



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(Госстрой СССР)

БСТ № 10, 1976 г.

20

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 23 июня

1976 г.

№ 94

Об изменении и дополнении пунктов 2.9, 3.1, 10.34
и 10.42 главы СНиП П-В.3-72 "Стальные конструкции.
Нормы проектирования"

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам
строительства ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить и ввести в действие с 1 августа 1976 г. изме-
нения и дополнения пунктов 2.9, 3.1, 10.34 и 10.42 главы СНиП
П-В.3-72 "Стальные конструкции. Нормы проектирования", утвер-
жденной постановлением Госстроя СССР от 29 декабря 1972 г. № 222,
согласно приложению.

2. Признать утратившим силу с 1 августа 1976 г. пункт 2
приложения к постановлению Госстроя СССР от 12 сентября 1975 г.
№ 150 "Об изменении и дополнении пунктов 5.2 и 10.34, таблиц
2 и 50 главы СНиП П-В.3-72 "Стальные конструкции. Нормы проекти-
рования".

Председатель Госстроя СССР

И.Новиков



ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

пунктов 2.9, 3.1, 10.34 и 10.42 главы СНиП П-В.3-72
"Стальные конструкции. Нормы проектирования", утверж-
денной постановлением Госстроя СССР от 29 декабря
1972 г. №222

1. В абзаце втором подпункта "а" пункта 2.9 после слов:
"болты классов 4.6 и 5.6" дополнить "и 6.6" и после слов: "по
п.1" исключить "3".

2. В абзаце втором подпункта "б" пункта 2.9 после слов:
"с дополнительными испытаниями по пп." исключить "1".

3. Примечания к подпунктам "а" и "б" пункта 2.9 изложить в
следующей редакции:

"1. В расчетных соединениях, воспринимающих сдвигающие или
растягивающие усилия, конструкций, не рассчитываемых на выносли-
вость, при расчетной температуре минус 40°C и выше допускается
применять болты классов 4.8 и 5.8 грубой точности по ГОСТ
15589-70^X или ГОСТ 15591-70^X и нормальной точности по ГОСТ
7798-70^X или ГОСТ 7796-70^X, изготовленные из кипящей и спокойной
стали с дополнительными видами испытаний по п.1 табл.10 ГОСТ
1759-70^X.

2. При заказе болтов классов 4.8 и 5.8 по ГОСТ 1759-70^X
необходимо указывать, что не допускается применение автоматных
сталей.

3. Болты классов 6.6 допускается применять только из
стали 35".

4. В пункте 2.9, в после слов: "по п.2.9, а" добавить "и при-
мечанию 1".

5. Таблицу 7 пункта 3.1 дополнить расчетными сопротивлени-
ями R^0 болтовых соединений для болтов классов 4.8, 5.8 и 6.6 в
следующей редакции:

«Дополнение таблицы 7»
 Расчетные сопротивления R^b болтовых соединений

Болты	Соединения	Напряженное состояние и группа соединения	Условное обозначение	Расчетные сопротивления в кгс/см ²		
				растяжению и срезу болтов классов		
				4.8	5.8	6.6
Повышенной точности	Одноболтовые и многоболтовые	Растяжение	R_p^b	1600	1900	2400
		Срез В	$R_{ср}^b$	1600	1800	2000
		Смятие В	$R_{см}^b$	-	-	-
Нормальной точности	Одноболтовые	Растяжение	R_p^b	1600	1900	2400
		Срез	$R_{ср}^b$	1600	1900	2000
		Смятие	$R_{см}^b$	-	-	-
	Многоболтовые	Растяжение	R_p^b	1600	1900	2400
		Срез	$R_{ср}^b$	1400	1600	1700
		Смятие	$R_{см}^b$	-	-	-
Грубой точности	Одноболтовые	Растяжение	R_p^b	1600	1900	2400
		Срез	$R_{ср}^b$	1600	1800	2000
		Смятие	$R_{см}^b$	-	-	-
	Многоболтовые	Растяжение	R_p^b	1600	1900	2400
		Срез	$R_{ср}^b$	1400	1600	1700
		Смятие	$R_{см}^b$	-	-	-

6. Таблицу 7 пункта 3.1 дополнить примечаниями следующего содержания:

„3. Расчетное сопротивление смятию соединений элементов конструкций из сталей классов С44/29 и С46/33, указанное для болтов нормальной точности, распространяется на соединения с болтами грубой точности.

