

Изменение в главе СНиП II-V.3-72

БСТ №2, 1979г.

③

Постановлением Госстроя СССР от 31 октября 1978 г. № 211 утверждено и с 1 января 1979 г. введено в действие приведенное ниже изменение п. 2.9 главы СНиП II-V.3-72 «Стальные конструкции. Нормы проектирования», утвержденной постановлением Госстроя СССР от 29 декабря 1972 г. № 222.

В связи с этим утратят силу с 1 января 1979 г. пп. 1, 2, 3, 4 приложения к постановлению Госстроя СССР от 23 июня 1976 г. № 94 «Об изменении и дополнении

пп. 2.9, 3.1, 10.34 и 10.42 главы СНиП II-V.3-72 «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

Пункт 2.9 изложить в следующей редакции:
«2.9. Болты из углеродистых и легированных сталей по ГОСТ 1759—70*, грубой точности (ГОСТ 15589—70*, ГОСТ 15591—70*), нормальной точности (ГОСТ 7798—70*, ГОСТ 7796—70*) и повышенной точности (ГОСТ 7805—70*) надлежит применять в соответствии с указаниями табл. 1а».

Указания по применению болтов

Таблица 1а

Условия применения		Технические требования по ГОСТ 1759-70 *				ГОСТ на болты	Допускаемый диаметр, мм	Дополнительные требования
Расчетная температура, °С	Условия работы болтов	Класс прочности (табл. 1)	Технологический процесс изготовления (прил. 1)	Дополнительные виды испытаний (табл. 10)	Марки стали болтов			
<i>В конструкциях, не рассчитываемых на выносливость</i>								
$t \geq -40$	Растяжение или срез	4.6; 5.6	1 или 3	п. 1	по табл. 1	15589-70* 15591-70* 7798-70* 7796-70*	$d \leq 48$	
		6.6	5	п. 1	35	15589-70* 15591-70* 7798-70* 7796-70*	$d \leq 48$	
		4.8; 5.8	4	п. 1	по табл. 1	15589-70* 15591-70* 7798-70* 7796-70*	$d \leq 48$	
$-40 > t \geq -65$	Растяжение	4.6; 5.6	1 или 3	пп. 1 (или 7) и 4	по табл. 1	7798-70* 7796-70* 7805-70*	$d \leq 27$	
		4.8; 5.8	4	пп. 1 (или 7)	по табл. 1	7798-70* 7796-70* 7805-70*	$d \leq 24$	С последующей термообработкой, обеспечивающей значение ударной вязкости при $t = -70^\circ\text{C}$ не ниже 3 кгс·м/см ²
	Срез	4.6; 5.6	1 или 3	п. 1	по табл. 1	7798-70* 7796-70* 7805-70*	$d \leq 30$	
		4.8; 5.8	4	п. 1	по табл. 1	7798-70* 7796-70* 7805-70*	$d \leq 30$	
	Растяжение или срез	8.8	5 или 6	пп. 1 (или 7) и 3	35Х 38ХА	7798-70* 7796-70* 7805-70*	$d \leq 48$	
		4.8	4	п. 1	14Г2 09Г2 по ГОСТ 19281-73	7798-70* 7796-70*	$27 \leq d \leq 48$	С последующей термообработкой, обеспечивающей значение ударной вязкости при $t = -70^\circ\text{C}$ не ниже 3 кгс·м/см ²
<i>В конструкциях, рассчитываемых на выносливость</i>								
$t \geq -40$	Растяжение или срез	4.6; 5.6	1 или 3	пп. 1 (или 7) и 4	по табл. 1	15589-70* 15591-70* 7798-70* 7796-70*	$d \leq 48$	
		6.6	5	пп. 1 (или 7) и 4	35	15589-70* 15591-70* 7798-70* 7796-70*	$d \leq 48$	
$-40 > t \geq -65$	Растяжение или срез	8.8	5 или 6	пп. 1 (или 7) и 3	35Х 38ХА	7798-70* 7796-70* 7805-70*	$d \leq 48$	
		4.8	4	пп. 1 (или 7)	14Г2 09Г2 по ГОСТ 19281-73	7798-70* 7796-70*	$27 \leq d \leq 48$	С последующей термообработкой, обеспечивающей значение ударной вязкости при $t = -70^\circ\text{C}$ не ниже 3 кгс·м/см ²

Примечания: 1. В нерасчетных соединениях допускается применять болты с подголовком грубой и нормальной точности по ГОСТ 15590-70* и ГОСТ 7795-70*, указанные для расчетной температуры минус 40°С и выше без дополнительных видов испытаний, предусмотренных в графе 5.

2. При заказе болтов классов прочности 6.6 и 8.8, а также класса прочности 4.8 из сталей марок 14Г2 и 09Г2 следует указать марки сталей.

3. Болты классов прочности 4.8 и 5.8 с дополнительными требованиями, указанными в графе 9, а также класса прочности 4.8 из сталей марок 14Г2 и 09Г2 следует применять по соглашению между потребителем и изготовителем в соответствии с п. 1.9 ГОСТ 1759-70*.

4. При заказе болтов классов прочности 4.8 и 5.8 необходимо указывать, что применение автоматной стали не допускается.

5. За расчетную температуру принимается температура в соответствии с указанием п. 2 примечаний к табл. 50 прил. 1.