

**Изменение № 2 ГОСТ 19851—74 Лента из углеродистой стали холоднокатаная резаная. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3432**

**Дата введения 01.07.91**

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Лента резаная из холоднокатаного проката. Технические условия  
Cold-rolled steel cut strip. Specifications».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на резаную ленту (далее—ленту) из холоднокатаного проката, изготовляемую из низкоуглеродистой и углеродистой качественной и обыкновенного качества сталей толщиной от 0,4 до 3,5 мм, шириной от 100 до 500 мм, предназначенную для холодной штамповки деталей и других целей.

По требованию потребителя лента изготавливается других размеров по ширине».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Лента изготавливается с нормируемыми характеристиками по ГОСТ 9045—80 или ГОСТ 16523—89».

Пункт 1.2 исключить.

Пункты 1.3, 1.6 изложить в новой редакции: «1.3. Толщина ленты и допускаемые предельные отклонения должны соответствовать ГОСТ 19904—90 (для ширины проката, не превышающей 1500 мм).

**Примечание.** Для лент толщиной свыше 0,9 мм нормальной точности изготовления в месте сварных швов допускается увеличение толщины на 0,02 мм.

1.6. Разнотолщинность ленты в одном поперечном сечении и серповидность ленты должны соответствовать ГОСТ 19904—90».

Пункт 1.7 исключить.

Примеры условных обозначений исключить.

Пункт 1.8 дополнить абзацем: «Примеры условных обозначений приведены в приложении 2».

Пункты 2.1, 2.2 изложить в новой редакции: «2.1. Лента изготавливается: из углеродистой стали обыкновенного качества групп прочности ОК300В и ОК360В и из углеродистой качественной стали групп прочности К260В, К270В, К310В, К330В и К350В по ГОСТ 16523—89;

из низкоуглеродистой качественной стали марок 08Ю, 08пс, 08кп с химическим составом по ГОСТ 9045—80.

2.2. Поверхность ленты, ее состояние, качество отделки и другие технические требования должны соответствовать ГОСТ 9045—80 или ГОСТ 16523—89».

Пункт 2.3 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.4, 2.5: «2.4. Маркировка ленты — по ГОСТ 9045—80 или по ГОСТ 16523—89.

2.5. Упаковка ленты — по ГОСТ 9045—80 или по ГОСТ 16523—89.

По согласованию сторон допускается упаковывание рулонов ленты в одну связку не более двух размеров по ширине».

*(Продолжение см. с. 100)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 19851—74)

Разделы 3, 4 изложить в новой редакции:

### «3. Приемка

Приемка ленты — по ГОСТ 9045—80 или по ГОСТ 16523—89.

### 4. Методы контроля

Методы контроля ленты — по ГОСТ 9045—80 или по ГОСТ 16523—89.

Примечание. Допускается вырезать образцы до роспуска рулонов на ленты».

Раздел 5 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 6:

### «6. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение ленты — по ГОСТ 7566—81».

Приложение 1 исключить.

Стандарт дополнить приложением — 2:

## «ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Обязательное

### Примеры условных обозначений

Лента нормальной точности по толщине (БТ), размером 0,5×200 мм, группы прочности К270В, категории 6, повышенной отделки поверхности (Ша), глубокой вытяжки (Г):

Лента  $\frac{БТ-0,5 \times 200 \text{ ГОСТ } 19851-74}{К270В \ 6-Ша-Г \text{ ГОСТ } 16523-89}$

То же, с указанием марки стали:

Лента  $\frac{БТ-0,5 \times 200 \text{ ГОСТ } 19851-74}{К270В \ 6-Ша-Г-08nc \text{ ГОСТ } 16523-89}$

Лента повышенной точности по толщине (АТ), размером 1,2×300 мм, высокой отделки поверхности (П), сложной вытяжки (СВ), из стали марки 08Ю:

Лента  $\frac{АТ-1,2 \times 300 \text{ ГОСТ } 19851-74}{П-СВ-08Ю \text{ ГОСТ } 9045-80}$

При изготовлении ленты по штампуемости после марки стали указывается — ШТ. Категория вытяжки не указывается».

(ИУС № 4 1991 г.)