

Группа Г83

Изменение № 3 ГОСТ 16829—71 Ножницы высечные. Основные параметры и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.05.85 № 1471 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2. Таблица. Знаки сносок и сноски \*, \*\* исключить;  
пункт дополнить абзацами: «Удельную материалоемкость  $K_m$  рассчитывают по формуле

(Продолжение см. с. 114)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 16829—71)

$$K_M = \frac{M}{S \cdot L} ,$$

где  $M$  — масса ножниц, кг (без средств механизации и автоматизации);  
 $S$  — наибольшая толщина разрезаемого материала, мм;  
 $L$  — расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм.  
Удельную энергоемкость  $K_{\text{э}}$  рассчитывают по формуле

$$K_{\text{э}} = \frac{N}{S \cdot n} ,$$

(Продолжение см. с. 115)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 16829—71)*

где  $N$  — установленная мощность главного привода, Вт;

$n$  — частота ходов ползуна,  $\text{с}^{-1}$ .

Пункт 4 дополнить абзацем (перед первым): «Ножницы должны оснащаться круговой направляющей, проводкой, прижимом и упором».

(ИУС № 8 1985 г.)