Изменение № 3 ГОСТ 10.69—72 Клипфиск соленый, поставляемый для экспорта. Технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.11.87 № 4163

Дата введения 01.05.88

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Э.

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Клипфиск соленый для экспорта. Технические условия»:

заменить слова: «Technical requirements» на «Specifications».

Вводную часть, пункт 1.1 изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт

распространяется на соленый клипфиск для экспорта.

1.1 Соленый клипфиск изготовляют из обескровленной в живом виде трески, пикши и сайды в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическим инструкциям, с соблюдением санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

Поваренная пищевая соль, применяемая для посола клипфиска, должна быть

не ниже I сорта помола № 2 или 3 по ГОСТ 13830—84».

Пункт 1.4 исключить.

Пункт 1.5. Графа «Наименование показателя». Заменить слова: «не выше» на «не более».

(Продолжение см. с. 226)

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Правила приемки — по ГОСТ 7631—85».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

## «3. Методы испытаний

3.1. Метод отбора проб и органолептической оценки качества — по ГОСТ 7631—85.

3.2. Методы испытаний — по ГОСТ 7636—85».

Пункты 4.1, 4.2 изложить в новой редакции: **∢4.1.** Соленый клипфиск упаковывают в ящики дощатые по ГОСТ 13356—84 предельной массой продукта 56 кг.

Продукцию упаковывают плотными рядами кожей вниз. Рыбу отпрессовывают, после чего докладывают ящик рядом рыбы кожей вверх.

В каждой упаковочной единице должна быть рыба одной размерной группы.

Ящики перед упаковыванием в них соленого клипфиска должны быть выст-

ланы изнутри пергаментом по ГОСТ 1341—84.

Исполовательной положей деламей диниов Разпол на более 320 ммм по

Шероховатость поверхностей деталей ящиков Rz max не более 320 мкм по

FOCT 7016-82.

4.2. Дощатые ящики с продукцией должны быть забиты и скреплены по торцовым сторонам стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73 или стальной проволокой по ГОСТ 3282—74».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7630-75 на ГОСТ 7630-87.

Пункт 4.4 дополнить абзацем: «Пакетирование — по ГОСТ 23285—78».

(ИУС № 2 1988 г.)