

**Изменение № 2 ГОСТ 12463—67 Винты нажимные с рукояткой звездообразной.
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 17.03.88 № 562**

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Заменить слова: «черт. 1—2 и табл. 1—3» на «черт. 1 и табл. 1 и 2»;

чертеж 1. Заменить ссылку: ГОСТ 10587—76 на ГОСТ 10587—84;

исполнение 1, размер D , исполнение 2, размер D_2 дополнить знаком сноски: *;

исполнение 2. Обозначение разреза А—А указать над изображением разреза;

чертеж дополнить подрисуночным текстом: «* Размер для справок».

Таблица 1. Графа D_2 . Исключить слово: «справ.».

Таблица 2. Графу «Деталь 2. Рукоятка» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 134)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12463—67)

Обозначение винтов	Деталь 2 Рукоятка	
	ГОСТ 4742—68	—
	Количество	
	1	1
Обозначение деталей		
7006—0121	7061—0283	—
0122	—	7006—0122/002
0123	7061—0283	—
0124	—	7006—0124/002
0125	7061—0283	—
0126	—	7006—0126/002

(Продолжение см. с. 135)

Обозначение винтов	Деталь 2 Рукоятка	
	ГОСТ 4742—68	—
	Количество	
	1	1
Обозначение деталей		
7006—0127	7061—0286	—
0128	—	7006—0128/002
0129	7061—0286	—
0130	—	7006—0130/002
0131	7061—0286	—
0132	—	7006—0132/002
0133	7061—0289	—
0134	—	7006—0134/002
0135	7061—0289	—
0136	—	7006—0136/002
0137	7061—0289	—
0138	—	7006—0138/002
0139	7061—0292	—
0140	—	7006—0140/002
0141	7061—0292	—
0142	—	7006—0142/002
0143	7061—0292	—
0144	—	7006—0144/002

(Продолжение см. с. 136)

примечание исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 1а (перед черт. 2): «1а. Конструкция и размеры винта (деталь 1) должны соответствовать черт. 2 и табл. 3».

Чертеж 2. Наименование чертежа исключить;

заменить обозначения: $\sqrt[Ra]{Rz40, 6,3}$; $\sqrt[Ra]{Rz20, 3,2}$; $\sqrt[Ra]{2,5, 1,6}$.

Пункт 2 изложить в новой редакции: «2. Материал винта (деталь 1) и рукоятки исполнения 1 (деталь 2) — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

Материал рукоятки винта исполнения 2 (деталь 2) — фенопласт марок У1—301—07 или У2—301—07 по ГОСТ 5689—79 коричневого цвета. Допускается по требованию заказчика изготавливать рукоятки другого цвета».

Пункт 3. Заменить обозначение: HRC 33...38 на 35,0...39,5 HRC₂.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения винтов указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)