

**Л. ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
Группа Л24**

Изменение № 4 ГОСТ 7313—75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия

Дата введения 1998—01—01

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11 от 25.04.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2456

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России

(Продолжение см. с. 44)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Таджикистан Туркменистан	Таджикгосстандарт Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1.4. Таблица 1. Показатель 9 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Эмаль ХВ-785	Лак ХВ-784	
9. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее, для эмали: красно-коричневой, черной остальных цветов	0,2 0,15	0,3	По ГОСТ 5233—89

примечание 3 исключить.

(Продолжение см. с. 45)

Пункт 2.2 дополнить абзацем:

«При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний, изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем на трех партиях».

Пункт 3.2.1 изложить в новой редакции:

«3.2.1. Цвет эмали, внешний вид пленки, время высыхания и адгезию лака и эмали определяют на пластинках размером 70×150 мм из черной жести по ГОСТ 13345—85 толщиной 0,25—0,32 мм или из стали по ГОСТ 16523—89 толщиной 0,5—1 мм.

Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи определяют на пластинках из стали марок 08кп или 08пс по ГОСТ 16523—89 размером 70×150 мм, толщиной 0,5—1 мм или на стержнях из горячекатаной стали по ГОСТ 2590—88.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести по ГОСТ 13345—85 размером 20×150 мм толщиной 0,25—0,32 мм.

(Продолжение см. с. 46)

Укрывистость эмали и твердость пленки эмали и лака определяют на стеклянных пластинках специального назначения размером 90×120 мм, толщиной от 1,2 до 1,8 мм.

Пластинки и стержни для нанесения материалов готовят по ГОСТ 8832—76.

Перед испытаниями эмаль фильтруют через сетку 01—02 по ГОСТ 6613—86».

Пункт 4.1. Заменить слова: «Боится нагрева» на «Беречь от нагрева».

Раздел 6 дополнить пунктами — 6.7, 6.8:

«6.7. Производство эмали и лака должно соответствовать «Общим правилам взрывобезопасности для взрывопожарных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».

6.8. Утилизация отходов должна осуществляться в соответствии с «Порядком накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов».

(ИУС № 1 1998 г.)