контрольной мембраной крышки отбраковывающее устройство пропускает беспрепятственно, а с выпуклой — автоматически удаляет».

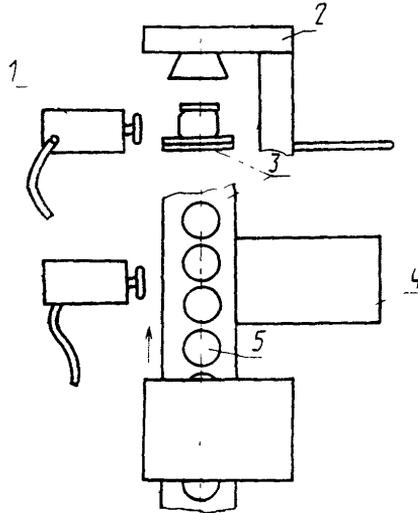
Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 289)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8756.18—70)

«ПРИЛОЖЕНИЕ»
Рекомендуемое

Схема отбраковывающего устройства



1—устройство удаления негерметичных банок с конвейера; 2—преобразователь линейных перемещений; 3—конвейер; 4—стол для отбракованных негерметичных банок; 5—наполненные укупоренные стеклянные консервные банки.

(ИУС № 5 1986 г.)