

Группа Г16

**Изменение № 2 ГОСТ 3635—78 Подшипники шарнирные. Технические условия**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета**  
**СССР по стандартам от 30.09.88 № 3407**

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 6124/1, ИСО 6124/3, ИСО 6125»;

третий абзац. Заменить слова: «до 300 мм» на «до 2000 мм».

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Стандарт устанавливает следующие типы подшипников».

Пункт 1.3 дополнить таблицами — 4а, 4б:

*(Продолжение см. с. 106)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 3635—78).

Таблица 4а

Серия Г

| <i>d</i> | <i>D</i> | <i>B</i> | <i>C</i> | <i>d</i> <sub>1 min</sub> | <i>r</i> <sub>1s min</sub> * | <i>r</i> <sub>smin</sub> * | <i>α</i> |
|----------|----------|----------|----------|---------------------------|------------------------------|----------------------------|----------|
| 4        | 14       | 7        | 4        | 7                         | 0,3                          | 0,3                        | 20°      |
| 5        | 16       | 9        | 5        | 8                         | 0,3                          | 0,3                        | 21°      |
| 6        | 16       | 9        | 5        | 9                         | 0,3                          | 0,3                        | 21°      |
| 8        | 19       | 11       | 6        | 11                        | 0,3                          | 0,3                        | 21°      |
| 10       | 22       | 12       | 7        | 13                        | 0,6                          | 0,6                        | 18°      |
| 12       | 26       | 25       | 9        | 16                        | 0,6                          | 0,6                        | 18°      |
| 14       | 30       | 16       | 10       | 19                        | 0,6                          | 0,6                        | 16°      |
| 15       | 30       | 16       | 10       | 19                        | 0,6                          | 0,6                        | 16°      |
| 16       | 35       | 20       | 12       | 21                        | 0,6                          | 0,6                        | 19°      |

(Продолжение см. с. 107)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3635—78)

Продолжение табл. 4а

| $d$ | $D$ | $B$ | $C$ | $d_{1 \text{ min}}$ | $r_{1s \text{ min}}^*$ | $r_{s \text{ min}}^*$ | $\alpha$ |
|-----|-----|-----|-----|---------------------|------------------------|-----------------------|----------|
| 17  | 35  | 20  | 12  | 21                  | 0,6                    | 0,6                   | 19°      |
| 20  | 42  | 25  | 16  | 24                  | 0,6                    | 0,6                   | 17°      |
| 24  | 47  | 28  | 18  | 29                  | 0,6                    | 0,6                   | 17°      |
| 25  | 47  | 28  | 18  | 29                  | 0,6                    | 0,6                   | 17°      |
| 30  | 55  | 32  | 20  | 34                  | 0,6                    | 1,0                   | 17°      |
| 35  | 62  | 35  | 22  | 39                  | 0,6                    | 1,0                   | 16°      |
| 40  | 68  | 40  | 25  | 44                  | 0,6                    | 1,0                   | 17°      |
| 45  | 75  | 43  | 28  | 50                  | 0,6                    | 1,0                   | 15°      |
| 50  | 90  | 56  | 36  | 57                  | 0,6                    | 1,0                   | 17°      |
| 60  | 105 | 63  | 40  | 67                  | 1,0                    | 1,0                   | 17°      |
| 70  | 120 | 70  | 45  | 77                  | 1,0                    | 1,0                   | 16°      |
| 80  | 130 | 75  | 50  | 87                  | 1,0                    | 1,0                   | 14°      |
| 90  | 150 | 85  | 55  | 98                  | 1,0                    | 1,0                   | 15°      |
| 100 | 160 | 85  | 55  | 110                 | 1,0                    | 1,0                   | 14°      |
| 110 | 180 | 100 | 70  | 122                 | 1,0                    | 1,0                   | 12°      |
| 120 | 210 | 115 | 70  | 132                 | 1,0                    | 1,0                   | 16°      |
| 140 | 230 | 130 | 80  | 151                 | 1,0                    | 1,0                   | 16°      |
| 160 | 260 | 135 | 80  | 176                 | 1,0                    | 1,1                   | 16°      |
| 180 | 290 | 155 | 100 | 196                 | 1,1                    | 1,1                   | 14°      |
| 200 | 320 | 165 | 100 | 220                 | 1,1                    | 1,1                   | 15°      |
| 220 | 340 | 175 | 100 | 243                 | 1,1                    | 1,1                   | 16°      |
| 240 | 370 | 190 | 110 | 263                 | 1,1                    | 1,1                   | 15°      |
| 260 | 400 | 205 | 120 | 285                 | 1,1                    | 1,1                   | 15°      |
| 280 | 430 | 210 | 120 | 310                 | 1,1                    | 1,1                   | 15°      |

\* Наименьшие предельные размеры соответственно  $r_1$  и  $r$ .

