

## **Б. НЕФТЯНЫЕ ПРОДУКТЫ**

**Группа Б33**

**Изменение № 3 ГОСТ 18179—72 Смазка ОКБ-122—7. Технические условия.**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.88 № 919**

**Дата введения 01.10.88**

Вводная часть. Исключить слова: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей категории качества. Смазка не токсична».

Пункт 1.2. Таблица. Пункты 2, 4 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 42)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 18179—72)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
2. Вязкость, Па·с при 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 1000 с <sup>-1</sup> , не менее при минус 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с <sup>-1</sup> , не более	1,2 1800	По ГОСТ 7163—84
4. Предел прочности на сдвиг при 50 °С, Па, не менее	150	По ГОСТ 7143—73

(Продолжение см. с. 43)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18179—72)*

Пункт 7. Заменить слова: «Испытание на коррозию» на «Коррозионное воздействие на металлы».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.3—1.6: «1.3. По степени воздействия на организм смазка ОКБ-122—7 относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

1.4. Предельно допустимая концентрация нефтяного масла, входящего в состав смазки, в воздухе производственного помещения составляет 300 мг/м<sup>3</sup>. Содержание паров масла в воздушной среде определяется прибором УГ-2.

1.5. Смазка горюча. Температура вспышки жидкой основы смазки не ниже 175 °С.

При загорании смазки применимы следующие средства пожаротушения:

*(Продолжение см. с. 44)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18179—72)*

тонкораспыленная вода, пена, при объемном тушении — углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

1.6. При работе со смазкой следует применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке».

Пункты 2.3, 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—80 на ГОСТ 2517—85.

Пункт 2.4. Исключить слова: «по нему».

Пункт 3.3. Заменить слова: «Испытание на коррозию» на «Коррозионное воздействие на металлы».

Пункт 4.1. Заменить ссылку и слово: ГОСТ 1510—76 на ГОСТ 1510—84, «затаривают» на «упаковывают».

(ИУС № 7 1988 г.)