

## Изменение № 1 ГОСТ 10633—78 Плиты древесностружечные. Общие правила подготовки и проведения физико-механических испытаний

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.05.80 № 2113 срок введения установлен

с 01.01.82

Обозначение стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 1773—79).

Вводную часть дополнить новым абзацем:

«Стандарт соответствует СТ СЭВ 1773—79 в части древесностружечных плит».

Раздел 1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Микрометр по ГОСТ 6507—78 с погрешностью измерения не более 0,01 мм или трехточечным толщиномером с тремя опорными поверхностями, расположенными по углам равностороннего треугольника и с трехточечной измерительной головкой, закрепленной на циферблатном индикаторе. Поверхности соприкосновения головок и опор должны быть закругленными и иметь радиус 6,0 мм; усилие прижима в точке измерения должно составлять  $(0,75 \pm 0,25)$  Н. Трехточечный толщиномер должен позволять одновременное измерение в трех точках с погрешностью не более 0,01 мм».

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Вид испытания	Количество образцов
Определение плотности	8
Определение влажности	3
Определение водопоглощения	8
Определение разбухания по толщине	8
Определение предела прочности при изгибе	8
Определение модуля упругости при изгибе	4
Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты	8
Определение твердости	4
Определение ударной вязкости	4
Определение удельного сопротивления выдергиванию гвоздей и шурупов	4
Определение шероховатости	1
Определение покоробленности	1

(Продолжение см. стр. 138)

Примечания:

1. Для вида испытаний, не указанных в таблице, количество образцов устанавливается в стандартах на соответствующие виды испытаний.

2. Для определения предела прочности при изгибе образцы вырезают в продольном и поперечном направлениях плиты по 4 шт. для каждого направления.

Пункт 2.3. Чертеж. Подписную подпись после слов «справочных показателей» дополнить словами: «и дополнительных видов испытаний».

Пункт 2.3.1 изложить в новой редакции:

«2.3.1. На расстоянии 250 мм от поперечной кромки вырезают полосы шириной в зависимости от размеров образцов. Допускается вырезать полосы на расстоянии от 150 до 500 мм от поперечной кромки, выбирая его кратным размерам мебельной заготовки».

Пункт 2.3.2. Заменить значение: 100 на 50.

Пункт 2.3.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Маркировку наносят на поверхность каждого образца так, чтобы она была видна при всех дальнейших операциях в процессе испытаний».

Пункт 2.6. Второй абзац. Заменить слово: «12-часовым» на «24-часовым».

Пункт 2.7. Заменить значение: 0,05 на 0,01.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции:

«3.2. В протокол испытания заносят следующие данные:  
наименование организации, проводящей испытание;  
наименование предприятия-изготовителя;  
характеристику отобранных плит, включающую сырье, способ производства, структуру плит, сорт плит, вид поверхности, номинальную толщину, плотность;  
объем испытания (объем партии, количество отобранных плит и образцов);  
название исследуемого свойства;  
статистические величины определяемого свойства;  
номер стандарта, по которому проводилось испытание;  
дату испытания;  
подписи лиц, проводивших испытание».

(ИУС № 7 1980 г.)