Примечание. Обозначение подшипников должно состоять из обозначения серии (буква G), обозначения типа и значения внутреннего диаметра в мм.

Таблица 4б

Серия С

| $d$ | $D$  | $B$ | $C$ | $d_{1 \text{ min}}$ | $r_{1s \text{ min}}^*$ | $r_{s \text{ min}}^*$ | $\alpha$ |
|-----|------|-----|-----|---------------------|------------------------|-----------------------|----------|
| 320 | 440  | 160 | 135 | 340                 | 1,1                    | 3,0                   | 4°       |
| 340 | 460  | 160 | 135 | 360                 | 1,1                    | 3,0                   | 3°       |
| 360 | 480  | 160 | 135 | 380                 | 1,1                    | 3,0                   | 3°       |
| 380 | 520  | 190 | 160 | 400                 | 1,5                    | 4,0                   | 4°       |
| 400 | 540  | 190 | 160 | 425                 | 1,5                    | 4,0                   | 3°       |
| 420 | 560  | 190 | 160 | 445                 | 1,5                    | 4,0                   | 3°       |
| 440 | 600  | 218 | 185 | 465                 | 1,5                    | 4,0                   | 3°       |
| 460 | 620  | 218 | 185 | 485                 | 1,5                    | 4,0                   | 3°       |
| 480 | 650  | 230 | 195 | 510                 | 2,0                    | 5,0                   | 3°       |
| 500 | 670  | 230 | 195 | 530                 | 2,0                    | 5,0                   | 3°       |
| 530 | 710  | 243 | 205 | 560                 | 2,0                    | 5,0                   | 3°       |
| 560 | 750  | 258 | 215 | 590                 | 2,0                    | 5,0                   | 4°       |
| 600 | 800  | 272 | 230 | 635                 | 2,0                    | 5,0                   | 3°       |
| 630 | 850  | 300 | 260 | 665                 | 3,0                    | 6,0                   | 3°       |
| 670 | 900  | 308 | 260 | 710                 | 3,0                    | 6,0                   | 3°       |
| 710 | 950  | 325 | 275 | 755                 | 3,0                    | 6,0                   | 3°       |
| 750 | 1000 | 335 | 280 | 800                 | 3,0                    | 6,0                   | 3°       |

(Продолжение см. с. 108)

| $d$  | $D$  | $B$ | $C$ | $d_{1min}$ | $r_{1smin}^*$ | $r_{smin}^*$ | $\alpha$ |
|------|------|-----|-----|------------|---------------|--------------|----------|
| 800  | 1060 | 355 | 300 | 850        | 3,0           | 6,0          | 3°       |
| 850  | 1120 | 365 | 310 | 905        | 3,0           | 6,0          | 3°       |
| 900  | 1180 | 375 | 320 | 960        | 3,0           | 6,0          | 3°       |
| 950  | 1250 | 400 | 340 | 1015       | 4,0           | 7,5          | 3°       |
| 1000 | 1320 | 438 | 370 | 1065       | 4,0           | 7,5          | 3°       |
| 1060 | 1400 | 462 | 390 | 1130       | 4,0           | 7,5          | 3°       |
| 1120 | 1460 | 462 | 390 | 1195       | 4,0           | 7,5          | 3°       |
| 1180 | 1540 | 488 | 410 | 1260       | 4,0           | 7,5          | 3°       |
| 1250 | 1630 | 515 | 435 | 1330       | 4,0           | 7,5          | 3°       |
| 1320 | 1720 | 545 | 460 | 1405       | 4,0           | 7,5          | 3°       |
| 1400 | 1820 | 585 | 495 | 1485       | 5,0           | 9,5          | 3°       |
| 1500 | 1950 | 625 | 530 | 1590       | 5,0           | 9,5          | 3°       |
| 1600 | 2060 | 670 | 565 | 1690       | 5,0           | 9,5          | 3°       |
| 1700 | 2180 | 710 | 600 | 1790       | 5,0           | 9,5          | 3°       |
| 1800 | 2300 | 750 | 635 | 1890       | 6,0           | 12,0         | 3°       |
| 1900 | 2430 | 790 | 670 | 2000       | 6,0           | 12,0         | 3°       |
| 2000 | 2570 | 835 | 705 | 2100       | 6,0           | 12,0         | 3°       |

\* Наименьшие предельные размеры соответственно  $r_1$  и  $r$ .

