

Изменение № 1 ГОСТ 12.2.087—83 Система стандартов безопасности труда. Тали электрические. Паспорт

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.03.88 № 695

Дата введения 01.07.89

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункт 5. Перенести вторую скобку в конец предложения.

Пункт 6. Заменить слова: «инструкцию по монтажу и эксплуатации, которая должна» на «руководство по эксплуатации, которое должно».

Образец паспорта изложить в новой редакции:

«ПАСПОРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛИ

Обозначение: _____

Разрешение на изготовление № _____ от _____ 198 г.

выдано управлением _____ округа Госгортехнадзора СССР*

Перечень документации, поставляемой с паспортом

тали: _____

1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель: _____

Заводской номер тали: _____

Год изготовления _____

Окружающая среда, в которой может работать таль:

температура, °С $\frac{\text{максимальная}}{\text{минимальная}}$

относительная влажность воздуха, % _____

Пригодность работы в пожаро- и взрывоопасных средах: _____

Степень защиты по ГОСТ 14254—80: _____

* Для талей, подлежащих регистрации в органах Госгортехнадзора.

(Продолжение см. с. 356)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.2.087—83)

Основные технические нормы (правила, требования по технике безопасности, стандарты и пр.), в соответствии с которыми изготовлена таль (их обозначение и наименование): _____

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Общие данные

Грузоподъемность, т (кг) _____

Высота подъема, м _____

Скорость подъема, м/с (м/мин):

номинальная _____

посадочная _____

Скорость передвижения, м/с (м/мин):

номинальная _____

пониженная _____

Группа режима работы механизмов по ГОСТ 25835—83:

подъема _____

передвижения _____

Род электрического тока силовой цепи:

напряжение, В _____

частота, Гц _____

Род электрического тока цепи управления:

напряжение, В _____

частота, Гц _____

(Продолжение см. с. 357)

Способ токоподвода к тали _____
Тип и профиль пути _____
Минимальный радиус закругления пути, м _____
Нагрузка на колесо, Н _____
Собственная масса, кг _____

2.2. Стальные канаты*

Обозначение стандарта _____
Обозначение каната по стандарту _____
Диаметр, мм _____
Длина, м _____
Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм² _____
Действительное разрывное усилие каната в целом, Н _____
Расчетное натяжение каната, Н _____
Поверхность проволок (матовая, оцинкованная, светлая) _____
Коэффициент запаса прочности _____

2.3. Стальные цепи*

Обозначение стандарта _____
Обозначение цепи по стандарту _____
Диаметр (калибр) звена или ролика, мм _____
Шаг цепи, мм _____
Длина цепи, м _____
Действительное разрывное усилие цепи, Н _____
Расчетное натяжение цепи, Н _____
Коэффициент запаса прочности _____

2.4. Крюк*

Обозначение стандарта _____
Номер крюка по стандарту _____
Грузоподъемность, т (кг) _____

* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий изготовителей о качестве этих изделий.

2.5. Электродвигатели

Электродвигатель	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип* электродвигателя и условное обозначение		
Номинальный ток, А		
Мощность, кВт**		
Частота вращения, мин ⁻¹ **		
Продолжительность включений за 10 мин, %		
Число включений в 1 ч		
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывопожарозащищенное, морское и др.) и степень защиты		

2.6. Тормоза

Тормоз	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип (система)***		
Количество тормозов		
Коэффициент запаса торможения**		

* Асинхронный, с фазным ротором, короткозамкнутый, шунтовый и т. п.

** Для двухскоростных двигателей в числителе указывают большую мощность (частоту вращения), в знаменателе — меньшую.

*** Автоматический или управляемый; нормально открытый или нормально закрытый; колодочный или дисковый.

** Только для тормоза механизма подъема.

(Продолжение см. с. 359)

2.7. Устройства безопасности

2.7.1. Концевые выключатели

Тип (рычажный, шпindelный; их обозначение) _____

Механизм, для останова которого предназначен _____

Расстояние от крюковой подвески тали до упора после останова механизма при подъеме подвески без груза, мм _____

Количество _____

2.7.2. Ограничитель грузоподъемности

Система _____

Максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, % _____

2.7.3. Сигнальные устройства

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

2.7.4. Прочие устройства безопасности

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

(Продолжение см. с. 360)

2.8. Аппараты управления

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

3. Свидетельство о приемке

Электрическая таль, заводской номер _____ изготовлена и подвергнута испытаниям в соответствии с требованиями нормативно-технической документации _____

Электрическая таль признана годной к эксплуатации.

4. Допускается совмещение паспорта электрической тали с формуляром по ГОСТ 2.601—68.

Место печати

Начальник отдела технического
контроля предприятия-изготови-
теля

Дата

Начальник цеха

(ИУС № 6 1988 г.)