

Изменение № 2 ГОСТ 4046—80 Линейки синусные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.05.89 № 1286

Дата введения 01.12.89

Пункт 2.3. Таблица 3. Пункт 7. Графу «Примечание» изложить в новой редакции: «Выпуклость поверхности более 0,3 мкм не допускается».

Пункты 13, 14. Исключить значения: 6,0; 8,0.

Пункт 2.7. Исключить слова: «ухудшающих внешний вид и».

Пункт 2.10 дополнить абзацем: «Для линеек с размером $B=90$ мм и более допускается местная шероховатость с параметром $Ra \leq 0,16$ мкм при контроле допуска плоскостности интерференционным методом».

Пункт 2.12 дополнить словами: «по ГОСТ 9.306—85».

Пункт 2.16 дополнить абзацем: «Критерием предельного состояния синусных линеек является износ роликов, приводящий к невыполнению требований п. 2.2».

Пункт 2.17 исключить.

Пункт 4.1 дополнить словами: «и испытания на надежность».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Периодические испытания проводят не реже раза в три года не менее чем на трех линейках из числа прошедших приемочный контроль на соответствие всем требованиям настоящего стандарта, кроме пп. 2.14—2.16».

(Продолжение см. с. 266)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4046—80)

Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все испытанные линейки соответствуют этим требованиям».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4: «4.4. Подтверждение показателей надежности (пп. 2.14—2.16) проводят не реже раза в три года по программам и методикам испытаний на надежность, разработанным в соответствии с ГОСТ 27.410—87, согласованным и утвержденным в установленном порядке».

Пункт 7.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

(ИУС № 8 1989 г.)