Примечание. Обозначение подшипников должно состоять из обозначения серии (буква С), обозначения типа и значения внутреннего диаметра в мм.

Примеры условных обозначений дополнить словами: «Подшипник с  $d=320$  мм серии С, типа ШМ, первой степени точности с нормальным рядом осевого зазора».

Подшипник 1 — СШМ 320 ГОСТ 3635—78».

Пункт 2.5. Таблицу 6 дополнить размерами:

| $d$ , мм         | $\Delta d_{mp}$ |        | $Vd_p$ | $Vd_{mp}$ | $\Delta B_s$ |        |
|------------------|-----------------|--------|--------|-----------|--------------|--------|
|                  | верхнее         | нижнее | наиб.  | наиб.     | верхнее      | нижнее |
| Св. 120 до 150   | 0               | -25    | 25     | 19        | 0            | -250   |
| Св. 150 до 180   | 0               | -25    | 25     | 19        |              | -250   |
| Св. 180 до 250   | 0               | -30    | 30     | 23        |              | -300   |
| Св. 250 до 315   | 0               | -35    | 35     | 26        |              | -350   |
| Св. 315 до 400   | 0               | -40    | —      | —         |              | -400   |
| Св. 400 до 500   | 0               | -45    | —      | —         |              | -450   |
| Св. 500 до 630   | 0               | -50    | —      | —         |              | -500   |
| Св. 630 до 800   | 0               | -75    | —      | —         |              | -750   |
| Св. 800 до 1000  | 0               | -100   | —      | —         |              | -1000  |
| Св. 1000 до 1250 | 0               | -125   | —      | —         |              | -1250  |
| Св. 1250 до 1600 | 0               | -160   | —      | —         |              | -1600  |
| Св. 1600 до 2000 | 0               | -200   | —      | —         |              | -2000  |

Таблицу 7 дополнить размерами:

(Продолжение см. с. 109)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3635—78)

| $D$ , мм       | $\Delta D_{тр}$ |        | $VD_p$ | $VD_{тр}$ | $\Delta C_s$ |        |
|----------------|-----------------|--------|--------|-----------|--------------|--------|
|                | верхнее         | нижнее | наиб.  | наиб.     | верхнее      | нижнее |
| Св. 180 до 250 | 0               | —30    | 40     | 23        | 0            | —600   |
| Св. 250 до 315 | 0               | —35    | 47     | 26        |              | —700   |
| Св. 315 до 400 | 0               | —40    | 53     | 30        |              | —800   |
| Св. 400 до 500 | 0               | —45    | 60     | 34        |              | —900   |
| Св. 500 до 630 | 0               | —50    | —      | —         |              | —1000  |

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3635—78)

Продолжение

| $D$ , мм         | $\Delta D_{гр}$ |        | $VD_p$ | $VD_{гр}$ | $\Delta C_s$ |        |
|------------------|-----------------|--------|--------|-----------|--------------|--------|
|                  | верхнее         | нижнее | наиб.  | наиб.     | верхнее      | нижнее |
| Св. 630 до 800   | 0               | —75    | —      | —         | 0            | —1100  |
| Св. 800 до 1000  | 0               | —100   | —      | —         |              | —1200  |
| Св. 1000 до 1250 | 0               | —125   | —      | —         |              | —1300  |
| Св. 1250 до 1600 | 0               | —160   | —      | —         |              | —1600  |
| Св. 1600 до 2000 | 0               | —200   | —      | —         |              | —2000  |
| Св. 2000 до 2500 | 0               | —250   | —      | —         |              | —2500  |
| Св. 2500 до 3150 | 0               | —320   | —      | —         | —3200        |        |

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 4253—48 на «ГОСТ 3478—79 для шариковых подшипников».

(ИУС № 1 1989 г.)