

Изменение № 4 ГОСТ 10213.3—73 Волокно и жгут химические. Метод определения влажности

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1994-07-01

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 2465—80).

Под наименованием стандарта заменить код: ОКСТУ 2270 на ОКСТУ 2209.

По всему тексту стандарта заменить слово: «бюкс» на «стаканчик».

Пункт 1.1. Таблица. Примечание исключить.

Пункт 1.2. Первый абзац. Заменить слово: «воздухонепроницаемого» на «влагонепроницаемого»;

второй абзац. Заменить слова: «с тарой» на «с сосудом или пакетом»; «тары» на «сосуда или пакета»;

третий абзац изложить в новой редакции: «При определении влажности в сушильном аппарате пробы взвешивают на весах того же класса точности, что и весы аппарата».

Раздел 2. Наименование изложить в новой редакции: «2. Аппаратура».

Пункт 2.1. Четвертый, пятый абзацы изложить в новой редакции: «весы по ГОСТ 24104—88 с погрешностью взвешивания не более 0,1 % от измеряемой величины»;

стаканчики для взвешивания по ГОСТ 25336—82»;

седьмой, последний абзацы изложить в новой редакции:

«сосуд или пакет влагонепроницаемые».

При возникновении разногласий влажность искусственных волокон и жгутов определяют в сушильном аппарате, синтетических — в сушильном шкафу».

Пункт 3.2. Заменить слово: «тары» на «сосуда или пакета».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.4, 3.5: «3.4 Для волокна и жгута, кроме хлоринового, поливинилхлоридного, полиакрилонитрильного и искусственного при испытании в сушильном аппарате определяют массовую долю замасливателя до и после высушивания пробы по ГОСТ 29332—92, при испытании в сушильном шкафу — только до высушивания».

3.5 Для волокна и жгута, содержащих низкомолекулярные соединения (НМС), при испытании в сушильном аппарате определяют массовую долю НМС до и после высушивания пробы по ГОСТ 17824—81».

Пункт 4.1.1 Второй абзац. Исключить слова: «после начала высушивания»;

третий абзац. Исключить слова: «с хлористым кальцием или концентрированной серной кислотой», «не более»;

шестой абзац. Заменить значение: 5 мг на 2 мг;

последний абзац. Заменить слова: «полиэфирного волокна» на «хлоринового или поливинилхлоридного волокна».

Пункт 4.2.1 Второй, третий абзацы. Заменить слова: 100 мг на «0,1 % от измеряемой величины».

Пункт 4.3.1 исключить.

Раздел 5 изложить в новой редакции (кроме наименования): «5.1 Фактическую влажность (W_{ϕ_1}) искусственного, полиакрилонитрильного, хлоринового и поливинилхлоридного волокна и жгута при испытании в сушильном аппарате вычисляют в процентах по формуле

$$W_{\phi_1} = \frac{m - m_c}{m_c} \cdot 100, \quad (1)$$

где m — масса пробы до высушивания, г;

m_c — масса пробы после высушивания до постоянной массы, г.

5.2 Фактическую влажность волокон и жгута, кроме указанных в п. 5.1, (W_{ϕ_2}) при испытании в сушильном шкафу вычисляют в процентах по формуле (1), если массовую долю замасливателя не определяют и по формуле (2) в случае ее определения

$$W_{\phi_2} = \frac{m - (m_3 + m'_c)}{m_3 + m'_c} \cdot 100, \quad (2)$$

где m — масса пробы до снятия замасливателя и высушивания, г;

m_3 — масса замасливателя, определенная по ГОСТ 29332—92, г;

m'_c — масса пробы после высушивания до постоянной массы (после снятия замасливателя), г.

5.3 Фактическую влажность волокна и жгута, кроме указанных в п. 5.1, (W_{ϕ_3}) при испытании в сушильном аппарате в процентах вычисляют по формуле:

$$W_{\phi_3} = \frac{m - m_c}{m_c} \cdot 100 - (B_1 - B_2) - (K_1 - K_2), \quad (3)$$

где B_1 — массовая доля замасливателя в пробе до высушивания;

B_2 — массовая доля замасливателя в пробе после высушивания, %;

(Продолжение см. с. 27)

K_1 — массовая доля НМС в пробе до высушивания, %;

K_2 — массовая доля НМС в пробе после высушивания, %.

5.4 Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

5.5 За окончательный результат испытания при определении влажности в сушильном шкафу принимают среднее арифметическое результатов двух испытаний.

(Продолжение см. с. 28)

(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 10213.3—73)

5.6 Относительная суммарная погрешность измерения влажности искусственного волокна составляет $\pm 9\%$, синтетического — $\pm 6\%$ при доверительной вероятности 0,95.

Среднее квадратическое отклонение результатов определения влажности искусственного волокна в относительных единицах составляет $\pm 6\%$, синтетического — $\pm 3,4\%$.

5.7 Протокол испытания приведен в приложении I».

(ИУС № 7 1994 г.)