4. В соединяемых элементах из сталей классов С38/23, С44/29, С46/33 при уменьшении расстояния вдоль усилия от края элемента до центра ближайшего болта до $1,5d$ и расстояния между центрами болтов до $2d$ расчетное сопротивление смятию должно быть снижено на 15%”.

7. Абзац третий пункта 10.42 изложить в следующей редакции:

„При размещении заклепок или болтов в шахматном порядке расстояние между их центрами вдоль усилия следует принимать не менее $a + 1,5d$, где a – расстояние между рядами поперек усилия; d – по табл.49. При таком размещении сечение элемента $F_{нт}$ определяется с учетом ослабления его отверстиями, расположенными только в одном сечении поперек усилия (не по „зигзагу“)”.

8. Таблицу 49 пункта 10.42 дополнить примечанием следующего содержания:

„В элементах болтовых соединений конструкций из сталей классов С38/23, С44/29, С46/33 минимальные расстояния между центрами болтов в любом направлении допускается принимать равными $2,5d$ ”.

9. Подпункт "б" пункта 10.34 изложить в следующей редакции:

"б) в зависимости от группы конструкций, метода сварки, класса стали и толщины свариваемых элементов толщины двухсторонних угловых швов h_w следует принимать не менее указанных в п.1, 2 и 3 табл.48 и не более $1,2\delta$ (наименьшей толщины свариваемых элементов).

Для прикрепления ребер жесткости и диафрагм в конструкциях III, IV и VI групп допускается применение односторонних угловых швов, толщины которых h_w следует принимать не менее указанных в п.4 табл.48 и не более $1,2\delta$. При этом не допускается применение односторонних угловых швов:

в конструкциях, эксплуатируемых в среднеагрессивной и сильноагрессивной средах (в соответствии с главой СНиП II-28-73), а также находящихся на открытом воздухе;

в конструкциях, изготавливаемых из стали классов С52/40-С85/75;

в конструкциях, возводимых в районах с расчетными температурами наружного воздуха ниже минус 40°C ;

в конструкциях, изготавливаемых с применением ручной сварки".

10. Таблицу 48 пункта 10.34 изложить в следующей редакции:

Таблица 48

„МИНИМАЛЬНЫЕ ТОЛЩИНЫ h_w УГЛОВЫХ ШВОВ

г/п	Группа конструкций по табл. 50 и отдельные элементы конструкций	Метод сварки	Вид соединения	Класс стали	Минимальные толщины швов (мм) при толщине более толстого из свариваемых элементов (г/л)						
					6-10	11-16	17-22	23-32	33-40	41-60	61-80
1	Конструкции I, II, III, IV и VI групп	Ручная	Соединение с двухсторонними угловыми швами	C38/23- -C46/33	4	6	6	8	10	10	12
				C52/40- -C60/45	6	8	8	10	12	12	-
2	Конструкции I и II групп и крепление расенок к поясам ферм	Автоматическая и полуматематическая	То же	C38/23- -C46/33	4	6	6	8	10	10	12
				C52/40- -C60/45	6	8	8	10	12	12	-
3	Конструкции III, IV и VI групп (кроме крепления расенок к поясам ферм)	То же	То же	C38/23- -C46/33	4	5	6	7	8	9	10
				C52/40	5	6	7	8	9	10	-
				C60/45	6	8	8	10	12	12	-
4	Крепление ребер жесткости и диафрагм конструкций III, IV и VI групп	То же	Соединение с односторонними угловыми швами	C38/23- -C46/33	4	6	6	8	10	10	12

- Примечания: 1. В конструкциях из стали классов С70/60 и С85/75, а также из стали всех классов при толщине элементов более 80 мм минимальные толщины угловых швов принимаются по специальным техническим условиям, утвержденным или согласованным в установленном порядке.
2. В конструкциях из стали класса С38/23-С52/40, возводимых в районах с расчетными температурами наружного воздуха ниже минус 40°С, минимальные толщины швов принимаются такими же, как для стали класса С60/45".