

**Изменение № 2 ГОСТ 26246.2—89** **Материал электроизоляционный фольгированный экономичного сорта для печатных плат на основе целлюлозной бумаги, пропитанной фенольным связующим. Технические условия**  
**Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 06.11.2002)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4302**

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Раздел 3. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Предпоследний и последний показатели изложить в новой редакции:

«Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования в камере влажности и восстановления, Ом, не менее»;

«Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования в камере влажности и восстановления, Ом·м, не менее».

Пункт 4.4. Таблица 5. Графа «Наименование показателя». Исключить слова: «после воздействия паров растворителя 1,1,1-трихлорэтана» и соответствующие показатели; заменить слова: «паров других растворителей» на «растворителей по согласованию между потребителем и изготовителем»;

графа «Значение». Заменить слова: «Требования должны быть согласованы между потребителем и изготовителем» на «—» (тире).

Пункт 4.6 изложить в новой редакции; пункты 4.6.1, 4.6.2 исключить:  
**«4.6. Стабильность линейных размеров**

Изменение размеров после тепловой обработки при температуре  $(150 \pm 2) ^\circ\text{C}$  (п. 3.10 по ГОСТ 26246.0) не должно превышать 2,0 мкм/мм».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 4.7.1, 4.7.2:

*(Продолжение см. с. 6)*

**«4.7. Размеры листов**

4.7.1. Типичные размеры листового материала должны быть:

1060·1150, 915·1220, 1000·1000 и 1000·1200 мм.

Допускается изготавливать листы материалов меньших или больших размеров.

4.7.2. Допуски по размерам листовых материалов в состоянии поставки не должны превышать  $\left( \begin{smallmatrix} +20 \\ 0 \end{smallmatrix} \right)$  мм от заказываемых размеров».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.8—4.8.3:

**«4.8. Размеры заготовок**

4.8.1. Размеры заготовок должны быть согласованы между потребителем и изготовителем.

4.8.2. Допуски по размерам заготовок должны соответствовать указанным в табл. 5а.

Т а б л и ц а 5а

Размер заготовки	Допуск	
	Нормальный	Точный
До 300	±2	±0,5
Св. 300 » 600	±2	±0,8
» 600	±2	±1,6

П р и м е ч а н и е. Установленные допуски включают все отклонения, которые возникают при нарезке заготовок.

4.8.3. Прямоугольность заготовок (п. 3.14 по ГОСТ 26246.0) должна соответствовать: грубая — 3 мм/м, нормальная — 2 мм/м».

(ИУС № 9 2003 г.)