

**Изменение № 1 ГОСТ 4.23—83 Система показателей качества продукции.  
Смазки пластичные. Номенклатура показателей**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.04.88 № 1015**

**Дата введения 01.10.88**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 02 5400.

Пункт 1.2 дополнить словами: «методы испытания смазок — в справочном приложении 2».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Применяемость показателей качества пластичных смазок, включаемых в разрабатываемую и пересматриваемую нормативно-техническую документацию (НТД) на смазки, технические задания на разработку новой продукции (ТЗ) и карты технического уровня и качества продукции (КУ) для оценки ее технического уровня, приведена в табл. 4—6. Группы и подгруппы смазок установлены в зависимости от назначения. Отдельные марки смазок могут относиться к двум или более группам (подгруппам)».

Таблица 4. Примечание исключить.

Раздел 2 дополнить таблицами — 5, 6:

*(Продолжение см. с. 346)*

Применяемость показателей качества пластичных смазок, включаемых в ТЗ

Наименование показателя	Группы (подгруппы) смазок																	
	Антифрикционные												Консервационные	Канатные	Уплотнительные			
	Для обычных температур	Для повышенных температур	Термостойкие	Морозостойкие	Многоцелевые	Противозадирные и противозносовые	Химически стойкие	Приборные	Редукторные (трансмиссионные)	Приработочные	Узкоспециализированные (отраслевые)	Брикетные			Арматурные	Резьбовые	Вакуумные	
Коррозионное воздействие на металлы	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Консервационные (защитные) свойства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-
Гарантийный срок хранения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Токсичность компонентов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Класс опасности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

(Продолжение см. с. 347)

Применяемость показателей качества пластичных смазок, включаемых в КУ

Наименование показателя	Группы (подгруппы) смазок																
	Антифрикционные											Консервационные	Канатные	Уплотнительные			
	Для обычных температур	Для повышенных температур	Термостойкие	Морозостойкие	Многоцелевые	Противозадирные и противозносовые	Химически стойкие	Приборные	Редукторные (трансмиссионные)	Приработочные	Ускоренная-лазерные (отраслевые)			Брикетные	Арматурные	Резьбовые	Вакуумные
Коррозионное воздействие на металлы	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Предел прочности на сдвиг	-	-	-	-	-	+	+	+	-	-	-	-	+	+	+	+	-
Вязкость	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Смазывающие свойства	+	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-	-
Механическая стабильность	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Коллоидная стабильность	+	+	+	+	+	-	-	+	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Испаряемость	-	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стабильность против окисления	-	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Термоупрочнение	-	+	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Консервационные (защитные) свойства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-
Температура каплепадения	-	+	+	-	+	-	-	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
Пенетрация	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Гарантийный срок хранения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Примечание к табл. 2—6. Знак «+» означает, что данный показатель применяется, знак «-» — не применяется.

(Продолжение см. с. 348)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 4.23—83)*

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Допускается в зависимости от специфики состава смазки, условий изготовления и применения введение дополнительных показателей, не установленных настоящим стандартом».

Приложение 2. Заменить ссылки: ГОСТ 1548—42 на ГОСТ 1547—84, ГОСТ 7163—63 на ГОСТ 7163—84, ГОСТ 9127—59 на ГОСТ 26581—85, ГОСТ 33—66 на ГОСТ 33—82, ГОСТ 9270—59 на ГОСТ 9270—86, ГОСТ 4333—48 на ГОСТ 4333—87.

(ИУС № 7 1988 г.)