

Изменение № 1 ГОСТ 8.497—83 Государственная система обеспечения единства измерений. Амперметры, вольтметры, ваттметры, варметры. Методы и средства поверки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.08.89 № 2652

Дата введения 01.07.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 1709—79 на СТ СЭВ 1709—88.

Наименование стандарта. Заменить слова: «Методы и средства поверки» на «Методика поверки»; «Methods and means of calibration» на «Calibration methods».

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: «методы и средства» на «методику»; четвертый абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица. Графу «Средства поверки и их нормативно-технические характеристики» для операции «Проверка электрической прочности и сопротивления изоляции» после слов «типа ВУФ5-3» дополнить словами: «или УПУ-10».

Пункт 2.1. Заменить значение: (100 ± 6) на 84—106;

дополнить абзацем: «Нормальные значения остальных влияющих величин и допускаемых отклонений — по ГОСТ 8711—78 и ГОСТ 8476—78».

Пункт 2.2. Заменить слова: «нормативно-технической документацией (далее — НТД)» на «технической документацией (далее — ТД)».

Пункт 2.4 дополнить словами: «Если прибор и ограниченно взаимозаменяемая вспомогательная часть имеют собственное обозначение класса точности, допускается ограниченно взаимозаменяемые вспомогательные части испытывать отдельно от прибора».

Пункты 2.8, 2.14 изложить в новой редакции: «2.8. Приборы постоянного и переменного тока проверяют следующим образом:

(Продолжение см. с. 322)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8.497—83)

2.8.1. Приборы, аттестованные в качестве образцовых, поверяют на том роде тока, на котором их применяют.

2.8.2. Приборы, используемые в качестве рабочих, поверяют на постоянном и переменном токе.

2.8.3. При периодической поверке рабочие электродинамические приборы частотой до 100 Гц допускается поверять только на постоянном токе.

2.14. Если перед началом поверки средства измерений находились в условиях, отличающихся от нормальных условий применения, то поверку следует начинать после выдержки их в нормальных условиях в течение времени, установленного в технической документации на конкретный прибор».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.007—75 на ГОСТ 12.2.007.0—75.

Пункт 4.3.1. Второй абзац. Заменить слово: «превышать» на «быть меньше».

Пункт 4.4.1 после слов «вариацию показаний» дополнить словом: «однодиапазонных».

Пункт 4.4.5. Второй абзац перед словами «Основную погрешность» дополнить словами: «В случае необходимости определения поправок».

Пункт 4.4.5.1 дополнить абзацем: «В случае необходимости определения поправок основную погрешность поверяемого прибора определяют для каждой отметки шкалы как среднее арифметическое из двух значений погрешности».

Пункты 2.7, 2.15.2, 2.15.4, 2.15.5, 4.3.1, 4.4.6.1, 4.4.6.2, 4.4.6.3, 4.4.7.1, 4.4.7.2, 4.4.7.3, 4.4.9. Заменить обозначение: НТД на ТД.

Пункт 4.4.6.3. Примечание 1 после слов «и ваттметрами класса точности» изложить в новой редакции: «0,2 (с введением поправок) или 0,1».

Пункт 4.4.9. Первый абзац. Исключить слово: «обязательном»;

второй абзац после слов «Результаты поверки» дополнить словом: «переносных».

Приложение 1. Заменить слово: «Обязательное» на «Справочное».

Приложение 2. Заменить ссылку: ГОСТ 22261—76 на ГОСТ 22261—82.

(ИУС № 12 1989 г.)