Изменение № 1 ГОСТ 1367.2—83 Сурьма. Метод определения железа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.89 № 624

Дата введения 01.01.90

Вводная часть Исключить ссылку «по ГОСТ 1089-82»

Пункт 2 1 Заменить слова и ссылку «25%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 25 %», «10%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 10 %», «50% ный раствор» на «раствор с массовой долей 50 %», «05%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 50%», «О5%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 0,5%», ГОСТ 9849—74 на ГОСТ 9849—86

Пункт $2\,3\,2$ изложить в новой редакции « $2\,3\,2$ Разность двух результатов параллельных определений и разность двух результатов анализа при доверительной вероятности $P\!=\!0.95$ не должна превышать абсолютного допускаемого расхождения сходимости и воспроизводимости, приведенных в табл 1

(Продолжение см с 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1367 2—83)

Таблица I

Массовая доля железа, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %	
	сходимости	воспроизводимости
От 0,008 до 0,010 включ	0,002	0.003
CB. 0,0 10 » 0,020 »	0,003	0,004
» 0,020 » 0,040 »	0,005	0,006
» 0,040 » 0,100 »	0,010	0,012
> 0,10 > 0,15 >	0,02	0,03

Пункт 3 1 Заменить слова «25%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 25 %», «30%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 30 %»

Пункт 332 изложить в новой редакции «332 Разность двух результатов нараллельных определений и разность двух результатов анализа при доверительной вероятности P = 0.95 не должна превышать абсолютного допускаемого расхождения сходимости и воспроизводимости, приведенных в табл. 2.

(Продолжение см в 81)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1367.2-83)

(прообължение изменения к ГОСГ 1507.2—65) Таблица 2

Массовая доля железа, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %	
	сходимости	воспроизводимости
От 0,008 до 0,010 включ.	0,003	0,004
Св. 0,010 » 0,020 » » 0,020 » 0,040 »	0,004 0,006	0,006 0,007
» 0,04 » 0,10 »	0,01	0,02
» 0,10 » 0,15 »	0,02	(0,03

(ИУС № 6 1989 г.)