

Изменение № 3 ГОСТ 12346—78 Сталь легированные и высоколегированные. Методы определения содержания кремния

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.06.89 № 1425

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: (ИСО 439—82, ИСО 4829/1—86).

По всему тексту стандарта заменить слова: «контрольный анализ» на «контрольный опыт» (пп. 2.2, 2.3.1).

Вводная часть. Заменить значения: «от 0,2 до 6,0 %» на «от 0,1 до 7,0 %»; второй абзац дополнить словами: «стандартам ИСО 439—82, ИСО 4829/1—86».

Пункт 2.1. Первый абзац после слов «в солянокислом растворе» дополнить словами: «(оптимальное значение pH 1,3—1,5)».

Пункт 2.2. Приготовление раствора А. Второй абзац. Заменить слова: «в мерную колбу вместимостью 500 см³» на «в мерную колбу вместимостью 1 дм³», «1 см³ раствора А содержит 0,0002 г кремния» на «1 см³ раствора А содержит 0,0001 г кремния»;

последний абзац. Заменить слова: «1 см³ раствора Б содержит 0,00002 г кремния» на «1 см³ раствора Б содержит 0,00001 г кремния»; заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «0,1 г стали помещают в стакан или колбу вместимостью 100 см³, приливают 10 см³ соляной кислоты (1:3) и 1 см³ азотной кислоты при массовой доле кремния до 0,40 % или 20 см³ соляной кислоты (1:3) и 1 см³ азотной кислоты при массовой доле кремния 0,40—0,80 %. Накрывают стакан или колбу часовым стеклом и нагревают до растворения навески, не допуская кипения. Приливают 10 см³ воды и кипятят 2—3 мин до удаления окислов азота.

Если сталь не растворяется в указанных кислотах, навеску можно растворять в смеси соляной и азотной кислот (1:1), (3:1) или в смеси азотной и соляной кислот (1:6), (1:8).

(Продолжение см. с. 56)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12346—78)

Количество прибавленной для растворения навески соляной и азотной кислот не должно превышать вышеуказанного»;

четвертый абзац. Заменить слова: «в коническую колбу вместимостью 150—200 см³» на «в коническую колбу вместимостью 100 см³»;

пятый абзац. Исключить слова: «и по 1 см³ соляной кислоты 1:3».

Пункт 2.3.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «По найденным значениям оптической плотности и соответствующим значениям массы кремния строить градуировочный график».

Раздел 3. Наименование. Заменить значения: (0,20—6,00 %) на (0,10—7,00 %).

Пункт 3.2. Пятый абзац изложить в новой редакции: «Кислота хлорная плотностью не менее 1,54 г/см³».

Пункт 3.3.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Массовая доля кремния, %	Навеска, г	Количество кислоты, см ³	
		HClO ₄	H ₂ SO ₄ (1:4)
От 0,1 до 0,2	2	30	60
Св. 0,2 > 2	1	30	60
> 2 > 3	0,5	20	40
> 3 > 7	0,25	20	40

Пункт 3.3.2 исключить.

Пункт 3.3.3. Девятый, десятый абзацы исключить.

Пункт 3.3.4. Шестой — одиннадцатый абзацы исключить.

Пункт 3.4.2. Таблица 3. Графа «Массовая доля кремния, %». Заменить значения: 0,2 на 0,1; 6,0 на 7,0.

(ИУС № 8 1989 г.)