

Группа В71

**Изменение № 3 ГОСТ 1526—81 Проволока стальная оцинкованная для бронирования электрических проводов и кабелей. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.03.91 № 313**

Дата введения 01.01.92

Пункт 2.1 после ссылки на ГОСТ 10702—78 дополнить ссылкой: ТУ 14—15—212—89;

заменить ссылку: ГОСТ 4231—70 на ТУ 14—15—211—89.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Для контроля механических свойств проволоки, навивания, равномерности цинкового покрытия отбирают по одному образцу от мотка или наружного конца катушки, а для контроля поверхностной плотности цинка отбирают не менее двух образцов. Отбор образцов проводят на расстоянии не менее 0,5 м один от другого».

*(Продолжение см. с. 56)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1526—81)*

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90.

Пункт 4.6.1.4. Первый абзац. Заменить слова: «Поверхностную плотность» на «Среднюю поверхностную плотность»;  
дополнить абзацем: «Среднюю поверхностную плотность цинка вычисляют с точностью до 0,1 г/м<sup>2</sup>».

Пункт 4.6.3. Таблица 7. Графа «Диаметр проволоки, мм». Заменить значение: 0,3—0,8 на 0,4—0,8.

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «При механизированной упаковке моток проволоки должен быть обернут слоем крепированной бумаги по ГОСТ 10396—84 или другой крепированной бумаги, равноценной по защитным свойствам, или полимерной пленки по нормативно-технической документации с закреплением упаковки».

Пункты 5.2, 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 5.5. Исключить ссылку: ГОСТ 21929—76.

Пункт 4.6.2.2 дополнить абзацем (перед первым): «Подготовленные образцы взвешивают».

(ИУС № 6 1991 г.)